

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Андрейчиков А. В., Андрейчикова О. Н., Горбцов А. С. — Автоматизация проектирования активных подвесок транспортных средств. № 2.
- Ан И-Кан — Синтез рациональных профилей зубьев колес плоских зубчатых передач. № 3.
- Аскаров Е. С. — Кинематический синтез передаточного шарнирного четырехзвенника с выполнением дополнительных условий. № 8; Синтез передаточных рычажных механизмов с приближенным выстоем в крайних положениях. № 10.
- Афанасенко В. Г., Хафизов Ф. Ш., Хайбрахманов А. Ш. — Применение пьезодвигателя нанокомплекса Flow Vision в исследовании влияния геометрических размеров шнека на эффективность смешения двухкомпонентной смеси. № 4.
- Афонин С. М. — Расчет статических и динамических характеристик пьезодвигателя наноперемещений. № 4; Статические и динамические характеристики многослойного электромагнитоупругого преобразователя привода нано- и микроперемещений. № 10.
- Ахвердиев К. С., Мукуталде М. А., Замшин В. А., Семенко И. С. — Гидродинамический расчет радиального подшипника скольжения, работающего в турбулентном режиме трения при неполном заполнении зазора вязкоупругой смазкой. № 7.
- Баурова Н. И. — Новый способ диагностирования напряженно-деформированного состояния деталей машин. № 5.
- Бондалетов В. П. — Движение собачки храпового механизма свободного хода при высоких частотах вращения храповика. № 1.
- Бондалетов В. П., Быкова Т. Е. — Напряжения в соударяющихся элементах импульсной передачи. № 2; Кинематика импульсной бесступенчатой передачи с храповыми механизмами свободного хода. № 5.
- Бондалетов В. П., Быкова Т. Е., Шенкман Л. В. — Механические потери в храповых механизмах свободного хода блочного типа. № 8.
- Бугов А. У., Егоров А. М., Полищук Е. А. — Уточненный расчет ответственных резьбовых соединений деталей при совместном нагружении. № 6.
- Вальехо Мольедадо П. Р., Гришин Д. К. — Автоматизация расчета износа шатунной шейки коленчатого вала четырехтактного рядного двигателя. № 6.
- Ванчиков В. Ц. — Порог протекания микропроцессов в граничном слое при действии контактных сил. № 1; Текучесть воды при облитерации капилляра. № 2; Течение жидкости в зоне действия сил адгезии твердого тела. № 6; Адгезия жидкости к твердой поверхности обтекания. № 11.
- Гамидов Г. С., Санаев Н. К., Адеев З. И. — Системная модель оценки надежности судовых дизелей. № 5.
- Генералов Л. К. — Прогнозирование точности движения привода линейного перемещения с ролико-винтовым механизмом. № 12.

- Герасимов В. Я., Герасимова О. В. — Влияние точности изготовления резьбы на механические свойства высокопрочных болтов. № 4.
- Герасимов В. Я., Парышев Д. Н. — Долговечность резьбовых соединений при действии переменных напряжений изгиба. № 8.
- Голубев Ю. А. — Математическое описание изменения зазора в тормозном механизме с автоматическим регулировочным рычагом. № 3.
- Гордеев Б. А., Синев А. В., Бугайский В. В., Гордеев А. Б. — Основные варианты гидропор, предназначенных для автомобильной промышленности. № 2.
- Гуреев В. М., Дружинин А. М., Гельманов Р. Р. — Нагарообразование и ресурс ДВС. № 1.
- Гущин А. Н., Пачурин Г. В. — Эксплуатационные свойства штампованной низкоуглеродистой стали марок 08Ю и 08ЮА. № 7.
- Добрачев А. А., Раевская Л. Т., Швеиц А. В. — Статическая устойчивость манипуляторных машин. № 12.
- Доронин С. В., Косолапов Д. В. — Оценка ресурса деталей машин импульсного действия. № 7.
- Дунаев В. В., Ширинов А. А. — Экспериментальное исследование затяжки болтовых соединений. № 9; Возможности повышения долговечности герметичности болтовых соединений планера самолета. № 12.
- Емелин В. И. — Универсальные технические средства высокой проходимости для бестраншейного ремонта трубопроводов. № 5.
- Емелин В. И., Азеев А. А. — Тяговые свойства установок для бестраншейного ремонта трубопроводов с помощью комбинированного рукава. № 6.
- Жуков А. А., Навоев А. П., Жуков В. А., Корытгов С. В. — Влияние повышения давления впрыска топлива на напряженное состояние зубчатых колес привода дизеля. № 2.
- Заверюха Г. Г. — К методике оценки долговечности элементов конструкций при комбинированном нагружении. № 4.
- Захаров С. И. — Преобразование изменений вибрационных характеристик усталостного выкрашивания подшипников качения в показатели степени износа. № 3.
- Ивашов Е. Н., Васин В. А., Степанчиков С. В. — Механические системы электронного машиностроения на основе многокордных исполнительных устройств. № 7.
- Исмаилов Ш. К., Смирнов В. П., Гателюк О. В., Бублик В. В. — Энергосберегающие режимы регулирования мощности электровозов переменного тока с непрерывным контролем температуры электрооборудования. № 2.
- Калашников Б. А. — Экспериментальное исследование частотных характеристик системы с неоднозначной кусочно-нелинейной характеристикой позиционной силы. № 3.
- Каракулов М. Н., Каракулова Е. В. — Синтез точного зацепления плунжерной передачи. № 4; Модификация геометрии плунжерного зацепления по условию снижения интенсивности заедания. № 11.

