

Терновой А. В. — Выбор эффективных параметров конечных элементов при решении плоской задачи теории упругости	3
Лебедев С. В. — Момент и осевая сила на поверхности лопасти конического винтового якоря	6
Медведев Ю. А., Кузнецов В. П. — Компоновка многодвигательных соединений гидропривода	9
Максимов Ю. В., Бекаев А. А., Михайлов В. А., Кузьминский Д. Л. — Математическое прогнозирование качества обрабатываемой поверхности детали при ударной нагрузке в начале процесса прошивания	17
Зубков Е. В., Галиуллин Л. А. — Применение гибридной нейронной сети для настройки нечетких систем при моделировании режимов испытаний ДВС	21
Васильев Г. Н., Тай Зар Чжо Ньют — Оценка значимости параметров при оптимизации конструкции методом баланса градиентов	25
Мусаев З. Н., Ханахмедова С. А. — Стартер-генератор, конструкции и его элементы	30
Бузановский В. А. — Направления развития газовых наносенсоров. Металлоксидные наносенсоры с кондуктометрическим преобразователем	33
Цыбулько А. Е., Киселев А. Г., Бахтин Д. Е., Романенко Е. А. — Деформационный критерий прочности изотропных материалов при сложном напряженном состоянии	38
Сторчак Н. А., Санинский В. А., Платонова Ю. Н. — Выбор оптимального сочетания поверхностей контакта в соосных парах трения и взаимосвязь с параметрами образованного зазора	40
Каргин А. П. — Самотормозящийся привод с высоким КПД для грузоподъемных машин	42

Цикл статей

«Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки»

Колесников В. И., Мясникова Н. А., Волнянко Е. Н., Ермаков С. Ф., Сычѳв А. П., Сычѳв А. А. — Формирование износостойких поверхностных структур тяжело нагруженных трибосопрежений при использовании смазочных материалов с наноразмерными керамическими присадками	45
--	----

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кабалдин Ю. Г., Серый С. В. — Оптимизация составов и функциональных свойств наноструктурных покрытий для режущего инструмента методом функционала электронной плотности	49
Денисенко А. Ф., Казакова О. Ю. — Прогнозирование изменения формы базирующих поверхностей инструментальной системы металлорежущих станков при эксплуатации	54
Захаров О. В. — Теоретические основы наладки бесцентровых суперфинишных станков	57
Тюрин А. Н. — Исследование неравномерности снятия припуска при суперфинишной обработке деталей	62

Серия статей

«Проблемы теории и практики резания материалов»

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории резания. 6. Определение температурных полей и контактных температур при резании материалов. Часть 3	63
Кузин В. В. — Микроструктурная модель керамической режущей пластины	72

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Меденков С. А. — О некоторых положительных аспектах влияния мирового финансового кризиса на развитие черной металлургии и машиностроения России	77
Сидоров В. М. — Повышение производительности оборудования — путь к устойчивому развитию предприятия	79
Феофилов Н. Д., Скрябин В. Н., Мацкевич А. В. — Техничко-экономические аспекты процесса зубофрезерования цилиндрических колес	82
Желобанов С. С. — Планирование переналадки высокопроизводительного оборудования в условиях мелкосерийного производства	88

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Ларин П. А., Каракулов М. Н. — Пути совершенствования стендов для испытаний механических редукторов	91
Шигин А. О. — Основные принципы адаптивной системы подачи рабочих органов буровых станков	93
Иванов А. Н. — Выставка "Термообработка-2010"	96