

# СОДЕРЖАНИЕ

# CONTENTS

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН		DESIGN, CALCULATION, TESTS AND RELIABILITY OF MACHINES
Гуреев В. М., Дружинин А. М., Стrogанов В. А., Гумеров И. Ф., Законов М. А. — Цилиндр ДВС с рабочей поверхностью конической формы . . . . .	3	Gureev V. M., Druzhinin A. M., Stroganov V. A., Gumerov I. F., Zakonov M. A. — Conical form of the internal-combustion engine's cylinder working face
Рязанцев В. М., Плясов В. В. — Осевая сила, действующая на винт одновинтового однопоточного высоконапорного погружного насоса . . . . .	7	Ryazantsev V. M., Plyasov V. V. — Axial force, acting on a rotor of single-rotor single-flow high-pressure submersible pump
Гончаров А. А. — Численное моделирование кинематических состояний клинового механизма свободного хода в фазе активного нагружения . . . . .	10	Goncharov A. A. — Modeling of kinetic state of wedge overrunning clutch in the active loading phase
Попов В. А. — Исследование устойчивости исходной геометрии активных поверхно- стей илавности работы эвольвентной червячной передачи . . . . .	16	Popov V. A. — Research of steadiness of initial geometry of active surfaces and of work smoothness of the involute worm gearing
Александров И. К., Несговоров Е. В., Раков В. А. — Тяговый расчет транспортных средств с адаптивным приводным двигателем . . . . .	18	Aleksandrov I. K., Nesgoverov E. V., Rakov V. A. — Traction calculation of the transportation facilities with adaptive driving motor
Наджафов А. М., Абдуллаев А. И. — Определение критической частоты вращения ведущего вала пакетного редуктора . . . . .	21	Nadzhafov A. M., Abdullaev A. I. — Evaluation of critical rotation frequency of the batch reducer's drive shaft
Цвик Л. Б., Храменок М. А., Шапова М. В. — Напряженное состояние и усталост- ная прочность осесимметричных патрубковых зон сосудов высокого давления . . . . .	24	Tsvik L. B., Khramenok M. A., Shapova M. V. — A stressed state and fatigue strength of the jet zone of high-pressure vessels
Полушкин О. О. — Обоснование метода балансировки изделия . . . . .	29	Polushkin O. O. — A foundation of the item balance method
Цыбулько А. Е., Бахтин Д. Е., Романенко Е. А. — Оценка конструктивной прочности сварных соединений по обобщенным критериям . . . . .	32	Tsybul'ko A. E., Bakhtin D. E., Romanenko E. A. — Estimation of the constructive strength of welded joints by the generalized criteria
<i>Цикл статей "Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки"</i>		
Безносов А. В., Бокова Т. А., Антоненков М. А., Махов К. А., Дроздов Ю. Н., Пучков В. Н., Макаров В. В. — Виды изнашивания трущихся поверхностей в вы- сокотемпературных свинцовом и свинцово-висмутовом теплоносителях . . . . .	34	Beznosov A. V., Bokova T. A., Antonenkov M. A., Makhov K. A., Drozdov Yu. N., Puchkov V. N., Makarov V. V. — Types of friction faces wear in the high-temperature lead and lead-bismuth heat carriers
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ		MANUFACTURING ENGINEERING
Петрушин С. И., Прокопов А. В. — Теория несвободного резания материалов. Рас- чет напряженно-деформированного состояния в зоне резания . . . . .	40	Petrushin S. I., Prokopov A. V. — Constrained cutting theory of the materials. Calculation of the deflected mode in the cutting zone
Козлов А. А., Дерябин М. Н. — Ультразвуковая обработка жаропрочных материалов с обдувом зоны резания сжатым воздухом . . . . .	45	Kozlov A. A., Deryabin M. N. — Ultrasonic machining of high-temperature materials with air-cooling of cutting zone by the compressed air
Агапов С. И., Ткаченко И. Г. — Определение оптимальных амплитуды и направле- ния ультразвуковых колебаний при зубодолблении мелкомодульных зубчатых колес . . . . .	48	Agapov S. I., Tkachenko I. G. — Determination of an optimal amplitude and direction of ultrasonic oscillations at the gear shaping of fine-module gear wheels
Исмаилов Н. Ш. — Особенности образования и устранения пригара на отливках при использовании местных формовочных материалов . . . . .	51	Ismailov N. Sh. — Features of a burnt-on forming and removal on the casts at use of local molding materials
<i>Обработка материалов без снятия стружки</i>		
Тамarkin M. A., Тищенко Э. Э., Lebedenko V. G. — Исследование параметров ка- чества поверхностного слоя при обработке дробью . . . . .	54	Tamarkin M. A., Tishchenko E. E., Lebedenko V. G. — Research of the quality parameters of surface layer at the grit blasting
<i>Серия статей «Проблемы теории и практики резания материалов»</i>		
Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Альбагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 2. Распределение температуры по толщине стружки . . . . .	59	Vorontsov A. L., Sultan-Zade N. M., Albagachiev A. Yu., Savkin A. I. — Elaboration of a new theory of thermal processes of cutting. 2. Temperature distribution along the chip thickness
В порядке обсуждения		Chipless materials working
Новоселов Ю. А. — Методология оптимальных исследований процессов лезвийного резания . . . . .	62	Novoselov Yu. A. — Methodology of optimal investigations of the edge cutting processes
ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА		PRODUCTION ORGANIZATION AND ECONOMICS
Кашковский В. В., Тихий И. И. — Назначение ресурса невосстанавливаемым техни- ческим объектам . . . . .	73	Kashkovsky V. V., Tikhy I. I. — Resource assignment to non-recoverable technical objects
Ерошкин С. Ю. — Проблемы модернизации экономики на основе конкурентоспособ- ных технологий . . . . .	79	Eroshkin S. Yu. — Problems of the economics update on the basis of the competitive technologies
Шебаров А. И. — Индикаторы инновационного потенциала и инновационной активно- сти промышленного предприятия . . . . .	85	Shebarov A. I. — Innovation potential and innovation activity indicators of the industrial enterprise
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ		TECHNICAL INFORMATION
Дядченко Н. П. — Колесо бесступичное и бесконечная гусеница для колесно-гусе- ничных средств передвижения-реабилитации . . . . .	89	Dyachenko N. P. — A hubless wheel and never-ending track chain for the wheel-caterpillar rehabilitation vehicles
Вниманию авторов и читателей . . . . .	6, 39	

Художественный редактор Т. Н. Галицина  
Технический редактор О. А. Ефремова  
Корректор Е. В. Комиссарова

Сдано в набор 01.12.2009. Подписано в печать 21.01.2010.  
Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Печать офсетная.  
Усл. печ. л. 10,78. Уч.-изд. л. 12,01. Заказ 91.

*Перепечатка материалов из журнала "Вестник машиностроения" возможна при обязательном письменном согласовании  
с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.  
За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.*