(Окончание статьи. Начало см. на стр. 90)

3. Корнеев С. В., Лудкин В. М., Колунин А. В. Обводнение и коллоидная стабильность моторных масел // Химия и технология топлив и масел. 2006. № 4. С. 33–34.
4. Корнеев С. В., Колунин А. В., Дорошенко Н. В. Влияние низких температур на эксплуатационные материалы // Межд. конф. "Смазочные материалы в промышленности". М.: ВВЦ, 2005. С. 54–58.
5. Корнеев С. В. О работоспособности моторных масел // Двигателестроение. 2004. № 4. С. 36–38.
6. Корнеев С. В., Дорошенко Н. В., Залознов И. П. Особенности применения трансмиссионных масел в условиях низких температур // Конф. ассоциации автомобильных инженеров. Сургут: 2005. С. 73–77.
7. Оценка трибологических свойств обводненных трансмиссионных масел / С. В. Корнеев, Т. В. Шестаковская, С. В.

Дорошенко, Н. В. Дорошенко // Вестник нефтяных компаний "Мир нефтепродуктов". 2007. № 3. С. 30–33.

8. Корнеев С. В., Дорошенко Н. В. Математическое моделирование накопления воды в маслах агрегатов трансмиссий техники // Всерос. науч.-практ. конф. "Развитие дорожно-транспортного комплекса и строительной инфраструктуры на основе рационального природопользования". Омск: СибАДИ, 2007. С. 17–21.

9. Изменение противоизносных свойств обводненных трансмиссионных масел группы ТМ-5 при использовании в условиях низких температур / С. В. Корнеев, Р. В. Буравкин, Н. В. Дорошенко и др. // Науч.-практ. конф. "Безопасность регионов — основа устойчивого развития". Т. 2. Иркутск: 2007. С. 142, 143.

