

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 3 март 2012

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производство

Исмаилов Н.Ш. Особенности регулирования физико-механических и технологических свойств формовочных смесей	3
Муравьев В.И., Бахматов П.В., Лончаков С.З., Логвинов О.П. Влияние разделительных операций на дефектность поверхности кромок заготовок из титановых сплавов под сварку	7

Кузнечно-штамповочное производство

Перетятько В.Н., Филиппова М.В., Климов А.В., Котлов Г.С., Федоров А.А. Шаровая заготовка	17
Боташев А.Ю., Мусаев А.А. Разработка, исследование и создание двухкамерного устройства для газовой листовой штамповки	20

Прокатно-волочильное производство

Мальцев И.М. Особенности строения температурного поля в межчастичном пространстве при электропрокатке металлических порошков	24
--	----

Материаловедение и новые материалы

Жолдошов Б.М., Муратов В.С., Кенис М.С. Особенности термоциклической обработки стали ШХ15	29
Жуков А.А., Новикова О.В. К вопросу усталостного разрушения рабочих лопаток ГТД	32
Афанасьева Л.Е., Барабонова И.А., Зубков Н.С., Гадалов В.Н., Сальников В.Г., Романенко Д.Н. Влияние газолазерной резки на структуру и свойства машиностроительных сталей	37
Сысоев О.Е. Влияние параметров траектории циклического нагружения на длительную прочность конструкционных материалов	39

Информация

Чернышов Е.А., Евлампиев А.А., Гусева О.Б. Технологические особенности процессов и выбор систем восстановления свойств отработанного формовочного песка	42
Пожарский А.В., Гулевский В.А., Мухин Ю.А., Пожарский Е.Д. Разработка режима оптимального нагрева крупных отливок сложной конфигурации при их термической обработке в камерной печи с выкатным подом	45