

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

Воронцов А. Л. Решение осесимметричной задачи теории пластичности при анализе процессов обработки металлов давлением. Ч. 1. Состояние вопроса в фундаментальных работах 3

Ким В. А., Марьин Б. Н., Марьин С. Б., Шпилева А. А., Сухоплюев В. В. Исследование изменения структуры листовых заготовок из стали 10ХСНД с жаростойким покрытием при их прокатке 13

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

Глушеников В. А., Хардин М. В., Беляева И. А. Разработка комбинированной технологии сборки деталей 17

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Степанкин И. Н., Кенько В. М., Панкратов И. А. Повышение качества формообразующих поверхностей и стойкости чеканочных штампов из стали Р6М5. 20

ОБОРУДОВАНИЕ

Степанов Б. А. Оптимизация конструктивных параметров кривошипных прессов с вращающимся штамподержателем 24

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

Панченко Е. В., Алексеев П. А. Моделирование трехмерных задач сверхпластической формовки тонкостенных оболочек 28

Вакалов А. А. Моделирование закрытой штамповки поковок удлиненной формы 32

ИЗ ИСТОРИИ КУЗНЕЧНОЙ НАУКИ, ТЕХНИКИ, ремесла

Идармачев И. М. Пластическая обработка металлов в Дагестане: зарождение и развитие 39