

Указатель статей, опубликованных в 2011 г.

Тематический указатель

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Астапов В. Ю., Джоздани М. С. Влияние параметров магнитно-импульсной формовки окантовок люков на их характеристики, № 12.

Астапов В. Ю., Джоздани М. С., Попов А. П. Экспериментальное определение формообразования профиля окантовок из листового материала воздействием импульсного магнитного поля, № 8.

Белан А. К., Белан О. А. Механика и энергосиловые параметры процесса поперечного выдавливания, № 2.

Бережной В. Л. О развитии методов исследования контактного взаимодействия инструмента и прессуемого металла, № 3.

Битков В. В. Оценка неоднородности деформации при пластической обработке осесимметричных биметаллических изделий, № 5.

Боткин А. В., Валиев Р. З., Дубинина С. В., Вареник Е. В. Деформационные и силовые параметры углового прессования цилиндрической металлической заготовки, № 8.

Васильев К. И., Садеков Н. А. Экспериментальное определение величины зазора при разрезке листов на листовых ножницах, № 10.

Воронцов А. Л. Необоснованность закона парности касательных напряжений, № 2.

Воронцов А. Л. О корректном построении и проверке теоретических моделей процессов обработки металлов давлением, № 5, 6.

Воронцов А. Л., Стратьев В. К., Ступников В. П. О пробе Бринелля и вдавливании осесимметричного пуансона в полупространство. 1. Постановка задачи, № 12.

Ганиева В. Р., Любимов А. С., Жеребцов Ю. В., Еникеев Ф. У. Методика расчета режима сверхпластической формовки эллиптической мембраны, № 4.

Глинер Р. Е. Некоторые аспекты прогнозирования штампуемости тонколистового металла, № 2.

Гуреева Т. В. Определение силовых параметров холодного выдавливания изделий типа гильз и втулок, № 3.

Жарин Д. Е., Шафигуллин Л. Н., Курин С. В. Кинетические закономерности изменения демпфирующих и упругих свойств вибропоглощающих полимерных композиционных материалов, применяемых в машиностроении, № 7.

Кочешков И. В. Анализ силовых условий процесса горячего прессования заготовок, предназначенных для получения волокнистых композиционных материалов, № 4.

Логинов Ю. Н., Антоненко Л. В. Управление средней скоростью деформации при прессовании сплошных заготовок, № 2.

Логинов Ю. Н., Шалаева М. С., Овчинников А. С. О гипотезе разрушения структуры внутренней поверхности капиллярных медных трубок при волочении, № 12.

Святкин А. В. Эволюция дефектов поверхности металлопроката при штамповке, № 9.

Солдаткин С. А., Святкин А. В., Машкин В. А. Анализ влияния дефектов поверхности на низкую обрабатываемость горячештампованных стальных поковок, № 8.

Тарасов В. А., Филимонов А. С., Бабурин М. А. Исследование процесса вытяжки тонкостенных изделий пластичным металлом в матрицу с конической заходной частью, № 3.

Филиппов Ю. К., Игнатенко В. Н., Головина З. С., Рагулин А. В., Анохин А. С., Гневашев Д. А. Теоретическое исследование комбинированного процесса радиального и обратного выдавливания в конической матрице, № 7.

Филиппов Ю. К., Игнатенко В. Н., Головина З. С., Рагулин А. В., Анохин А. С., Гневашев Д. А. Экспериментальное исследование течения металла при комбинированном процессе радиального и обратного выдавливания в конической матрице, № 9.

Чумадин А. С., Ульвис Н. В., Коршиков Е. В. Учет механических свойств материала заготовки в процессах листовой штамповки, № 6.

Шапиевская В. А. Экспериментальные методы определения параметров эффекта Баушингера, № 1.

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Артес А. Э., Рогозников П. А., Третьюхин В. В. Технологии и оборудование для закрытой горячей штамповки, № 8.

Белан А. К., Белан О. А. Освоение производства клеммных болтов с квадратным подголовком холодной объемной штамповкой в ОАО «ММК-МЕТИЗ», № 8.

Бережной В. Л., Агапов Ю. А. Компактное производство пресс-изделий из мерных заготовок, № 7.

Боткин А. В., Валиев Р. З., Караваева М. В., Акбашев Р. Р. Равноканальное угловое прессование цилиндрических стальных заготовок при повышенной температуре, № 3.

