

Алфавитный указатель статей за 2011 г.

Агарков А. П., Голиков А. М. — Эффективность организационно-управленческих решений на предприятии — № 10.

Анахов С. В. — Влияние активных газовых смесей на эффективность плазменного поверхностного упрочнения — № 9.

Анахов С. В., Матушкин А. В., Пыкин Ю. А. — Особенности профилирования газоздушных трактов малозумных плазматронов — № 6.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В., Шакуров С. А. — Газодинамические особенности проектирования плазматронов — № 12.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В., Шакуров С. А. — Особенности теплофизического проектирования плазматронов для резки металлов — № 11.

Бажанов А. В., Степанов В. В., Фролов В. А., Федоров С. А., Тархов В. Ф., Зотов П. В. — Применение компьютеризированных тренажеров при обучении электросварщика — № 4.

Бардин А. И., Никитин С. В., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П. — Трехфазный сварочный инвертор «Форсаж-502» — № 10.

Бардин А. И., Никитин С. В., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П. — Однофазный сварочный инвертор «Форсаж-200М» — № 9.

Бардин А. И., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П., Ковергин П. В. — Новая серия промышленных сварочных аппаратов «Форсаж» — № 2.

Бардин В. М., Борисов Д. А. — Сварочный аппарат переменного тока высокой частоты — № 5.

Батаронов И. Л., Пешков А. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н., Киреев Л. С. — Взаимодействие титана со стальной технологической оснасткой при диффузионной сварке — № 2.

Башкиров С. И., Каменских А. Б., Язев А. С. — Опыт изготовления центробежных компрессоров природного газа — № 2.

Беклемишев Н. Н., Тибабишева Л. А. — Комплексные инновации подготовки инженеров-технологов, интегрированные в научно-образовательную среду — № 10.

Бирюков А. П. — «Форсаж»: проверено временем — № 6.

Бочкарев Н. А., Белявский М. В., Харьковский В. А., Сагиров Х. Н., Дюргерев Н. Г. — Механизация ремонта корпусов букс грузовых вагонов — № 7.

Бровман Т. В. — Конструкция сварного двухслойного трубопровода — № 2.

Брунов О. Г., Солодский С. А., Зеленковский А. А. — Условия зажигания дуги при сварке в защитных газах — № 4.

Булков А. Б., Пешков В. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н. — Анализ процесса деформации металла в зоне соединений при диффузионной сварке титановых оболочковых конструкций — № 11.

Бурак П. И., Латыпов Р. А. — Влияние промежуточного слоя на свойства покрытия из стали 50ХФА, полученного электроконтактной приваркой — № 2.

Бурак П. И., Рудобашта С. П. — Оптимизация расхода охлаждающей жидкости для электроконтактной приварки — № 8.

Бурак П. И., Серов А. В., Латыпов Р. А. — Оптимизация процесса электроконтактной приварки металлической ленты через аморфный припой — № 6.

Бухалков М. И. — Организация инновационной деятельности на предприятиях машиностроения — № 2.

Власов А. Ф., Куций А. М. — Технологические характеристики электродов с покрытием экзотермической смесью для наплавки инструментальных сталей — № 4.

Волков С. С. — Соединение термопластов с металлическими и неметаллическими материалами — № 10.

Волков С. С. — Технология ультразвуковой сварки щеточных элементов — № 5.

Волков С. С. — Ультразвуковая стыковая сварка жестких пластмасс — № 9.

Волков С. С., Шестель Л. А., Соколов В. А. — Технологические особенности ультразвуковой сварки многослойных пленочных материалов — № 1.

Волобуев Ю. С., Волобуев О. С., Пархоменко А. Г., Добролежа Е. И., Клименчук О. С. — Применение нового керамического флюса общего назначения СФМ-101 при изготовлении сварных балок — № 3.

Выбойщик Л. М., Лучкин Р. С., Иоффе А. В. — Обеспечение коррозионной стойкости сварных соединений нефтепроводных труб на уровне свариваемого металла — № 1.

