



**УЧРЕДИТЕЛЬ:**

**Издательский центр "Технология машиностроения"**

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,  
Министерства образования и науки РФ,  
Российской инженерной академии,  
Союза машиностроителей России,  
Российского научно-технического сварочного общества

**Редакционная коллегия:**  
Гл. редактор **В. А. Казаков**

<b>В. К. Драгунов</b>	<b>Ю. Н. Сараев</b>
<b>А. В. Казаков</b>	<b>О. Н. Севрюков</b>
<b>Е. А. Калашников</b>	<b>З. А. Сидлин</b>
<b>В. И. Кулик</b>	<b>О. И. Стеклов</b>
<b>В. И. Лукин</b>	<b>В. А. Судник</b>
<b>А. В. Люшинский</b>	<b>В. А. Фролов</b>
<b>В. П. Лялякин</b>	<b>В. А. Хаванов</b>
<b>Г. А. Меньшиков</b>	<b>Г. Л. Хачатрян</b>
<b>В. Н. Панин</b>	<b>О. А. Цукуров</b>
<b>И. Н. Пашков</b>	<b>И. Н. Шиганов</b>
<b>В. В. Пешков</b>	<b>М. М. Штрикман</b>
<b>А. И. Рымкевич</b>	

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*  
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*  
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*  
Редактор-переводчик *Е. О. Егорова*  
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суллов*  
Секретарь *К. Г. Юрих*

**Адрес редакции:**  
Москва,  
ул. Большая Новодмитровская, 23.  
**Для корреспонденции:**  
129626, Москва, а/я 01,  
Издательский центр  
"Технология машиностроения".  
Телефоны:  
гл. редактор — (495) 796 2491;  
редакция — (495) 748 0142.  
Факс: (495) 748 0142.  
Бухгалтерия: 8 910 414 9184.  
E-mail: svarka@ic-tm.ru  
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык и издается издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.  
При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.  
В случае обнаружения полиграфического брака редакция журнала просит обращаться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.  
Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.  
Цена свободная.

## СОДЕРЖАНИЕ

### НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Голиков Н. И., Сидоров М. М.** — Перераспределение остаточных сварочных напряжений при ультразвуковой ударной обработке сварных соединений стыков труб \_\_\_\_\_ 3
- Мусатов В. А., Штрикман М. М., Егоров В. Н., Абрамова Е. А.** — Оценка несущей способности сварной ферменной конструкции испытательного стенда \_\_\_\_\_ 7
- Токмин А. М., Свечникова Л. А., Масанский О. А.** — Взаимосвязь параметров индукционной наплавки со структурой и свойствами наплавленного слоя \_\_\_\_\_ 9
- Ермаков С. А., Соснин Н. А., Тополянский П. А.** — Плазменная наплавка с поперечными колебаниями источника нагрева \_\_\_\_\_ 14
- Полетика И. М., Макаров С. А., Крылова Т. А., Голковский М. Г.** — Использование системы Сг—С для легирования металла при вневакуумной электронно-лучевой наплавке \_\_\_\_\_ 17
- Семенов А. Н., Ривкин Е. Ю., Новожилов С. Н., Крестников Н. С., Родин М. Е., Плышевский М. И., Рассошкина Н. С., Хазов И. А., Бушмин Б. В., Селезнева Л. В.** — Разработка технологии диффузионной сварки направляющих каналов водо-водяного энергетического реактора (ВВЭР) \_\_\_\_\_ 23
- Савельев А. А., Железный А. Г., Локтев Д. А.** — Разработка ионно-плазменной технологии для управления структурой и физико-механическими свойствами материалов покрытий для космических систем \_\_\_\_\_ 28

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Пичак В. Г., Рымша В. В., Радимов И. Н., Гуллы М. В.** — Новые механизмы подачи электродной и присадочной проволоки \_\_\_\_\_ 35
- Бардин В. М., Борисов Д. А.** — Сварочный аппарат переменного тока высокой частоты \_\_\_\_\_ 40
- Никитин С. В., Бардин А. И., Бирюков А. П., Голованчиков А. А., Ковергин П. В.** — Инверторный сварочный аппарат "Форсаж-161" — новое слово в сварке \_\_\_\_\_ 41
- Потапов Н. Н., Кадигробов И. А., Пеньков В. Б.** — Насыщение наплавленного металла газами при сварке электродами с основным покрытием \_\_\_\_\_ 44
- Сидоров В. П., Мельзитдинова А. В., Резникова И. В.** — Расчет диаметра точки для настройки режимов контактной сварки \_\_\_\_\_ 46
- Волков С. С.** — Технология ультразвуковой сварки щеточных элементов \_\_\_\_\_ 49

### ИНФОРМАЦИЯ

- Добринский Е. С., Сеин В. А.** — Российский автопром в посткризисном 2010 г. Новые тенденции \_\_\_\_\_ 54

### БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке** \_\_\_\_\_ 57
- Патенты РФ на изобретения в области сварки** \_\_\_\_\_ 59

\* \* \*

- В. А. Суднику — 70 лет** \_\_\_\_\_ 60