Брагин А. П., Зайцев В. Е., Полтарушников С. А. Гидродинамическое перфорирование трубчатых заготовок, № 1.

Громов В. В., Хапсасов А. А. Способ изотермического деформирования, совмещенного с контактным нагревом, № 12.

Губанов В. Ф. Инновационная технология отделочно-упрочняющей обработки поверхностным пластическим деформированием, № 4.

Железков О. С., Железков С. О., Семашко В. В. Особенности горячей накатки резьбы на путевых шурупах тремя роликами, № 3.

Марков О. Е., Олешко В. М., Злыгорев В. Н., Грачев И. А. Внедрение энергосберегающего технологического процессаковки крупных слитков без осадки, № 10.

Марьин Б. Н., Куриная Н. П., Марьин С. Б., Шпорт Р. В. Совмещенный технологический процесс изготовления переходников из трубчатых заготовок, № 6.

Поксеваткин М. И., Штильников А. А., Овчаров Г. А., Поксеваткин Д. М. Оптимизация процесса выдавливания в закрытую полость штампа, № 6.

Ромашко Н. И., Токарев А. Г., Кашин С. А. Совершенствование конструкции и технологии изготовления корпуса главного циркуляционного насоса реакторной установки ВВЭР-1000, № 1.

Семашко В. В., Железков О. С. Совершенствование процесса обрезки граней головок клеммных болтов и инструмента для его осуществления, № 2.

Скрябин С. А., Гунько И. В., Бубновская И. А., Чайка Д. С. Изготовление на ковочных вальцах заготовок из алюминиевых сплавов первой группы классификатора, № 8.

Токарев А. Г., Ромашко Н. И. Производство заготовок бандажных колец турбогенераторов, № 6.

Чумадин А. С., Астапов В. Ю., Логунов Л. П. Изготовление тонкостенных деталей из труб ротационным деформированием, № 3.

Чумадин А. С., Логунов Л. П., Ульвис Н. В. Ротационная вытяжка деталей из фольги, № 2.

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Аксенов Л. Б., Петров В. М., Кудряшов А. Е., Кункин С. Н. Повышение износостойкости штампов из стали 5ХНМ методом электроискрового легирования, № 2.

Астафьев Г. И., Файншмидт Е. М., Шевченко О. И., Поломошнов П. Ю., Крашенинников Д. А. Поверхностное упрочнение деформирующего инструмента методом электроискрового легирования, № 4.

Воробьев В. М. Построение теоретических решеток каналов многоразъемных штампов и расчет действующих в них сил, № 1.

Губанов В. Ф. Современный инструмент для отделочно-упрочняющей обработки выглаживанием, № 7.

Лыжников Е. И. Разработка конструкции прессформы для изготовления изделий из полимерных материалов, № 6.

Файншмидт Е. М., Астафьев Г. И., Поломошнов П. Ю. Энергосберегающий процесс поверхностного упрочнения крупногабаритного инструмента колесопрокатного стана, № 12.

Черников Е. М., Старостин А. В., Гребенников А. В. Восстановление вытяжных ребер матрицы методом аргонодуговой наплавки, № 7.

Черномас В. В., Ловизин Н. С., Соснин А. А. Исследование теплового режима работы кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации металлов, № 10.

Черномас В. В., Ловизин Н. С., Соснин А. А. Распределение температуры на поверхности контакта металлоизделия со стенками кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации металла, № 12.

ОБОРУДОВАНИЕ

Гехтман Д. А., Зарудный В. В., Крук А. Т. Создание инновационных технологий и оборудования обработки металлов давлением: кривошипный горячештамповочный пресс силой 140 МН (продолжение), № 1.

Колотов Ю. В. Применение гидравлического демпфера в конструкции привода нижней бабы бесшаботного молота с гидравлическим механизмом связи, № 5.

Колотов Ю. В. Пути модернизации бесшаботного молота с гидравлическим механизмом связи ударных масс, № 4.

Колотов Ю. В. Совершенствование конструкции верхней бабы бесшаботного молота, № 7.

Коротков В. А., Михайлов И. Д. Упрочнение деталей и узлов прессового оборудования, № 4.

