

Председатель
редакционного совета и
Главный редактор
СЕМЁНОВ Е.И.

Зам. председателя
редакционного совета:
ДЕМИН В.А.
КОЛЕСНИКОВ А.Г.

Зам. Главного
редактора:
СЕРИКОВА Е.А.

Редакционный совет:

БЕЛЯКОВ А.И.
БЛАНТЕР М.С.
БОГАТОВ А.А.
БОКОВ А.А.
ГАРИБОВ Г.С.
ГРОМОВ В.Е.
ГУН И.Г.
ЕВСЮКОВ С.А.
ЕРШОВ М.Ю.
ЗАРУБИН А.М.
КАПУСТИН А.И.
КАСАТКИН Н.И.
КОРОТЧЕНКО А.Ю.
КОШЕЛЕВ О.С.
КРУК А.Т.
МОРОЗ Б.С.
МУРАТОВ В.С.
НАЗАРЯН Э.А.
ОВЧИННИКОВ В.В.
ПАСЕЧНИК Н.В.
ПОВАРОВА К.Б.
ПОЛЕТАЕВ В.А.
СЕМЁНОВ Б.И.
СУБИЧ В.Н.
ТРЕГУБОВ В.И.
ШАТУЛЬСКИЙ А.А.
ШЕРКУНОВ В.Г.
ШЕСТАКОВ Н.А.
ШПУНЬКИН Н.Ф.
ЯКОВЛЕВ С.С.
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М.



СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Васильчук М.В., Лотонина М.Б., Шатульский А.А.** Выбор технологических режимов литья отливок "лопатка ГТД" методом направленной кристаллизации. 3
- Волков Г.В., Грабовый В.М., Цуркин В.Н.** Технология электрогидроимпульсной обработки металлов и сплавов: сплавы на основе Fe-C. 10
- Дриц А.М., Овчинников В.В.** Свариваемость и свойства соединений высокопрочных сплавов системы Al-Cu-Li-Mg, легированных серебром, скандием и цирконием. 18

Кузнечно-штамповочное производство

- Корчак Е.С.** Разработка системы ускоренного заполнения рабочих цилиндров гидравлических прессов жидкостью низкого давления 26
- Хван А.Д.** Гидропривод штампа для осадки с кручением цилиндрических заготовок 29
- Вяткин А.Г., Матвеев С.В.** Экспериментальное исследование влияния технологических параметров винтового пресса на точность высотных размеров осаживаемых поковок 31

Прокатно-волочильное производство

- Гурьянов Г.Н.** Вариационный метод поиска рациональной геометрии рабочего канала волокна для волочения круглого сплошного профиля 35

Материаловедение и новые материалы

- Козик Е.С., Чурносов Д.И., Северюхина Н.А.** Влияние технологических факторов на размер зерна и свойства порошковых низколегированных сталей . . 41
- Гостищев В.В., Тепляшин М.В., Кузнецов Е.Д., Петров В.В.** Получение сплавов W-Cr, W-Cr-Mo металлотермией оксидов металлов для электрошлаковой наплавки. 45