- Каргин П. А.** — Зубчатые эвольвентные передачи с несимметричными профилями зубьев колес: применение, синтез, изготовление. № 11.
- Касьянов В. Е., Дудникова В. В.** — Повышение надежности и эффективности работы машины на основе повышения усталостного ресурса деталей. № 11.
- Короткин В. И.** — Сравнение зубчатых передач Новикова и эвольвентных передач. № 1.
- Косарев О. И.** — Модификация зубьев косозубых цилиндрических передач с целью снижения вибраций с зубцовой частотой. № 5.
- Космынин А. В., Шетинин В. С., Иванова Н. А.** — Применение магнитной силы в газостатических опорах высокоскоростных шпиндельных узлов. № 5.
- Котенева Н. В.** — Динамическая модель расчета гладких твердых тел с учетом пластических деформаций. № 1.
- Красильников А. Я., Красильников А. А.** — Применение постоянных высококоэрцитивных магнитов разных марок в стандартных магнитных муфтах. № 4; Определение крутящего момента цилиндрической магнитной муфты № 6; Расчет силы взаимодействия высококоэрцитивных постоянных магнитов в зависимости от их группы. № 9.
- Кузин М. А.** — Математическое моделирование и вибрационная надежность центрифуги для разделения суспензий. № 11.
- Лебедев В. А.** — Методологические основы создания и применения механизированного оборудования для дуговой сварки с импульсной подачей электрода. № 2.
- Лимаренко Г. Н., Мальковский С. И.** — Геометрия зацепления в ортогональной зубчатой реечной передаче. № 1.
- Логашина И. В., Чумаченко Е. Н., Бобер С. А., Аксенов С. А.** — Моделирование термонапряженного состояния корпуса лазерного гироскопа для дальнейшей космической связи. № 8.
- Максимов В. А., Максимов Т. В., Хайсанов В. К., Новиков Е. А.** — Экспериментальные исследования упорных подшипников скольжения с первоначально параллельными поверхностями при орбитальном движении ротора. № 4.
- Максимов В. А., Паладий А. В., Максимов Т. В., Новиков Е. А.** — Расчет гидродинамических упорных подшипников с первоначально плоскопараллельными поверхностями скольжения. № 3.
- Мамедов А. Ф.** — Определение ударного импульса в точке зацепления зубьев ведущего и ведомого колес зубчатой передачи. № 11.
- Манахов П. В., Федосеев О. Б.** — Альтернативный подход к решению задач теории пластичности на примере упругопластического сжатия тела прямоугольного сечения. № 1.
- Матлин М. М., Мозгунова А. И., Стариков А. А.** — Оценка нагрузочной способности деталей при первоначальном точечном контакте. № 6.
- Молчанов В. И.** — Контактная жесткость металлополимерной червячной передачи. № 7.
- Муницын А. И.** — Пространственные колебания консольного стержня из нелинейно-упругого материала. № 6.
- Наджафов А. М., Абдуллаев А. И.** — Оптимизация конструкции пакетного редуктора механического привода штанговых насосов. № 1.
- Назаров А. Д.** — Теоретические основы уравнивания V-образных восьмицилиндровых двигателей и обеспечения возможности балансировки коленчатого вала. № 8.
- Никифоров С. О., Мархадаев Б. Е.** — Параметрический синтез компоновочных структур быстродействующих циклоидальных манипуляторов и реализация их управления. № 2; Синергетические свойства мехатронных манипуляционных систем. № 12.
- Орлова А. М., Артамонов Е. И.** — Влияние конфигурации фрикционных клиньев гасителя колебаний на ходовые качества грузового вагона. № 6.
- Острикова А. Н., Абрамова О. В.** — Разработка САПР шнековых рабочих органов экструдеров. № 10.
- Остемин А. А.** — Методика расчетной оценки температуры капель электродного металла при сварке в углекислом газе. № 7; Определение напряженного состояния и коэффициентов интенсивности напряжений в конструкциях с трещиноподобными дефектами методом голографической интерферометрии. № 8.
- Перекрестов А. П.** — Повышение смазочной способности малосернистых дизельных топлив. № 10.
- Полевский В. И., Сапсолов А. В.** — Сверхвысоковакуумный линейный асинхронный двигатель с катящимся ротором и концентраторами магнитного потока. № 3.
- Поляков Б. Н.** — Оптимизация кинематических параметров рычажных четырехзвенных механизмов. № 12.
- Попов В. А.** — Исследование устойчивости исходной геометрии и плавности работы цилиндрических эвольвентных зубчатых передач внешнего зацепления. № 12.
- Пшеницын А. А.** — К вопросу о самокомпенсации высокотемпературных трубопроводов при упругом закреплении. № 3.
- Пылаев Б. В.** — Приспособляемость нсфрикционного высокомоментного вариатора к внешней нагрузке. № 5.
- Рудых Н. В.** — Использование микроструктурного изображения для оценки напряженно-деформированного состояния металла. № 11.
- Сазонов В. Г.** — Оценка жесткостных характеристик полиуретана при различных условиях нагружения. № 6.
- Санаев Н. К., Махин А. В., Сальницкий Ф. А.** — Использование САПР в подготовке производства поршня дизеля с камерой сгорания сложной конфигурации. № 11.
- Санаев Н. К., Тынянский В. П., Дорохов А. Ф.** — Улучшение условий приработки пары трения «втулка цилиндра — поршневое кольцо» технологическими методами. № 10.
- Сергеев С. А., Москалев Д. В.** — Параметрическая оптимизация звездочек цепных передач. № 5.
- Сидоров П. Г., Крюков В. А., Плясов А. В., Пашин А. А., Ширяев И. А.** — Синтез внутренних эвольвентных зацеплений планетарных передач. № 6.
- Соколов С. Л., Ушаков Б. Н.** — Методы исследования напряженно-деформированного состояния резинокордных деталей машин. № 5.
- Спиридонов А. В., Рябов Г. К.** — Совершенствование конструкции автоматических клиноременных вариаторов. № 3.
- Становский В. В., Казакивич С. М., Ремнева Т. А., Кузнецов В. М., Бубенчиков А. М., Щербаков Н. Р.** — Самоторможение эксцентриковой передачи с промежуточными телами качения. № 5.
- Старостин Н. П., Аммосова О. А.** — Математическое моделирование теплового процесса при сварке полиэтиленовых труб встык при температуре воздуха ниже нормативных. № 1.
- Степанов Ю. С., Кобяков Е. Т., Поляков А. И.** — Анализ колебаний физического маятника при кинематическом возмущении. № 8.
- Сызранцева К. В.** — Прогнозирование отказов зубчатых передач методами непараметрической статистики. № 12.
- Трембавельский Л. Г.** — Пути обеспечения согласованности двигателя, трансмиссии и автотранспортного средства. № 9.
- Уткин В. С.** — Определение надежности индивидуального вала при ограниченной статистической информации о базовых параметрах. № 5; Определение надежности консольного вала конической зубчатой передачи при ограниченной статистической информации о базовых параметрах. № 6.
- Уткин В. С., Уткин Л. В.** — Расчет надежности валов по критерию прочности при вероятностных и возможностных переменных в математической модели предельного состояния. № 7.
- Халиуллин Ф. Х., Матросов В. М.** — Методика расчета гасителя крутильных колебаний коленчатого вала ДВС с маховиком с переменным моментом инерции. № 12.
- Хамитов Р. Н., Аверьянов Г. С., Корчагин А. Б.** — Пневматический амортизатор с активной системой демпфирования. № 9; Рабочие процессы двухкамерного пневматического амортизатора с кратковременной коммутацией объемов. № 10.
- Холмогоров И. В., Хомяков Г. К., Ванчиков В. Ц.** — Микроскопическая природа вязкости при облитерации капилляра. № 1; Управление граничным слоем жидкости в золотниковых преобразователях и в ламинарных дросселях гидропривода. № 3; Обтекание жидкими средами твердого тела при малых числах Рейнольдса. № 4.
- Хорев А. И.** — Теоретические и практические основы получения сверхпрочных титановых сплавов. № 9.
- Цуканов О. Н., Лопатин Д. Б., Полуэктов Е. А.** — Электромеханический привод для механизмов углового поворота объектов космической техники. № 2.
- Цыбулько А. Е., Киселев А. Г., Кравченко Е. В., Романенко Е. А., Козлов П. Н.** — Позиционирование армирующих элементов в связующем материале на основании определения компонентов натурального критерия прочности. № 6.