Лебедев В. Н., Носков С. Е., Пудов Е. А., Литвинова Н. В., Гун Г. С., Чукин В. В. Агрегат для патентирования прутков, применяемых для армирования железобетонных шпал нового поколения, № 5.

Хван А. Д., Панин П. М. Пресс для комбинированного нагружения при обработке металлов давлением, № 9.

Шемелин В. К. Повышение эффективности эксплуатации гидравлических прессов на основе совершенствования систем управления и контроля, № 7.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. К вопросу определения параметров маховичного привода кривошипных машин, № 7.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. К вопросу приближения реального насосного привода гидравлического пресса к идеальному, № 5.

Шинкаренко О. М., Корчак Е. С. Совершенствование эксплуатационных свойств наполнительно-сливных клапанов гидравлических прессов, № 1.

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Алексеев П. А., Панченко Е. В. Моделирование трехмерного течения вязкопластических материалов, деформируемых газовыми средами, № 2.

Бердин В. К., Бердин Н. В. Моделирование одноосного сжатия цилиндрических образцов с различной исходной высотой, № 3.

Биба Н. В., Стебунов С. А., Гладков Ю. А., Мордвинцев П. С. *QForm* — универсальная и эффективная программа для моделированияковки и штамповки, № 1.

Казаков Р. А. Моделирование изотермической штамповки лопатки компрессора газотурбинного двигателя, № 5.

Михеев В. А., Хаймович А. И. Математическое моделирование процессов динамической рекристаллизации поликристаллических материалов в условиях интенсивной пластической деформации, № 7.

Непершин Р. И. Модели горячей объемной штамповки поковки шестерни на КГШП и на молоте, № 7, 8.

Петров П. А. Моделирование процессов изотермической штамповки алюминиевых и магниевых сплавов, № 12.

Рябичева Л. А., Усатюк Д. А., Любчик К. В. Определение противодействия при прямом выдавливании пористых порошковых заготовок, № 9.

Стебунов С. А., Бочаров Ю. А. Сертификация авиационных поковок на основе моделирования процессов в программе *QForm*, № 6.

Фомичев А. Ф., Панин С. Ю., Юргенсон Э. Е. Компьютерное моделирование — эффективный инструмент в руках заводского специалиста, № 9.

Фомичев А. Ф., Юргенсон Э. Е., Панин С. Ю. Компьютерное исследование изменения формы поковок турбинных лопаток после штамповки, № 7.

НАНОТЕХНОЛОГИИ И НАНОМАТЕРИАЛЫ

Утяшев Ф. З. Связь между деформированным и структурным состояниями металла при интенсивной пластической деформации, № 5, 6, 7.

ОБРАБОТКА ПОКОВОК И ШТАМПОВАННЫХ ЗАГОТОВОК

Святкин А. В., Абрамова А. Н., Сухачёв И. В., Герасин А. П. Внедрение водополимерных жидкостей в практику современной термообработки поковок, № 8.

РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ, РЕНОВАЦИЯ

Коротков В. А., Михайлов И. Д. Реновационные работы в прессовом производстве, № 8.

ИСПЫТАНИЯ, ИЗМЕРЕНИЯ И КОНТРОЛЬ

Кривицкий Б. А. Исследование деформационного разогрева образца при испытаниях кручением, № 6.

Сысоев О. Е. Новые критерии предельных состояний конструкционных материалов, определяемые по параметрам акустической эмиссии, № 9.

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Петров А. Н. Комплексное исследование коллоидно-графитовых смазочных материалов на водной основе, № 10.

АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

Симонова Л. А., Ефремов А. С., Ключков Е. Ю. Интеллектуальная система автоматизированного проектирования стандартов предприятий, № 12.

Симонова Л. А., Насыров И. И. Методика автоматизированного сбора и обработки информации о состоянии оборудования АСУП, № 8.

Хисамутдинов Р. М. Автоматизация поиска решения при проектировании инструмента на основе моделирования процесса обработки и информационно-справочной системы, № 5.

Хисамутдинов Р. М. Формирование функциональных связей между параметрами детали и инструмента для автоматизированных систем технологической подготовки производства, № 6.

Хисамутдинов Р. М., Хайруллин А. Х., Симонова Л. А. Некоторые принципы моделирования и алгоритмизации процессов управления инструментом обеспечением на машиностроительных предприятиях, № 4.