Гейкин В. А., Мартышин Г. В., Шаронова Н. И., Фролов В. С. — О смещении наплавочного валика при ремонте лабиринтных уплотнений способом наплавки в защитных газах неплавящимся электродом — № 3.

Голиков Н. И., Сидоров М. М. — Перераспределение остаточных сварочных напряжений при ультразвуковой ударной обработке сварных соединений стыков труб — № 5.

Голубенко Ю. В. — Механизм и кинетика образования соединений разнотолщинных элементов при сварке лучом лазера — № 12.

Гришагин В. М., Деменкова Л. Г. — Моделирование процесса образования сварочного аэрозоля горно-шахтного оборудования — № 8.

Гулаков С. В., Бурлака В. В. — Устройство колебания электрода наплавочной установки — № 3.

Гурьев С. В., Плетнев Ю. М., Муравьев И. И. — Исследование свойств сварных соединений, полученных сваркой в смеси газов и под флюсом — № 3.

Добринский Е. С., Сеин В. А. — Российский автопром в посткризисном 2010 г. Новые тенденции — № 5.

Донченко Е. А. — Особенности расчета максимальных температур при автоматической сварке и наплавке — № 2.

Донченко Е. А. — Расчет термических циклов точек при автоматической сварке и наплавке с учетом особенностей плавления основного металла — № 9.

Драгунов В. К., Рыжкин Р. А. — Влияние микропорода азота на формирование сварных соединений при электронно-лучевой сварке — № 8.

Егоров Н. И., Емельяненко А. А. — Исследование эффективного коэффициента диффузии водорода в условиях термического цикла сварки — № 8.

Емелишин А. Н., Петроченко Е. В., Нефедьев С. П. — Исследование структуры и ударно-абразивной износостойкости покрытий системы Fe—C—Cr—Mn—Si, дополнительно легированных азотом — № 10.

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Применение боридных соединений в порошковой проволоке для наплавки мартенситно-стареющей стали — № 10.

Ермаков С. А., Соснин Н. А., Тополянский П. А. — Плазменная наплавка с поперечными колебаниями источника нагрева — № 5.

Ершов А. В. — Анализ технологических свойств сварочных электродов, используемых для сварки строительных металлических конструкций — № 2.

Жедаева О. В. — Аттестация персонала сварочного производства в ОАО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» им. Ф. Э. Дзержинского» — № 6.

Зандберг А. С. — Основы проектирования сварных герметизирующих конструкций магистральных трубопроводов. Гладкие стальные чопы — № 1.

Змиевский В. И. — Оценка систем менеджмента качества (СМК) сварочных производств — № 4.

Иванов А. Н. — 3-я Специализированная выставка «Экспоконтроль — 2011» — № 11.

Иванов А. Н. — 6-я Международная специализированная выставка «Фотоника. Мир лазеров и оптики — 2011» — № 10.

Казаков Ю. В., Потехин В. П. — Механизм образования сварного ядра при контактной шовной сварке деталей с большой разницей толщин — № 4.

Казаков Ю. В., Потехин В. П. — Правомерность термина «детали с большой разницей толщин» — № 1.

Киселев Г. М., Астахин В. И., Киселев Г. С. — Плазменная сварка алюминиевых сплавов — № 6.

Князьков А. Ф., Деменцев К. И., Князьков В. Л. — Исследование сварочно-технологических свойств покрытых электродов при сварке модулированным током — № 10.

Ковтунов А. И., Мямин С. В., Чермашенцева Т. В. — Исследование процессов смачивания стали алюминием при производстве слоистых композитов — № 3.

Кондратьев С. Ю., Горынин В. И., Попов В. О. — Оптимизация параметров поверхностно-упрочненного слоя при лазерной закалке деталей — № 3.

Кононский А. Ф., Головизнин Б. Л. — Сварка упоров хребтовых балок автосцепного устройства грузовых вагонов — № 6.

