



РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ,
Международная
ассоциация «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:

Международная ассоциация
«Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
Электронная верстка:
И. Р. Наумова,
И. В. Петушков, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788
от 09.01.2001

**Журнал входит в перечни
утвержденных ВАК Украины
и Российской Федерации изданий
для публикации трудов
соискателей ученых степеней**

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Лобанов Л. М., Пащин Н. А., Логинов В. П., Миходуй О. Л.</i> Влияние повторного нагружения на эффективность электродинамической обработки алюминиевого сплава АМг6 и его сварных соединений	3
<i>Маркашова Л. И., Позняков В. Д., Алексеенко Т. А., Бердникова Е. Н., Жданов С. Л., Кушнарёва О. С., Максименко А. А.</i> Влияние легирования швов на структуру и свойства сварных соединений стали 17Х2М	7
<i>Ищенко Д. А.</i> Применение наноструктурных прослоек в соединениях трудносвариваемых материалов на алюминиевой основе (Обзор)	16
<i>Белоус В. Ю., Ахонин С. В.</i> Формирование сварных соединений титана в узкий зазор с управляющим магнитным полем	22
<i>Нарва В. К., Маранц А. В.</i> Получение градиентных покрытий на титановой основе методом лазерной наплавки	27
<i>Карпеченко А. А.</i> Электродуговое напыление металлокерамических и металлоглазанных покрытий	31

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Лабур Т. М.</i> Технологические возможности повышения надежности сварных соединений алюминий-литиевых сплавов	35
<i>Коломийцев Е. В., Серенко А. Н.</i> Влияние поверхностного упрочнения и аргонодуговой обработки на усталость сварных соединений конструкций металлургического производства	41
<i>Шелягин В. Д., Лукашенко А. Г., Лукашенко Д. А., Бернацкий А. В., Гаращук В. П., Луценко В. И.</i> Лазерная сварка тонколистовой нержавеющей стали	45
<i>Шевченко Н. В., Скачков И. О., Пономарев В. Е.</i> Методика оценки сварочных свойств источников питания для дуговой сварки	50

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

<i>Степахно В. И., Копылов Л. Н., Зеленченко Г. С.</i> Модернизация электрической схемы аппарата А-1150 для сварки вертикальных швов	54
--	----

ХРОНИКА

Международная конференция «Эффективность реализации научного, ресурсного и промышленного потенциала в современных условиях»	57
А. И. Акулову — 85	58

ИНФОРМАЦИЯ

Производители сварочных материалов, имеющие сертификат соответствия в системе УкрСЕПРО, выданный в НТЦ «СЕПРОЗ» (по состоянию на 01.01.2011 г.)	59
---	----