

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор

Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пиларчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона,
МА «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:

МА «Сварка»

Адрес редакции:

03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ

Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277

Факс: (38044) 200 5484, 200 8277

E-mail: journal@paton.kiev.ua

http://www.nas.gov.ua/pwj

URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина

Электронная верстка:

И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788
от 09.01.2001

Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НОВОСТИ 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Кучук-Яценко С. И., Швеи Ю. В., Загадарчук В. Ф., Швеи В. И., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Сударкин А. Я., Коликов В. Л., Хомиченко С. А.</i> Контактная стыковая сварка оплавлением толстостенных труб из высокопрочных сталей класса прочности K56	5
<i>Синюк В. С., Походня И. К., Пальцевич А. П., Игнатенко А. В.</i> Экспериментальное исследование механизма водородной хрупкости металлов с ОЦК решеткой	12
<i>Лобанов Л. М., Лебедев В. А., Максимов С. Ю., Тимошенко А. Н., Гончаров П. В., Лендел И. В., Клочко Р. И.</i> Новые возможности механизированной дуговой точечной сварки с применением импульсных воздействий	17
<i>Маркашова Л. И., Ищенко А. Я., Кушнарева О. С., Федорчук В. Е.</i> Влияние структурно-фазовых превращений в соединениях алюминий-литиевого сплава 1460 на физико-механические свойства	23
<i>Позняков В. Д., Довженко В. А., Касаткин С. Б., Максименко А. А.</i> Микроструктурные особенности усталостной повреждаемости и способы повышения долговечности сварных соединений стали 09Г2С	32
<i>Кривчицков С. Ю.</i> Влияние добавок алюминия в порошковую проволоку на свойства высокоуглеродистого наплавленного металла	38

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Кузьменко Г. В., Кузьменко В. Г., Галинич В. И., Тагановский В. М.</i> Новая технология электродуговой сварки ванным способом рельсов в условиях трамвайных и подкрановых путей	40
<i>Кравчук Л. А.</i> Оборудование и технология ЭЛС при косметическом заглаживании и ремонте обратных валиков шва трубчатых изделий	45
<i>Барвинко А. Ю., Кныш В. В., Барвинко Ю. П., Яшник А. Н.</i> Развитие поверхностного трещиноподобного дефекта в сварных соединениях стали 06ГБ-390 при циклическом нагружении	48
<i>Волошин А. И., Шаповалов К. П., Белинский В. А., Литвиненко С. Н., Ющенко К. А., Лычко И. И., Козулин С. М.</i> Способ изготовления крупногабаритных ковано-литых заготовок электрошлаковой сваркой	52
<i>Коротков В. А.</i> Опыт применения установки плазменной закалки УДГЗ-200 на предприятиях Уральского региона	55
<i>Знаменательные даты</i>	
<i>Легкие сварочные тракторы ИЭС им. Е. О. Патона</i>	59

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени	61
Завершенные НИР ИЭС им. Е. О. Патона	16, 22, 58, 60

ХРОНИКА

IV Специализированная выставка «Металл. Оборудование. Инст- румент-2012»	62
Наши поздравления	63
ИНФОРМАЦИЯ	
Презентация технологий дуговой сварки	64