Копотева Е. Н. — Современные методы управления в сварочном производстве — комплексная система мониторинга и анализа сварочных процессов компании КЕМРРІ ОУ — № 6.

Коротков В. А. — 5-я Уральская конференция «Сварка. Реновация. Триботехника» — № 4.

Коротков В. А., Михайлов И. Д. — Наплавка роликов МНПЗ — № 8.

Коротков В. А., Михайлов И. Д. — Опыт ремонтной сварки горно-металлургического оборудования — № 7.

Крампит А. Г. — Процесс сварки с двойной модуляцией основных параметров режима — № 7.

Кузничик О. О., Белявин К. Е., Сараев Ю. Н. — Адаптивное управление электроконтактной наплавкой порошков самофлюсующихся сплавов — № 3.

Кузьмичев А. И., Щипцова А. В. — Функциональная структура энергетического мониторинга на предприятии — № 6.

Курмачев Ю. Ф., Новосельцев Ю. Г., Демченко А. И., Шмарловский А. Н. — Обеспечение постоянной скорости сварки при автоматической сварке замкнутых швов сложной формы — № 3.

Лебедев В. А. — Управление проплавлением при механизированной сварке и наплавке — № 1.

Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Пичак В. Г., Рымша В. В., Радимов И. Н., Гулый М. В. — Новые механизмы подачи электродной и присадочной проволоки — № 5.

Лебедев В. А., Тищенко В. А. — Техничко-технологические возможности восстановления штампового инструмента механизированной дуговой наплавкой — № 7.

Лебедев В. А., Тищенко В. А. — Управление механизированной наплавкой штампового инструмента с модуляцией режимов — № 8.

Лукин В. И., Йода Е. Н., Ткаченко Е. А., Котельникова Л. В., Базескин А. В., Овчинников В. В., Магнитов В. С. — Особенности формирования швов при электронно-лучевой сварке пресованных полос из высокопрочного алюминиевого сплава системы Al—Zn—Mg—Cu — № 2.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Саморуков М. Л., Гриднев Ю. М., Жегина И. П., Котельникова Л. В. — Исследование влияния параметров сварки трением и термической обработки на качество сварных соединений жаропрочных деформируемых никелевых сплавов — № 4.

Майоров Л. Н., Таксанц М. В. — Фиксация изображения зоны сварки для систем управления — № 12.

Максимова С. В., Хорунов В. Ф., Иванченко В. Г. — Пайка интерметаллидного сплава 48-2-2 припоем системы Ti—Zr—Mn — № 3.

Марков А. В., Юленец Ю. П., Грачев С. Ю. — Высоко-частотная сварка пластмасс в рабочем конденсаторе с неоднородным распределением электрического поля — № 2.

Мартикайнен Ю., Хилтунен Э., Кархин В. А., Иванов С. Ю. — Методика оценки склонности сварных соединений Al—Mg—Si сплавов к образованию ликвационных трещин — № 10.

Масалков А. В., Жуков А. Е., Красников Е. А. — Состояние и перспективы развития термической резки в ОАО «Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод» им. Ф. Э. Дзержинского» — № 6.

Масалков А. В. — Сварочному производству Уралвагонзавода — 75 лет — № 6.

Масалков А. В., Розин М. А., Вахрушев О. В. — Повышение эксплуатационных характеристик сварного блока шестерен коробки передач трактора РТ-М-160 — № 6.

Матюнин В. М., Волков П. В., Демидов А. Н., Проходцов М. А., Дубов А. А. — Применение склерометрии для оценки механических свойств локальных зон сварных соединений — № 1.

Мейстер Р. А., Накладыч В. А., Мейстер А. Р. — Особенности наплавки и сварки алюминия на малых токах плавящимся электродом в аргоне — № 11.

Модернизация в России без изобретателей невозможна — № 2.

Мусатов В. А., Штрикман М. М., Егоров В. Н., Абрамова Е. А. — Оценка несущей способности сварной ферменной конструкции испытательного стенда — № 5.