- Цыбулько А. Е., Романенко Е. А.** — Натуральный критерий прочности изотропных материалов при сложном напряженном состоянии. № 1; Критерий прочности изотропных материалов. № 2; Критерий предельного состояния квазиоднородных и структурно-неоднородных материалов при растяжении-сжатии. № 11.
- Чернявский Д. И., Чернявская Д. Д.** — Критерий формирования плоского фронта ударной волны в стержнях. № 8.
- Шарков О. В., Калинин А. В.** — Исследование кинематических характеристик импульсных вариаторов. № 6.
- Шишкарёв М. П.** — Влияние точности срабатывания предохранительных муфт на прочность деталей и узлов приводов машин. № 7; Анализ способов настройки предохранительных фрикционных муфт. № 8; Аналитическое обоснование оптимального способа настройки предохранительных фрикционных муфт. № 9; Эволюционная классификация адаптивных фрикционных муфт. № 11.
- Щедрин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А., Скомомнов В. М., Ванюшкина М. С., Абрамова Т. Г., Хомякова Н. В., Чихачева Н. Ю.** — Совершенствование методов комбинированного протягивания тел вращения. № 5.
- Щерба В. Я., Екименко А. Н., Колдаева С. Н., Колдаев О. Ю.** — Композиционные материалы триботехнического назначения на основе древесины, базальтового, углеродного и полиоксидазольного волокон и применение их в узлах трения тепловозов и сельскохозяйственной техники. № 6.
- Эльманович В. И.** — К расчету малоциклового прочности сосудов для хранения сжиженных газов. № 4.
- Якупов Н. М., Нуруллин Р. Г., Якупов С. Н.** — Методология исследования механических свойств тонких пленок и нанопленок. № 6.

В помощь конструктору и расчетчику

- Иванов А. С.** — Методы повышения надежности машин. № 2; Контактные деформации соединения вал—втулка под действием радиальной силы и опрокидывающего момента. № 12.
- Иванов А. С., Банков Б. А., Попов Б. А.** — Проверочный расчет резьбовых соединений, нагруженных отрывающей силой и опрокидывающим моментом, с учетом контактной податливости стыков. № 1.
- Иванов А. С., Воробьев И. А., Ермолаев М. М.** — Предлагаемые конструктивные исполнения цилиндрико-конического цилиндрического мотор-редуктора. № 3.
- Иванов А. С., Ермолаев М. М.** — Работа соединения с натягом при передаче соединением изгибающего момента. № 5; Влияние касательной податливости контактного слоя ремня на тяговую способность плоскоременной передачи. № 11.
- Иванов А. С., Измайлов В. В.** — Термическая проводимость плоского стыка. № 7.
- Иванов А. С., Попов Б. А.** — Совершенствование методики расчета соединения с натягом в результате учета контактной податливости стыка. № 4.
- Металлургическое оборудование и прокатное производство**
- Максимов Е. А.** — Непрерывный агрегат для калибровки штрипса. № 1.
- Никитин А. Г., Лактионов С. А., Бойко Д. Ю., Векссер А. Ю.** — Особенности работы шарнира кривошипно-коромыслового механизма щековой дробилки. № 12.
- Рубахин А. И.** — Расчет напряженных состояний в зоне контакта раскатной головки и обрабатываемого ролика МНЛЗ. № 12.

Цикл статей

"Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"

- Андронов В. А., Коротков В. А.** — О работе "Бюро триботехники" на Уралвагонзаводе. № 4.
- Безносков А. В., Антоненков М. А., Боков П. А., Новожилова О. О.** — Особенности работы подшипников скольжения в тяжелых жидкометаллических теплоносителях ядерных установок. № 3.
- Безносков А. В., Назаров А. В., Бокова Т. А., Новожилова О. О.** — Особенности работы подшипников скольжения и зубчатых зацеплений в тяжелом жидкометаллическом теплоносителе. № 2.
- Гаврилова Т. М., Пегашкин В. Ф., Балдин Е. В., Якимов М. А.** — Установки для проведения трибологических испытаний. № 3.
- Гончаров С. В., Тарасенко А. Т., Иванов В. А.** — Исследование зависимости коэффициента трения от концентрации анти-

фрикционного компонента в рабочем слое подшипника скольжения. № 11.