ЭКОНОМИКА И МАРКЕТИНГ

Ковалев А. П., Игонин В. В. Влияние функционального устаревания кузнечно-прессовых машин на их рыночную стоимость, № 6.

Новиков Е. В. Особенности применения коэффициентов торможения цены при определении рыночной стоимости кузнечно-штамповочного оборудования, № 2.

НАУЧНЫЕ ДИСКУССИИ

Воронцов А. Л. К вопросу о контактном трении, кри-вых упрочнения и эффекте Баушингера, № 3, 4.

ИЗ ИСТОРИИ КУЗНЕЧНОЙ НАУКИ, ТЕХНИКИ, ремесла

Агеев С. Самородок, № 4.

КРИТИКА И БИБЛИОГРАФИЯ

Бочаров Ю. А. Рецензия, № 4.

ИНФОРМАЦИЯ

Международная научно-практическая конференция «Технологии ремонта, восстановления и упрочнения деталей машин, механизмов, оборудования, инструмента и технологической оснастки от нано- до макроуровня», № 2.

ХРОНИКА

Артес А. Э. Выставка «Металл-Экспо 2010», № 1.

ПОДБОРКИ СТАТЕЙ

Ресурсосбережение и энергоэффективность процессов и оборудования обработки давлением в машиностроении и металлургии,
№ 9, 10

Алиев И. С., Жбанков Я. Г. Моделирование процессов обработки давлением с низким коэффициентом подпора с учетом условий трения, № 10.

Алиева Л. И., Мартынов С. В., Грудкина Н. С. Напряженно-деформированное состояние при холодном выдавливании втулок с внутренним фланцем, № 9.

Борисевич В. К., Невешкин Ю. А., Третьяк В. В. Моделирование процессов импульсной штамповки объемных деталей, № 9.

Бурко В. А., Кухарь В. В., Короткий С. А. Анализ напряженно-деформированного состояния и силовых режимов при многопереходной штамповке пластин, № 10.

Гапонова О. П. Штамповка детали «Ролик сварочный» из порошкового материала, № 9.

Евстратов В. А. О некоторых предрассудках в обработке материалов давлением, № 9, 10.

Мовшович И. Я., Жолткевич Н. Д., Резниченко Н. К., Кочергин Ю. А., Буденный М. М. Точность изготовления и сборки блоков специализированных переналаживаемых штампов, № 10.

Плеснецов Ю. А., Горобей Н. Р. Состояние производства периодических профилей проката в Украине, № 9.

Рябичева Л. А., Любич К. В. Анализ напряженно-деформированного состояния при радиально-прямом выдавливании порошковых заготовок, № 10.

Стеблюк В. И., Савченко Д. Н., Шкарлута Д. Б. Разрезка тонкостенных трубчатых заготовок сдвигом вращающихся оправок, № 9.

Чигиринский В. В., Обдул В. Д., Обдул Д. В., Диброва Е. А. Моделирование процесса осадки тел вращения в условиях плоского деформированного состояния, № 10.

Подборка статей сотрудников Тульского государственного университета, № 11

Грязев М. В., Пасько А. Н., Алексеев Д. А. Программа для расчета трехмерных процессов холодной штамповки

Кухарь В. Д., Яковлев С. С., Ремнев К. С. Влияние технологических параметров на устойчивость процесса вытяжки осесимметричных деталей из анизотропных заготовок

Ларин С. Н., Чудин В. Н. Изготовление корпусных узлов из высокопрочных материалов

Ларин С. Н., Чудин В. Н. Технологические процессы изотермического формообразования полусферических деталей

Панфилов Г. В., Недошивин С. В., Хвостов Е. Ю. Особенности многооперационной холодной штамповки остроконечных стержневых соединительных элементов

Пасько А. Н., Алексеев Д. А. Математическое моделирование процессов гидравлической и гидромеханической формовки

Пасько А. Н., Ткач О. А., Гольпшев И. В. Исследование процесса ротационнойковки цилиндрических заготовок без оправки

Яковлев С. С., Пилипенко О. В., Ремнев К. С. Вытяжка с утонением стенки деталей из двухслойных анизотропных заготовок

Яковлев С. С., Трегубов В. И., Ремнев К. С. Ротационная вытяжка с утонением стенки трубных заготовок из анизотропного материала