Мчедлов С. Г. — Технологии нанесения газотермического покрытия при упрочнении и восстановлении рабочей поверхности деталей двигателей внутреннего сгорания (обзор) — № 11.

Никитин С. В., Бардин А. И., Бирюков А. П., Голованчиков А. А., Ковергин П. В. — Инверторный сварочный аппарат «Форсаж-161» — новое слово в сварке — № 5.

Никифорова Т. Г. — Методика перспективно-тематического планирования как фактор формирования профессиональной компетентности будущих специалистов — № 6.

Новосельцев Ю. Г., Васильев-Поликин К. С., Крылов В. М., Туф С. М. — Анализ условий эффективной и стабильной работы плазмы при сварочных процессах — № 10.

Новосельцев Ю. Г., Крылов В. М. — Газомагнитная стабилизация дуги при плазменной обработке металлов — № 1.

Оголихин В. М., Шемелин С. Д. — Изготовление электрододержателя и биметаллической щетки сваркой взрывом — № 11.

Оголихин В. М., Шемелин С. Д. — Слоистый металл-порошковый композиционный материал, получаемый сваркой взрывом — № 10.

ООО «Кемппи», дочернему предприятию фирмы Kemppi Oy в России — 5 лет (Интервью с управляющим директором группы компаний Kemppi Oy А. Рантасалло) — № 10.

Павлов Н. В., Крюков А. В., Зернин Е. А. — Распределение температурных полей при сварке в смеси газов с импульсной подачей электродной проволоки — № 1.

Палиевская Е. А., Сидлин З. А. — Международная конференция по сварочным материалам — № 8.

Панченко В. Я., Васильцов В. В., Грезев А. Н., Галушкин М. Г., Егоров Э. Н., Ильичев И. Н., Павлов М. Н., Соловьев А. В., Мисюров А. И. — Технологии селективного лазерного спекания металлических порошков для изготовления изделий с осевой симметрией — № 12.

Паршин С. Г. — Применение ультрадисперсных частиц активирующих флюсов с целью повышения производительности MIG/MAG-сварки сталей — № 6.

Паршин С. Г., Паршин С. С., Вuerkner G. — Влияние ультрадисперсных частиц активирующих флюсов на процесс лазерной сварки — № 8.

Паршин С. Г. — MIG-сварка стали с применением наноструктурированных электродных материалов — № 10.

Патенты РФ на изобретения в области сварки — № 1—3, 5—7, 9, 11, 12.

Полетика И. М., Макаров С. А., Крылова Т. А., Голковский М. Г. — Использование системы Cr—C—W для легирования металла при вневакуумной электронно-лучевой наплавке — № 5.

Потапов Н. Н., Кадигров И. А., Пеньков В. Б. — Насыщение наплавленного металла газами при сварке электродами с основным покрытием — № 5.

Потапов Н. Н., Рымкевич А. И., Роцин М. Б. — Особенности металлургических процессов при ЭШС конструкционных сталей с использованием флюсов пониженной основности — № 1.

Потеева Л. И., Вахрушев О. В., Трофимова А. Н. — Механические свойства сварных соединений при различном сочетании сварочных материалов для сварки сосудов из стали 10Г2ФБ — № 6.

Размышляев А. Д., Миронова М. В. — Эффективность процесса проплавления основного металла при дуговой наплавке проволокой под флюсом — № 7.

Решетов В. В. — Организационная структура конкурентоспособного производства — № 4.

Розинов А. Я., Шатилов В. А., Логунов В. В. — Изменение последовательности сборки и сварки монтажных соединений с целью сокращения непроизводительных затрат — № 9.

Розинов А. Я., Шатилов В. А., Логунов В. В. — Техно-экономическая эффективность сборки и сварки монтажных соединений путем сокращения непроизводительных трудозатрат — № 11.

Руденская Н. А., Руденская М. В., Соколова Н. В., Швейкин Г. П. — Исследование процессов измельчения керамических частиц в плазменном потоке — № 6.

