

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 1 январь 2012

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Чайкина Н.В., Чайкин В.А., Задруцкий С.П., Немененок Б.М., Розум В.А.
Рафинирующая смесь с модифицирующим эффектом на основе карбонатов 3
- Андреев В.В. Применение графитизирующих модификаторов
нового поколения для повышения качества чугунных отливок 8
- Дриц А.М., Овчинников В.В. Сварка трением с перемешиванием
нахлесточных соединений сплава 1460 11

Кузнечно-штамповочное производство

- Воронежский Е.В., Евсюков С.А., Алимов А.И. Влияние термомеханической
обработки на свойства титановых штамповок 17
- Лукьянов В.П., Маткава И.И., Бойко В.А., Елхов В.А., Доценко Д.В.,
Безкоровайнов А.Г. Силы вдавливания шарового пуансона
на внутреннюю поверхность трубной заготовки 21
- Березин И.М., Залазинский А.Г., Поляков А.П. Компьютерное моделирование
процесса формования заготовки сложной формы из порошка 26

Прокатно-волочильное производство

- Раскатов Е.Ю., Лехов О.С., Соловьев Д.А. Исследование условий захвата
гильзы вальцами пилигримового стана 30

Материаловедение и новые материалы

- Белов Е.Г., Ефимов О.Ю., Иванов Ю.Ф., Громов В.Е., Степанов Г.В.,
Коновалов С.В. Природа повышения стойкости чугунных
прокатных валков плазменной обработкой 33
- Ноздрин И.В. Анализ современного состояния производства
и применения карбида хрома 37
- Коровин В.А., Леушин И.О., Киров А.С., Костромин С.В. Эффективность
микролегирования стали 150ХНМЛ ванадием при получении прокатных валков . . 44