

# СОДЕРЖАНИЕ

## Литейное и сварочное производства

Кульбовский И.К., Тупатилов Е.А., Михайлов В.Н., Богданов Р.А. Причины возникновения горячих трещин в стальных отливках железнодорожного транспорта . . . . .	3
Казанцев Е.А., Железняк Л.М., Тихоняк А.Н., Мазунина Т.В. Применение установки горизонтального непрерывного литья для выпуска полуфабрикатов из сплавов тяжелых цветных металлов в ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов" . . . . .	7
Курмачев Ю.Ф., Новосельцев Ю.Г., Демченко А.И., Шмарловский А.Н. Расчет угловой скорости манипулятора для обеспечения постоянной скорости сварки при автоматической сварке замкнутых швов сложной конфигурации . . . . .	11

## Кузнечно-штамповочное производство

Алексеев П.А., Панченко Е.В. Математическое моделирование сверхпластической формовки сложнопрофильных изделий из трубных заготовок . . . . .	15
Семёнов Б.И., Куштаров К.М., Джиндо Н.А., Нго Тхань Бинь. Тиксоштамповка и тиксопрессование суспензированных сплавов. Часть 2. Гидродинамика двухфазного течения и микроструктура детали в очаге деформации при тиксопрессовании . . . . .	17
Бочков А.В., Головешкин В.А., Пирумов А.Р., Пономарёв А.В., Калугин И.А. О влиянии закладного элемента на процесс деформации в осесимметричной задаче процесса горячего изостатического прессования . . . . .	20

## Прокатно-волочильное производство

Крук А.Т., Бойко А.Ю., Антонов С.И., Новокщёнов С.Л. Горизонтальный двухползунный пресс для протяжки слябов . . . . .	25
Бурлаков И.А. Применение автоматизированной линии АЛРД-800 для изготовления заготовок дисков газотурбинных двигателей . . . . .	27

## Материаловедение и новые материалы

Костина М.В., Банных О.А., Мурадян С.О. Разработка новой литейной высококоррозионно-стойкой и высокопрочной аустенитной стали, легированной азотом. Часть 1. Анализ свойств известных коррозионно-стойких литейных сталей . . . . .	31
Безъязычный В.Ф., Маляров А.В., Тимофеев М.В. Проблемные вопросы технологии производства лопаток газовых турбин . . . . .	39
Тарасенко Л.В., Унчикова М.В. Структура полуфабриката стали 06X14N6D2МБТ, предназначенной для силовых упругих элементов . . . . .	42
Михайловский К.В. Моделирование многостадийного технологического процесса получения углерод-керамических композиционных материалов . . . . .	45