Рымкевич А. И., Потапов Н. Н., Роцин М. Б. — Влияние химической активности флюса на свойства наплавленного металла при электрошлаковой сварке и электрошлаковом переплаве — № 3.

Савельев А. А., Железный А. Г., Локтев Д. А. — Разработка ионно-плазменной технологии для управления структурой и физико-механическими свойствами материалов покрытий для космических систем — № 5.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Штерцер А. А., Ульяницкий В. Ю., Оришич А. М., Ильющенко А. Ф., Скаков М. К. — Модифицирование покрытий тугоплавкими соединениями с целью повышения эксплуатационной надежности изделий — № 7.

Сараев Ю. Н., Селиванов Ю. В. — Оценка производительности и качества выполнения ремонтно-восстановительных работ оборудования из стали типа 12X18H10T — № 1.

Сахно Л. И., Лихачев Д. И., Сибирко А. С. — Влияние частоты инвертора на массу трансформатора машины контактной сварки — № 12.

Семенов А. Н., Ривкин Е. Ю., Новожилов С. Н., Крестников Н. С., Родин М. Е., Плышевский М. И., Рассошкина Н. С., Хазов И. А., Бушмин Б. В., Селезнева Л. В. — Разработка технологии диффузионной сварки направляющих каналов водо-водяного энергетического реактора (ВВЭР) — № 5.

Семенов В. Д. — Установка для многодуговой автоматической сварки листовых конструкций с набором ребер жесткости — № 9.

Семенов В. Н., Акимов Н. В. — Природа образования трещин в сплавах ЭП202 и ЭК61 при сварке конструкций жидкостных ракетных двигателей — № 10.

Сенкевич К. С., Шляпин С. Д. — Исследование процесса диффузионной сварки сплавов на основе никелида титана — № 4.

Сергеев А. А. — Конкурентоспособность предприятий машиностроительной отрасли в период кризиса — № 3.

Сивцев М. Н. — Ремонтная сварка горнодобывающей техники в условиях низких климатических температур — № 9.

Сидоров В. П., Ковтунов А. И., Хурин С. А. — Влияние режимов сварки на проплавление при механизированной наплавке — № 4.

Сидоров В. П., Мельзитдинова А. В., Резникова И. В. — Расчет диаметра точки для настройки режимов контактной сварки — № 5.

Содержание зарубежных журналов по сварке — № 1—9, 11, 12.

Соловьева И. П., Асаева Т. А., Игнатъев А. И. — Организационные основы оптимизации затрат промышленных предприятий — № 7.

Сон Й. В., Ким В. В., Усманов Т., Хусаинов И. А., Куш М., Саидов Р. М. — Повышение качества сварных соединений алюминиево-магниевого сплава при лазерно-дуговой сварке с применением специальных флюсов — № 11.

Старостин Н. П., Данзанова Е. В., Сивцева В. В. — Математическое моделирование электродуговой сварки полиэтиленовых труб при низких температурах — № 8.

Старченко Е. Г., Мастенко В. Ю., Волобуев Ю. С., Ходаков В. Д. — Электрошлаковая наплавка ленточным электродом с использованием специальных флюсов деталей атомно-энергетического и нефтехимического оборудования — № 10.

Струнина В. В. — Профессиональная компетентность и конкурентоспособность будущего специалиста — № 7.

Суслов Ан. А. — 3-й Международный форум по нанотехнологиям «РОСНАНОТЕХ — 2010» — № 2.

Суслов Ан. А. — 8-я Международная специализированная выставка и конференция «Покрытия и обработка поверхности — 2011» — № 9.

Суслов Ан. А. — 10-я Международная выставка и конференция «Неразрушающий контроль и техническая диагностика в промышленности — 2011» — № 8.

Суслов Ан. А. — 11-я Международная специализированная выставка «WELDEX/РОССВАРКА — 2011» — № 12.

Суслов Ан. А., Добринский Е. С. — 2-й Салон «Промышленные роботы и робототехнологические комплексы» — № 3.

Суслов Ан. А., Добринский Е. С. — 10-й Юбилейный московский международный салон инноваций и инноваций — № 1.

