

# СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** О корректном построении и проверке теоретических моделей процессов обработки металлов давлением (продолжение) . . . 3
- Чумадин А. С., Ульвис Н. В., Коршиков Е. В.** Учет механических свойств материала заготовки в процессах листовой штамповки . . . . . 9

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Токарев А. Г., Ромашко Н. И.** Производство заготовок бандажных колец турбогенераторов . . . . . 12
- Марьин Б. Н., Куриная Н. П., Марьин С. Б., Шпорт Р. В.** Совмещенный технологический процесс изготовления переходников из трубчатых заготовок . . . . . 16
- Поксеваткин М. И., Штильников А. А., Овчаров Г. А., Поксеваткин Д. М.** Оптимизация процесса выдавливания в закрытую полость штампа . . . . . 18

## ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Лыжников Е. И.** Разработка конструкции пресс-формы для изготовления изделий из полимерных материалов. . . . . 23

## НАНОТЕХНОЛОГИИ И НАНОМАТЕРИАЛЫ

- Утяшев Ф. З.** Связь между деформированным и структурным состояниями металла при интенсивной пластической деформации (продолжение) . . . . . 25

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Стебунов С. А., Бочаров Ю. А.** Сертификация авиационных поковок на основе моделирования процессов в программе *QForm* . . . . . 33

## ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

- Кривицкий Б. А.** Исследование деформационного разогрева образца при испытаниях кручением. . . . . 36

## АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

- Хисамутдинов Р. М.** Формирование функциональных связей между параметрами детали и инструмента для автоматизированных систем технологической подготовки производства. . . . . 38

## ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

- Ковалев А. П., Игонин В. В.** Влияние функционального устаревания кузнечно-прессовых машин на их рыночную стоимость . . . . . 43