

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Титовская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона,
МА «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:
МА «Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj
URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
Электронная верстка:
И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788
от 09.01.2001

Журнал входит в перечни
утвержденных ВАК Украины
и Российской Федерации изданий
для публикации трудов
соискателей ученых степеней

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

50 лет во главе Национальной академии наук Украины 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Махненко В. И., Махненко О. В., Козлитина С. С., Дзюбак Л. И.*
Сварные конструкции из аустенитной стали типа 10X18H10T в
условиях радиационного распухания 7
- Райзген У., Шлезер М., Абдурахманов А., Туричин Г., Валдайцева Е.,
Бах Ф.-В., Хассель Т., Беняш А.* Исследование факторов, влияю-
щих на образование дефектов сварного шва при электронно-луче-
вой сварке в открытой атмосфере 13
- Овчинников А. В.* Применение титановых сплавов с субмикростру-
ктурой для восстановления деталей роторной
части ГТД 21
- Рябцев И. А., Кондратьев И. А., Бабинец А. А., Гордань Г. Н., Кайда
Т. В., Богайчук И. Л.* Влияние высокотемпературного термоцик-
лирования на наплавленный металл типа штамповых теплостойких
сталей 26
- Полишко А. А., Медовар Л. Б., Саенко В. Я., Степанюк С. Н., Туник
А. Ю., Клочков И. Н., Березин И. В.* Формирование структуры и
свойств стали типа 316 при последовательной кольцевой электро-
шлаковой наплавке жидким металлом 29
- Мурашов А. П., Грищенко А. П., Вигилянская Н. В., Бурлаченко А. Н.,
Демьянов И. А.* Эффективность применения защитной насадки при
плазменном напылении 33

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Головко В. В.* Агломерированные флюсы в отечественном свароч-
ном производстве (Обзор) 38
- Лобанов Л. М., Илларионов С. Ю., Добрушин Л. Д., Пащин Н. А.,
Тисенков В. В., Бондарев С. В., Гаврилов С. А., Сергиенко Н. А.,
Кутишенко А. В.* Восстановительное плакирование взрывом резьбо-
вого канала вагонных осей 42
- Беленький В. Я., Трушников Д. Н., Младенов Г. М., Ольшанская Т. В.*
Особенности получения качественных сварных швов при электрон-
но-лучевой сварке высокопрочных сталей большой толщины 47
- Заруба И. И., Андреев В. В., Шатан А. Ф., Москович Г. Н., Халиков
В. А.* Новый тип импульсного стабилизатора горения сварочной дуги
переменного тока 51
- Ланкин Ю. Н., Семикин В. Ф., Осечков П. П., Байштрук Е. Н.* Привод
сжатия электродов для машин контактной точечной микросварки 54
- Шаповалов К. П., Макаренко Н. А., Грановская Л. А.* Совершенст-
вование способа плазменной наплавки с боковой подачей приса-
дочной проволоки 57
- Корниенко А. Н.* У истоков комплексного развития сварочного
производства 60

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

- Жудра А. П., Дзыкович В. И.* Влияние формы частиц карбида вольф-
рама на их микротвердость, химическую неоднородность и износо-
стойкость композиционного наплавленного металла 62
- Диссертации на соискание ученой степени 64

ХРОНИКА

- Наши поздравления 66
- Д. фон Хофе — 70 66
- Г. С. Волошкевич (открытие памятной доски) 67
- ИНФОРМАЦИЯ 68