

ROLLING

Производство

проката

4

2012

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ "ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ"

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.02; 05.16.05; 05.03.05; 05.02.13; 05.16.06; 05.03.01; 05.16.01

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель редакционного
совета Л.В. Радюкевич
Заместитель Ан.Д. Дейнеко

Члены редакционного совета:

Арсеньев В.В., Галкин М.П., Горбунков С.Г.,
Дейнеко Ал.Д., Елисеев Ю.Н.,
Кушнарев А.В., Лисин В.С., Мазур В.Л.,
Настич В.П., Ноговицын А.В., Пятецкий В.Е.,
Рашников В.Ф., Сацкий В.А.,
Скорородов В.Н., Степанов А.А.,
Феоктистов Ю.В., Шабалов И.П.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор журнала
д-р техн. наук А.В. Дуб

Заместители главного
редактора:

д-р техн. наук А.Ф. Пименов
д-р техн. наук В.М. Синицкий
канд. техн. наук Ю.Ф. Тарасевич

Члены редакционной коллегии:

Ашихмин Г.В., Батулин А.И., Бахтинов Ю.Б.,
Бащенко А.П., Богатов А.А., Бровман М.Я.,
Бродов А.А., Виноградов В.П.,
Воронцов А.Л., Гарбер Э.А., Голубчик Р.М.,
Гун Г.С., Данченко В.Н., Дмитриев А.М.,
Дурнев В.Д., Зиновьев А.В., Ионов С.М.,
Ковалевский М.А., Козлов А.В.,
Колмогоров В.Л., Коновалов Ю.В.,
Корышев А.Н., Ларин Ю.И.,
Митяшин В.Г., Мухин Ю.А., Осадчий В.Я.,
Парамонов В.А., Пименов В.А.,
Романцев Б.А., Салганик В.М.,
Сарычев И.С., Трайно А.И., Чеглов А.Е.,
Чернов П.П., Чикалов С.Г., Чиченев Н.А.,
Шаталов Р.Л., Шафигин Е.К., Шляхов Н.А.,
Юсупов В.С.

При использовании материалов журнала
в любой форме ссылка на журнал обязательна.
За достоверность информации и рекламы
ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,
Стромынский пер., 4.

Телефон/факс: (499) 268-36-12/269-52-97.

E-mail: sokol@nait.ru

http://www.nait.ru

© ООО «Наука и технологии», 2012

СОДЕРЖАНИЕ

ПЛАСТИЧЕСКАЯ ДЕФОРМАЦИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Нагорнов В.С., Баричко Б.В. Пластическое течение при прокатке
и волочении в роликовой волоке. Сообщение 1. Прокатка
и волочение на гладкой бочке 2

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Гарбер Э.А., Шалаевский Д.Л. Анализ процессов холодной
прокатки и дрессировки стальных полос в очаге деформации,
состоящем только из зоны опережения 9

Васильев И.С., Горшков С.Н., Курбан В.В., Молостов М.А.,
Семенов П.П., Перепелкин В.Ю. Освоение технологии
производства хладостойкого проката из сталей обычной
и повышенной прочности на непрерывных широкополосных
станах горячей прокатки 2000 и 2500 ОАО «Магнитогорский
металлургический комбинат» 15

Дёма Р.Р., Румянцев М.И., Харченко М.В. Разработка
рациональных режимов подачи технологической смазки
на опорные валки клетей чистой группы НШСГП 2000
ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» 19

Кавалек А., Дья Х., Кнапински М. Анализ изменения усилия
и формы полосы при асимметричной прокатке 22

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Орлов Г.А., Вагапов Е.Н., Чернышов Д.Ю., Попов Д.А.
Некоторые технологические возможности роликового
волочения труб 28

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Гладковский С.В., Трунина Т.А., Коковихин Е.А.,
Смирнова С.В., Каманцев И.С., Бородин Е.М. Механические
свойства и структура слоистых сталеалюминиевых композитов
на основе стали 09Г2С, полученных пакетной прокаткой 32

ПРЕССОВАНИЕ

Овчинников А.С., Логинов Ю.Н. Особенности прессования труб
из сложнoleгированной латуни ЛМЦАЖКС 38

СТРАТЕГИЯ РАЗВИТИЯ, ПОДГОТОВКА И ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ

Воронцов А.Л. Анализ некоторых предложений по учету
контактного трения, аппроксимации кривых упрочнения и эффекта
Баушингера. Часть 2. 42

Поздравляем с юбилеем! 48