- Дроздов Ю. Н., Пучков В. Н., Макаров В. В., Безносков А. В., Антоненков М. А.** — Виброизнос материалов пары "труба — дистанционирующая решетка" парогенератора со свинцовым теплоносителем. № 12.
- Козырев Ю. П., Седлаков Е. Б.** — Многофакторный анализ механизмов износа политетрафторэтилена и его композита с использованием эмпирического закона. № 7.
- Куклев А. В., Гончаревич И. Ф., Айзин Ю. М.** — О выборе эффективных режимов подачи смазки в кристаллизаторы установок непрерывного литья сталей. № 12.
- Лернер Ю. Н.** — Корреляция между структурой атомной решетки твердых тел и трением. № 6.
- Маленко П. И.** — Исследование влияния температур на дискретных множественных контактах на триботехнические свойства пар трения скольжения со смазочным материалом. № 10.
- Маленко И. П., Маленко П. И.** — Исследование температур на дискретных контактах при трении скольжения со смазочным материалом. № 1.
- Орлов А. В.** — Износ шарикоподшипника с учетом реальных условий нагружения. № 9.
- Петухов А. Н.** — Фреттинг-коррозия и фреттинг-усталость в малоподвижных соединениях авиационных ГТД и ЭУ. № 6.
- Старостин Н. П., Кондаков А. С., Васильева М. А.** — Тепловая диагностика трения в подшипниках скольжения. № 4.
- Шаповалов В. В., Озьякин А. Л., Харламов П. В.** — Применение методов физико-математического моделирования и трибоспектральной идентификации для мониторинга фрикционных механических систем. № 5.

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Абрамов Ф. Н.** — К вопросу об основных и дополнительных факторах, влияющих на точность базирования заготовок. № 7.
- Базров Б. М., Родионова Н. А., Насиров Э. З.** — Классификация базировочных элементов станочных приспособлений. № 11.
- Баранов М. Н., Исупов М. Г., Исупов Г. П.** — Прочностные показатели обрабатываемого материала при струйно-абразивной обработке. № 5.
- Бахарев В. П.** — Разработка физико-математической модели диспергирования керамических и композиционных материалов при алмазной доводке свободным абразивом. № 2.
- Бахтиаров Ш. А.** — Технологическое обеспечение точности контактно-эрозионной правки алмазных кругов формы 6A2 и 12A2. № 7.
- Ванин В. А.** — Кинематическая структура станков с неравномерными движениями формообразования на основе унифицированных гидравлических связей. № 1.
- Ветров С. И., Чернянский П. М., Шабанов В. В.** — Оптимизация координат зоны резания токарных станков. № 6.
- Волков Н. А., Полутов А. Г.** — Лазерная гравировка знаков на светопроводах с использованием эмалей различных типов. № 12.
- Гончаров С. В., Иванов В. А., Захарычев С. П.** — Оборудование для исследования процессов центробежного формирования изделий из полимерных композиционных материалов. № 3.
- Горчев В. С.** — Решение для автоматических линий структуры "2 × 1" дискретного действия с производительностями участков $q_1 > q_2$ без учета их совместных отказов и отказов бункера. № 11; Метод определения постоянных интегрирования при исследовании автоматических линий с учетом детерминированных процессов. № 12.
- Гусейнов Г. А., Багиров С. А.** — Разнозернистый шлифовальный круг. № 7.
- Гусейнов Р. В., Рустамова М. Р.** — Технология нарезания внутренних резьб при наличии радиальных сил. № 5.
- Даниленко Б. Д., Малевский Н. П.** — Образование винтовой поверхности стружечных канавок спиральных сверл методом задания профиля двумя образующими прямыми. № 4.
- Жарин Д. Е., Юрасов С. Ю., Гумеров М. И., Шафигуллин Л. Н.** — Оптимизация режимов механической обработки дисперсно-наполненных полимерных композиционных материалов. № 10.
- Захаров О. В.** — Расчет ведущих кругов бесцентровых шлифовальных станков. № 4.
- Израилович М. Я.** — Гашение автоколебаний упрочняющего инструмента путем управляемого демпфирования. № 10.

Кабалдин Ю. Г. — Основные проблемы атомной сборки наноструктур. № 4.

Карпачев А. Ю. — Испытания отрезных фрез на устойчивость их плоской формы равновесия при неравномерном нагреве. № 3.

Кобзев А. А., Генералов Л. К. — Модельное управление точностью обработки резанием. № 12.

Колесников В. И., Ермаков С. Ф., Сычев А. П., Мулярчик В. В. — Влияние алкильного радикала на оптическую активность холлестерических жидкокристаллических наноматериалов. № 8.

Королев А. В., Болкунов В. В., Королев А. А. — Технология безотходного разделения на штучные заготовки. № 11.

Королев А. В., Королев А. А., Тюрин А. Н. — Вероятностный расчет напряжений мостиков связи абразивного инструмента. № 1; Связь энергии резания с интенсивностью сбега припуска при суперфинишировании абразивным инструментом. № 5.

Королев А. В., Филимонов Е. В., Болкунов В. В., Королев А. А. — Безотходная технология изготовления деталей типа фасонных валиков. № 12.

Куликов М. Ю., Леваков С. Л., Картамышев А. Ю., Паутов А. В. — Модель изнашивания режущего инструмента на основе анализа трибоокислительных процессов. № 3.

