

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Нахатакян Ф. Г. — Об одном методе точного решения контактной задачи Герца для круговых цилиндров с параллельными осями.	3
Казакивичус С. М., Становской В. В., Ремнёва Т. А., Кузнецов В. М., Бубенчиков А. М., Щербаков Н. Р. — Работоспособность эксцентриково-циклоидального зацепления при изменении межосевого расстояния колес. Модификация вершин и впадин зубьев.	7
Каргин П. А. — Синтез переходной кривой эвольвентных зубьев колёс с несимметричными профилями.	10
Плеханов Ф. И., Овсянников А. В. — Исследование распределения нагрузки по длине ролика зубчато-роликковой планетарной передачи.	12
Евсеев И. А. — Снижение динамической нагруженности элементов в контуре циркуляции мощности планетарной коробки передач автомобиля.	14
Медведев Ю. А. — Влияние разброса значений параметров гидроусилителей на динамику систем управления.	18
Дьячков Е. А., Чаплыгин Э. И., Горюнов В. А. — Применение струйных дискретных элементов для управления пневматическими возвратно-поступательными механизмами.	22
Лобанов И. Е. — Моделирование интенсифицированного теплообмена в трубах с относительно высокими турбулизаторами.	25

Цикл статей

«Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки»

Дроздов Ю. Н., Назарова Т. И., Лукашина Н. В. — Направления развития трибологии. Преподавание технических дисциплин с использованием достижений в области трибологии.	33
Козлов А. А., Дементьева Н. Г. — Оценки интенсивности трибоокислительного и диффузионного изнашивания контактных поверхностей инструмента при механической обработке металлов.	37

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кабалдин Ю. Г., Просолович А. А., Колыхалова Е. Г., Уткин А. А. — Наноструктурные процессы и самоорганизация при резании.	39
Баранов А. В. — Оптимизация лезвийной обработки отверстий на основе энергетических критериев.	47
Лобанов Д. В., Янюшкин А. С. — Влияние методов затачивания на качество твердосплавного инструмента для обработки композиционных материалов.	50
Ивахненко А. Г., Куц В. В., Сторублев М. Л., Струков А. Н. — Базирование звеньев формообразующих систем металлорежущих станков на ранних этапах проектирования.	54
Ломова О. С., Ломов С. М. — Исследование влияния видов контакта центра и центрального отверстия на точность базирования при обработке деталей на круглошлифовальном станке.	57
Доброхотов А. В., Ананьев С. П., Васильев А. П. — Влияние технологии упрочнения на стойкость накатных роликов.	60
Росляков И. Н., Рослякова Л. И., Колмыков Д. В. — Термодинамические особенности влияния кислорода на активность углеродно-карбонатных покрытий при цементации.	62
Садыхов А. И., Мурадов А. А. — Теоретическое исследование напряженно-деформированного состояния поверхностного слоя азотированных втулок при алмазном выглаживании.	65

Серия статей

«Проблемы теории и практики резания материалов»

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 6. Определение температурных полей и контактных температур при резании материалов. Часть 1.	69
---	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Вишнякова О. М., Гусева Т. И. — Методическое обеспечение оценки эффективности реструктуризации предприятия в условиях неопределенности и риска.	75
Белозерский А. Ю. — Анализ современных тенденций к разработке и применению специфически отраслевых методов управления рисками на металлургических предприятиях.	79

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Колотов Ю. В. — Отечественные бесшаботные штамповочные молоты.	82
Максимов Е. А. — Новый валковый узел прокатного стана с регулированием образующей бочек рабочих валков в горизонтальной плоскости.	85
Иванов А. Н. — Выставка "Химмаш. Насосы — 2010".	86