

**УЧРЕДИТЕЛЬ:****Издательский центр "Технология машиностроения"**

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства промышленности и торговли РФ,
Министерства образования и науки РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пенков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор **Т. П. Маслик**
Электронная верстка: **Т. А. Шацкая**
Дизайн обложки: **Е. С. Благовидов**
Редактор-переводчик **Е. О. Егорова**
Редактор-обозреватель **Ан. А. Суслов**
Секретарь **К. Г. Юрих**

Адрес редакции:Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.**Для корреспонденции:**

129626, Москва, а/я 01,

Издательский центр

"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — **(495) 796 2491**;редакция — **(495) 748 0142**.Факс: **(495) 748 0142**.

Бухгалтерия: 8 910 414 9184.

E-mail: svarka@ic-tm.ru[Http://www.ic-tm.ru](http://www.ic-tm.ru)

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Переписка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При переписке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подделочного брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Панченко В. Я., Васильцов В. В., Грезев А. Н., Галушкин М. Г., Егоров Э. Н., Ильичев И. Н., Павлов М. Н., Соловьев А. В., Мисюров А. И.** — Технология селективного лазерного спекания металлических порошков для изготовления изделий с осевой симметрией _____ 3
- Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В., Шакуров С. А.** — Газодинамические особенности проектирования плазмотронов _____ 8
- Сахно Л. И., Лихачев Д. И., Сибирко А. С.** — Влияние частоты инвертора на массу трансформатора машины контактной сварки _____ 14
- Язовских В. М., Беленький В. Я.** — Тепловые процессы при наплавке цилиндрических тел ленточным электродом _____ 20
- Штрикман М. М., Кащук Н. М.** — Комбинированная фрикционная сварка _____ 25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Голубенко Ю. В.** — Механизм и кинетика образования соединений разнотолщинных элементов при сварке лучом лазера _____ 29
- Шиганов И. Н., Самарин П. Е.** — Исследование состава связующих веществ шликерного слоя с его последующим оплавлением излучением волоконного лазера _____ 31
- Майоров Л. Н., Таксанц М. В.** — Фиксация изображения зоны сварки для систем управления _____ 35

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Федоров В. К., Бендерский Г. П., Поздняков К. К.** — Особенности развития инновационного потенциала производственных трудовых ресурсов _____ 40

ИНФОРМАЦИЯ

- Суслов Ан. А.** — 11-я Международная специализированная выставка "WELDEX/РОССВАРКА—2011" _____ 44

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание** зарубежных журналов по сварке _____ 53
- Патенты** РФ на изобретения в области сварки _____ 54
- Алфавитный указатель** статей за 2011 г. _____ 55