

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Герасимов С. А. — Механизм колебательно-вращательного движения симметричного тела 3
- Порядков В. И. — Влияние распространения нагруженности по валам трансмиссии на смещение резонансных режимов в область низких частот. 5
- Рогов В. А., Шкарупа М. И. — Исследование твердости поверхностного слоя износостойкой конструкционной керамики на основе кварца после механической обработки. 8
- Ряховский А. М. — Расчет износостойкости металлических пар трения. Определение параметров работоспособности колесных пар локомотива 11
- Даршт Я. А., Черняков А. А. — Моделирование многомассовых гидромеханических систем 18
- Степнов М. Н., Наумкин А. С. — Чувствительность конструкционных материалов к концентрации напряжений в области многоциклового усталости. 22
- Медведев Ю. А., Кузнецов В. П. — Статика многодвигательных электрогидравлических приводов систем управления 26
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц. — Гидротехнические аналоги облитерирующего атеросклероза сосудов и аспекты эргодологии 37
- Шарков О. В., Золотов И. А. — Влияние геометрических параметров внешней обоймы на ее напряженно-деформированное состояние 41
- Олешкевич А. В., Демокритов В. Н. — Уточнение динамического расчета механизма передвижения крановой тележки 43
- Шин И. Г., Максудов Р. Х. — Метод расчета глубины упрочненного дробью поверхностного слоя деталей. 44

Цикл статей

«Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки»

- Меделяев И. А. — Трибомутация в узлах трения агрегатов 48
- Перекрестов А. П. — Физико-химические явления в смазочной среде цилиндрической поршневой группы компрессора при коррозионно-механическом изнашивании 53

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Кузнецов А. П. — Критерии подобия теплового поведения деталей и узлов металлорежущих станков 57
- Баранова Е. М., Баранов А. Н., Булатов Л. А. — Вырубка рондолой из анизотропных материалов 63
- Иванов С. Д. — Рецензия на книгу Ю. Н. Дроздова 66

Обработка материалов без снятия стружки

- Бекаев А. А., Михайлов В. А., Кузьминский Д. Л. — Зависимость параметров качества и точности отверстия обрабатываемой детали при прошивании от соответствующих параметров отверстия заготовки. 67
- Щедрин А. В., Бекаев А. А., Гаркунов Д. Н., Мельников Э. А., Гаврилюк В. С. — Расширение возможностей комбинированного волочения инструментом с регулярной микрогеометрией путем применения металлоплакирующих присадок 69

Серия статей

«Проблемы теории и практики резания материалов»

- Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 6. Определение температурных полей и контактных температур при резании материалов. Часть 2 . . . 73

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Ивашов Е. Н., Васин В. А., Степанчиков С. В. — Значение общенаучных методов познания в нанотехнологии 81

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Колотов Ю. В. — Устройство для испытаний бесшарового молота с гидравлическим механизмом связи 86
- Ташлицкий Н. И. — Гипотезы теории изнашивания твердосплавного режущего инструмента 88
- Вниманию авторов и подписчиков 47, 72