



## НАКС информирует

- 2 **Международное** сотрудничество НАКС и ТК 364 «Сварка и родственные процессы»  
4 **Семенов А. И.** Современная Система аттестации сварочного производства

## Научно-технический раздел

- 6 **Бульчев В. В.** Расчетная оценка способности металлов к схватыванию по температуре образования термодинамически устойчивых очагов схватывания  
9 **Шахматов Д. М., Шахматов М. В., Усманова Е. А.** Особенности определения прочности механически неоднородных сварных соединений по результатам испытаний вырезаемых из них образцов  
13 **Труханов К. Ю., Царьков А. В.** Кривизна поверхности сварочной ванны как критерий опасности возникновения кристаллизационных трещин. Ч. 2  
16 **Шнеерсон В. Я.** Механизм образования слоистой структуры сварного шва при сварке металлов плавлением (феноменологическая модель)  
20 **Милютин В. С., Полухин А. В.** Оценка зажигания дуги при испытании источников питания для ручной сварки покрытыми электродами  
26 **Бушма В. О.** Конструкция электродов для дуговой сварки неподвижным плавящимся электродом  
30 **Джалюд Ф.** Влияние остаточных сварочных напряжений на прочность и ресурс конструкций чопов для ремонта магистральных нефтепроводов

## Производственный раздел

- 34 **Соколов Г. Н., Артемьев А. А., Зорин И. В., Лысак В. И., Литвиненко-Арьков В. Б.** Диагностика износостойкости наплавленного металла методом склерометрии  
39 **Быстрова Н. А., Галкин Д. И., Комов М. Е., Крысько Н. В., Базарова Г. А.** Диагностика зубчатых венцов вращающихся печей  
42 **Смирнов И. В., Сидоров В. П., Захаренко А. И.** К вопросу о регламентации требований к точности подготовки и сборки кромок односторонних соединений под сварку  
45 **Чернявский Н. И., Казаков Ю. В.** Генераторы импульсов тока для аргодуговой сварки алюминиевых сплавов  
49 **Кимельблат В. И., Волков И. В., Чупрак А. И.** Вариации реологических свойств полиэтилена как стимул оптимизации основных параметров сварки нагретым инструментом встык  
52 **Ершов А. В., Ершов А. А.** Сравнение сварочно-технологических свойств электродов АНО-21 различных заводов-изготовителей сварочных материалов

## Стандартизация и сертификация

- 56 **Якушин Б. Ф.** Конструктивная критика стандарта ISO 17641 «Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки»

## Мнение специалиста

- 61 **Шачков А. С.** Изменения федерального законодательства относительно получения разрешения на применение технических устройств

## Библиография

- 63 **Патенты РФ и свидетельства РФ** на полезные модели в области сварки

## Информация

- 64 **В. В. Шефель**