Сухов С. В., Ряховский А. П. — Проблемы трудоустройства выпускников вузов — № 4.

Тибабишева Л. А., Беклемишев Н. Н., Тибабишев А. Ю., Мурашко В. А. — Формирование исследовательских компетенций специалистов на базе Интернет-технологий — № 9.

Тибабишева Л. А., Сабуров С. А., Тибабишев А. Ю., Бойцов И. В. — Мультимедийное моделирование как основа инновационных образовательных технологий — № 11.

Токмин А. М., Свечникова Л. А., Масанский О. А. — Взаимосвязь параметров индукционной наплавки со структурой и свойствами наплавленного слоя — № 5.

Файнберг Л. И. — Воспроизведение термических циклов сварки труб большого диаметра — № 7.

Федоренко Г. А., Андреев Г. М. — О механизме формирования зоны газовой защиты — № 7.

Федоров В. К., Бендерский Г. П., Поздняков К. К. — Особенности развития инновационного потенциала производственных трудовых ресурсов — № 12.

Фролов В. А. — Анализ технологических характеристик тиристорных источников питания — № 7.

Фролов В. А., Федоров С. А., Бажанов А. В. — Сварка световым лучом (обзор) — № 7.

Хайруллин Т. В., Хайруллин Р. В., Столбов В. И., Климов А. С. — Влияние теплофизических условий аргонодуговой сварки на свойства сварных листовых заготовок — № 8.

Хорев А. И. — Научные основы достижения высокой и сверхвысокой конструкционной прочности свариваемых титановых сплавов — № 9.

Хромов В. Н., Коренев В. Н., Барабаш В. В. — Физико-механические свойства покрытий при напылении водородно-кислородным пламенем — № 2.

Цумарев Ю. А. — Несущая способность паяных комбинированных соединений стыкового типа — № 7.

Цумарев Ю. А. — Получение комбинированных неразъемных соединений — № 4.

Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В., Латыпова Е. Ю. — Оценка прочности паяных соединений со скошенными кромками — № 11.

Чигарев В. В., Белик А. Г. — Порошковые ленты для наплавки — № 8.

Чигарев В. В., Гавриш П. А., Грибков Э. П. — Исследование процесса волочения порошковой проволоки для сварки меди со сталью — № 4.

Шахматов Д. М., Шахматов М. В., Усманова Е. А. — Оценка несущей способности стыковых сварных соединений арматуры железобетона с учетом концентрации напряжений — № 6.

Шиганов И. Н., Самарин П. Е. — Исследование состава связующих веществ шликерного слоя с его последующим оплавлением излучением волоконного лазера — № 12.

Штрикман М. М., Кашук Н. М. — Комбинированная фрикционная сварка — № 12.

Щербаков А. В., Гончаров А. Л., Портнов М. А. — Физико-математическая модель исследования процессов теплопередачи при электронно-лучевой сварке изделий произвольной формы — № 11.

Щербаков А. В., Гончаров А. Л., Слива А. П., Рыжкин Р. А. — Особенности применения методов математического моделирования для определения технологических параметров электронно-лучевой сварки — № 3.

Юнин И. Ю., Феофанов А. Н., Капитанов А. В., Митрофанов В. Г. — Информационно-аналитические системы управления промышленным предприятием — № 8.

Яблонских Е. К. — К вопросу о подготовке кадров для машиностроения — № 3.

Язовских В. М., Беленький В. Я. — Тепловые процессы при наплавке цилиндрических тел ленточным электродом — № 12.

* * *

А. И. Акулову — 85 лет — № 4.

Б. Н. Перевезенцеву — 80 лет — № 2.

В. А. Кархину — 70 лет — № 3.

В. А. Суднику — 70 лет — № 5.

В. А. Фролову — 50 лет — № 3.

В. А. Хаванову — 70 лет — № 1.

Н. П. Алешину — 70 лет — № 9.

С. С. Волкову — 80 лет — № 9.