Макаров В. Ф., Туктамышев В. Р., Нуриев Э. А., Кобелев С. В., Бабиков В. С. — Статистическая оценка надежности протяжек. № 4.

Мамедов А. Т., Михайлов У. Р. — Влияние теплоизоляционного полимерного покрытия на образование отбела кокильных отливок. № 11.

Микпорис Ю. А. — Экономическая эффективность подвода СОГС в зону резания. № 3.

Минаков А. П., Камчицкая И. Д., Зайцев Д. Л., Тюков А. В. — Ресурсосберегающая технология упрочняющей пневмовибродинамической обработки плоских поверхностей для ремонтного и основного производств. № 7.

Новоселов Ю. А. — Альтернативная концепция теории базирования в машиностроении. № 2.

Нодельман М. О. — Прогнозная оценка реологических параметров пластичных металлов в условиях самоорганизации вязкопластического течения срезаемого слоя припуска. № 8; Оценка итогового параметра предела текучести при резании пластичных металлов. № 10.

Пашовкин С. А. — Фактическая площадь контакта и коэффициент трения поверхностей направляющих сверла для глубокого сверления и обрабатываемого отверстия. № 4.

Петрушин С. И., Губайдулина Р. Х., Баканов А. А., Махов А. В. — Геометрический анализ конструкций сборных режущих инструментов со сменными многогранными пластинами. № 6.

Петрушин С. И., Проскоков А. В. — Теория несвободного резания материалов. Геометрия несвободного резания. № 11; Теория несвободного резания материалов. Образование стружки с единственной условной поверхностью сдвига. № 12.

Пухальский П. В. — Мониторинг качества использования инструмента при эксплуатации. № 1.

Расторгуев Г. А. — Технологичность продукции машиностроения для условий автоматизированного сборочного производства. № 9.

Росляков И. Н., Колмыков В. И. — Влияние нитроцементации на повышение сопротивления усталости и износостойкости железных гальванических покрытий. № 9.

Рубан В. М., Годжаев З. А., Рубан И. В., Зайцев С. Д. — Нанотехнологические процессы обработки изделий конструкционного назначения в машиностроении. № 4.

Саввинова М. Е., Коваленко Н. А. — Влияние технологических параметров на электропроводность углеродосодержащих композиций. № 5.

Сапченко И. Г., Жилин С. Г. — Технологические особенности повышения стойкости оболочковых форм при литье по выплавляемым моделям. № 9.

Семенов И. А., Расторгуев Г. А. — Анализ полей напряжений в поверхностном слое композиционных материалов со сферической формой армирующего зерна при резании. № 3.

Ушаков А. Е. — Подача материалов на сборочный конвейер по фиксированному объему. № 6.

Фрадкин Е. И. — Деформации крупногабаритных цилиндрических зубчатых колес при термообработке. № 10.

Холмогорцев Ю. П. — Оптимизация процесса алмазного разветвления точных отверстий. № 4.

Черный А. Г. — Анализ и построение структуры несинхронной автоматизированной сборочной линии. № 9.

Шилиев С. А. — Автоматическая линия для ротационного охватывающего ленточного шлифования длинномерных заготовок малого диаметра. № 4.

Юсубов Н. Д. — Матричные модели точности в многоинструментальных двухсуппортных наладках. № 3.

Янюшкин А. С., Архипов П. В., Торопов В. А. — Механизм процесса засаливания шлифовальных кругов. № 3.

Серия статей

"Проблемы теории и практики резания материалов"

Новоселов Ю. А. — Совершенствование познавательной логики процесса резания. № 1.

Черменский О. Н., Борисов Е. Д. — Анализ процесса резания на основании теории пластичности. № 2.

Обработка материалов без снятия стружки

Абакачева Е. М., Сулейманов Д. Ф., Боев Е. В., Афанасенко В. Г. — Исследование коэффициента разбухания полимерных материалов при изготовлении рифленых листов вальцеванием. № 3.

Воронцов А. Л. — Теория высадки трубной заготовки на оправке. № 1; Исследование осадки цилиндрической заготовки с затрудненным течением металла на одном из торцов. № 2; Теория осадки малопластичных материалов в пластичных оболочках. № 3; Теория осадки малопластичных материалов в пластичных поясах. № 5; Теория осадки малопластичных материалов без обжатия бандажирующих пластичных оболочек. № 6; Изменение геометрии цилиндрической заготовки при осадке с контактным трением. № 7; Изготовление полых изделий вытяжкой по внутренней поверхности. № 8; Теория контурной осадки. № 9; Технологические расчеты контурной осадки. № 10.

Герасимов В. Я., Парышев Д. Н., Герасимова О. В. — Оценка упрочняющего эффекта при волочении стальных прутков по изменению электропроводности металла. № 6.

Иванов Ю. В. — Исследование и анализ виброактивных ковочных молотов. № 8.

Козлов А. В., Шеркунов В. Г., Хилькевич Я. М. — Напряженное состояние в трубе при ее гибке с раскатыванием n парами близкорасположенных деформирующих элементов. № 8.

