

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ	3
---------------	---

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Харламов М. Ю., Кривцун И. В., Коржик В. Н., Петров С. В.</i> Нагрев и плавление проволоки-анода при плазменно-дуговом напылении	5
<i>Кузьменко В. Г.</i> К вопросу о процессе электродуговой сварки под флюсом	12
<i>Лабур Т. М.</i> Прочность и особенности разрушения сварных соединений высокопрочных алюминиевых сплавов при низкой температуре	18
<i>Кныш В. В., Соловей С. А., Богайчук И. Л.</i> Оптимизация процесса упрочнения сварных соединений стали 09Г2С высокочастотной механической проковкой	26
<i>Назаренко О. К., Матвейчук В. А., Галушка В. В.</i> Моделирование влияния высоковольтных кабелей на пульсации тока в сварочных пушках с автоматическим смещением	32
<i>Кучук-Яценко В. С.</i> Особенности контактной сварки меди с алюминиевыми сплавами при использовании наноструктурной фольги системы Al–Cu	36
<i>Люшинский А. В.</i> Использование нанодисперсных порошков металлов при диффузионной сварке разнородных материалов	39

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Енгиндениз Е., Каплан Е., Ганиоглу Е., Юксель Ф., Байезид Н., Розерт Ф.</i> Опыт изготовления толстостенных конструкций для уникальных сооружений	43
<i>Размышляев А. Д., Миронова М. В., Кузьменко К. Г., Выдмыш П. А.</i> Производительность расплавления электродной проволоки при дуговой наплавке под флюсом с воздействием поперечного магнитного поля	48
<i>Бартенев И. А.</i> Технологические особенности наплавки высоко- легированных сплавов	52
<i>Шленский П. С., Добрушин Л. Д., Фадеенко Ю. И., Венцев С. Д.</i> Камеры для сварки металлов взрывом (Обзор)	57
<i>К 130-летию изобретения первого способа дуговой электросварки</i>	62

ХРОНИКА

Международный научно-практический семинар в Киеве	64
Гарфу Э. Ф. — 70	66
Лысаку В. И. — 60	67
Памяти В. Ф. Мусияченко	68

ИНФОРМАЦИЯ	70
------------------	----