Кузнецова В. П., Ильичев С. А., Горюц В. Г. — Динамика упругого выглаживания поверхностей деталей с отверстиями на токарно-фрезерных центрах. № 11.

Осипенкова Г. А., Пегашкин В. Ф., Филимонов И. Е. — Повышение износостойкости деталей поверхностным пластическим деформированием с помощью ультразвуковых крутильных колебаний. № 2.

Поликарпов Е. Ю. — Вытяжка с утонением стенки толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропных материалов. № 10.

Щелдин А. В., Ульянов В. В., Бекаев А. А., Чихачева Н. Ю. — Повышение эффективности комбинированного протягивания отверстий на основе регуляризации микрогеометрии поверхности деформирующих элементов. № 9.

Яковлев С. С., Поликарпов Е. Ю. — Вытяжка толстостенных цилиндрических заготовок из анизотропных материалов с утонением стенки. № 7.

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Бугаков В. М. — Алгоритмы управления инвестиционной деятельностью предприятий промышленности. № 5.

Дегжина И. П., Лещенко М. И., Поташева Г. А. — Принципы построения структуры управления организацией. № 7.

Ирзаев Г. Х. — Оптимизация системы показателей при управлении технологичностью изделий машиностроения. № 8.

Клячко Л. М. — Рыночные механизмы воздействия на экспорт технологий и наукоемкой продукции. № 1.

Кондрашова А. А. — Исследование динамической устойчивости компании. № 4.

Коновалов Л. — Технология SafeQ и примеры ее реализации. № 11.

Кононова М. Ю. — К вопросу о движущих силах и организационных коммуникациях в современных инновационных процессах. № 3.

- Нодельман М. О., Суховилов Б. М.** — Оценка и повышение эффективности работы производственных подразделений предприятия. № 7.
- Омельченко И. Н., Третьякова В. А.** — Оптимизация бизнес-процессов. № 8.
- Плетнева Н. П.** — О факторах, влияющих на результативность систем менеджмента качества в России. № 6.
- Постникова Т. В.** — Оптимизация затрат в условиях стратегического управления затратами в рамках цепи поставок. № 9.
- Расторгуев Г. А.** — Направления повышения надежности технологических систем. № 11.
- Ревуцкий Л. Д.** — Понятия и показатели ценности и стоимости предприятий. № 5.
- Сажин Ю. В., Плетнева Н. П.** — Мснеджмент качества в условиях неопределенности. № 12.
- Сурков И. А.** — О порочной практике оценки износа тяжелых машин металлургического комплекса по сумме амортизационных отчислений. № 11.
- Трифонов С. Ф., Силютин В. И.** — Повышение эффективности работы предприятия на основе проектного подхода. № 10.
- Ушаков А. Е.** — Равномерная закладка на автомобильном сборочном конвейере. № 7.
- Фасхиев Х. А., Крахмалева А. В.** — Динамический метод оценки экономической эффективности грузовых автомобилей. № 2.
- Федоров В. К., Бендерский Г. П., Епанешникова И. К.** — Методика определения трудоемкости опытно-конструкторских работ при создании специального технологического оборудования. № 7.
- Федоров В. К., Епанешникова И. К.** — О сущности и специфике организации инновационного производственного процесса. № 6; О композиционных и композиционных принципах построения гибких производственных систем в специальном машиностроении. № 9.
- Ханыгина Е. С.** — Проектирование логистических систем в управлении цепочками поставок. № 8.
- Холодников Ю. В.** — Перспективы развития в России производства композиционных материалов и изделий из них. № 8.
- Шатохин М. А.** — Современные подходы к построению систем управления техническим обслуживанием и ремонтом в электроэнергетике. № 5.
- Шебаров А. И.** — Концептуальные основные оценки инновационного потенциала и организации управления инновационным развитием промышленного производства. № 10.

История науки и техники

- Салтыков М. А.** — Опыт создания высокофорсированных дизелей в ОАО "Коломенский завод", его итоги и перспективы применения в отечественном машиностроении. № 1.
- Шелест П. А.** — А. Н. Шелест — пионер тепловозостроения. № 2.

Проблемы промышленной экологии

- Дорохов А. Ф., Климова Е. В.** — Метод расчета токсичных составляющих в отработавших газах дизельных двигателей. № 12.
- Егоров Д. А.** — Основные направления повышения качества водомазутных топливных эмульсий. № 3.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Амиров Ф. Г.** — Влияние циркуляции ветра вокруг лопастей ветродвигателя на его аэродинамику. № 12.
- Архинов И. Я.** — Из опыта эксплуатации зубчатых передач карьерных автосамосвалов большой грузоподъемности. № 8.
- Бахтамов Е. В., Воронин А. М., Горин С. В.** — Гидродинамический шум в системах заборной воды атомных энергетических установок. № 2.
- Бужин Ю. М.** — Феноменологическая модель процесса функционирования технической системы. № 4; Энергетическая концепция оценки нагруженности технической системы. № 10.
- Василенко В. Н.** — Разработка экструзионного оборудования нового поколения для производства комбикормов. № 9.
- Гольфарб В. И.** — Конференция по зубчатым передачам. № 7.
- Железков О. С., Михайлова У. В.** — Модернизация шаровых шарниров для автомобилестроения. № 12.
- Захаров С. И.** — Микроконтроллерное преобразование сигналов при вибрационных испытаниях машин. № 1; Новый подход к спектральному анализу вибрации с автоматической оценкой состояния вращающихся деталей. № 4; Периодичность выхода из строя подшипников качения и влияние эксплуатационных свойств смазочного материала на характери-

стики их вибрации. № 6; Формирование акустических сигналов машин для цифровой обработки результатов испытаний и диагностики. № 12.

- Зейналова Н. С., Гусейнов С. О.** — Золотниковый распределитель для регулирования скорости закрытия задвижки с использованием гидропривода. № 9.
- Корнеев С. В., Иванкив Ж. М., Буравкин Р. В., Ширлин И. И., Дорошенко Н. В., Дорошенко С. В.** — Особенности эксплуатации наземной мобильной техники в условиях низких температур. № 12.
- Коротков В. А.** — Плазменная закалка зубчатых и шлицевых соединений. № 8.
- Кузнецов С. А.** — Роторный насос новой конструкции. № 3.
- Мальцев И. М., Седунов А. Н.** — Программный комплекс "Сталь". № 6.
- Мамити Г. И.** — Тормозной механизм барабанного типа с самоустанавливающимися колодками. № 11.
- Мамити Г. И., Мельников А. С., Шапо В. М.** — Новые конструкции дисковых тормозов с винтовым нажимом. № 6.
- Мамити Г. И., Плиев С. Х.** — Формирование оптимальной устойчивости колесной машины на стадии проектирования. № 2.
- Маришин А. Г., Киреев В. П., Павлович И. Л., Павлович Л. А.** — Гидравлический стенд для совместной отработки узлов системы контроля и управления технологическими процессами. № 12.
- Новиков В. В., Смолянов О. В.** — Виброзащитные свойства подвески при совместной работе гидравлических и инерционно-фрикционных амортизаторов. № 1.
- Остриков А. Н., Вертяков Ф. Н., Веретеников А. Н., Дорохин С. В.** — Перспективная установка для производства концентрированных фруктовых и овощных пюре. № 2.
- Остриков А. Н., Вертяков Ф. Н., Веретеников А. Н., Синюков Д. А.** — Разработка выпарного аппарата непрерывно-циклического действия. № 3.
- Остриков А. Н., Вертяков Ф. Н., Трушечкин А. В.** — Разработка подсистемы проектирования и оптимизации конструкции вакуум-выпарного аппарата. № 9.
- Петренко А.** — Пилотный проект по дистанционному обследованию объектов газотранспортной системы. № 7.
- Плотников Р. С.** — Процесс разрезания изделий кольцевой формы из композиционных материалов на ленту. № 3; Устройство с дисковыми ножами для разрезания покрышек. № 4.
- Попов Б. А.** — Об ошибках в формулах ГОСТ 16532—70 "Передачи зубчатые цилиндрические эвольвентные внешнего зацепления. Расчет геометрии". № 4.
- Пухальский В. А., Понойоти В. А., Пухальский П. В.** — Исследование конструкций крепления пластин на торцевых фреззах. № 8.
- Рубахин А. И.** — Обеспечение точности поверхностей отверстий роликов МНЛЗ при обработке. № 8.
- Рыков А. А., Титоренко В. П., Дегтярев А. Д.** — Центробежный ударный стенд с кинематическим возбуждением ударной нагрузки. № 10.
- Сергеев С. А.** — Стенд для испытания цепных муфт. № 1.
- Сыркин В. В., Шалаев В. С., Драницин В. В.** — Методика выбора проектных параметров ветроэнергетических установок. № 9.
- Христофорова А. А., Соколова М. Д.** — Резиномбитумные композиции для дорожного строительства в районах с холодным климатом. № 7.
- Эльманович В. И.** — Об обеспечении эксплуатационного ресурса новых аппаратов химического и нефтяного машиностроения. № 5.
- Дроздов Ю. Н.** — Рецензия на кн. А. Н. Петухова. "Механизм фреттинг-коррозии и фреттинг-усталости высоконагруженных малоподвижных соединений ГТД и ЭУ". № 7.
- Переверзев П. П.** — Рецензия на кн. М. О. Нодельмана. "Механообработка резанием. Основы теории и практики". № 8.
- Иванов А. Н.** — Выставки "Лесдревмаш—2008". № 1; "Передовые технологии автоматизации—2008". № 2; "Кип-Экспо—2008". № 3; "Нефтегаз—2008". № 4; "Электро—2008". № 5; "Индустрия пластмасс—2008". № 5; "Упаковка/УпакИталия—2009". № 6; "Охрана, безопасность и противопожарная защита—2009"; "Сварка. Резка. Наплавка—2009". № 9. "Высокие технологии XXI века—2009". № 10; "Металлургия-Литмаш—2009". № 11.
- Потапова Г. С.** — Обзорные зарубежные издания. № 1; 2; 3.