

# СОДЕРЖАНИЕ

# CONTENTS

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН	
Поносова К. С., Каракулов М. Н. — Расчет геометрии волнового зубчатого зацепления, работоспособного при высоких температурах . . . . .	3
Черняков А. А., Конов А. П., Даршт Я. А. — Исследование нагрузок на регулирующим органе аксиально-поршневого насоса . . . . .	6
Халилов И. А. — Влияние зазоров в муфтах на динамические свойства приводов машин . . . . .	10
Уткин В. С. — Расчет надежности вала индивидуальной ременной передачи при ограниченной статистической информации о базовых параметрах . . . . .	14
Шевцов С. Н., Сайко И. Б., Клименко А. А., Берберов С. А. — Шкив ременной передачи . . . . .	16
Наджафов А. М. — Теоретическая оценка влияния подшипников скольжения на КПД пакетного редуктора . . . . .	19
<b>Цикл статей "Проблемы трибологии – трения, изнашивания и смазки"</b>	
Бирюков В. П. — Определение трибологических характеристик пар трения скольжения, упрочненных лазерным лучом . . . . .	22
Корнеев А. Ю., Савин Л. А., Ярославцев М. М. — Расчет статических характеристик конических многоглавиновых гидродинамических опор жидкостного трения . . . . .	25
<b>В помощь конструктору и расчетчику</b>	
Иванов А. С., Ермоляев М. М., Грек В. И., Никольская Э. Н. — Работа соединения с натягом при нагружении крутящим моментом . . . . .	30
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ	
Горчев В. С. — Решение для автоматических линий структуры "2 × 1" дискретного действия с производительностями участков $q_1 > q_2$ и учетом их совместных отказов и отказов бункера . . . . .	34
Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Муравьев С. Н., Просолович А. А., Симагина Е. В. — Повышение работоспособности режущего инструмента осаждениемnanoструктурных покрытий . . . . .	41
Волков А. Э., Медведев В. И., Жучков И. В. — Использование эксцентрикового модификатора для обработки конических колес с круговыми зубьями . . . . .	49
Солер Я. И., Казимиров Д. Ю. — Выбор абразивных кругов при плоском шлифовании деталей силового набора летательных аппаратов по критерию шероховатости поверхности . . . . .	55
Утешев М. Х., Белозёров В. А. — Эффект шлифования обрабатываемых поверхностей деталей при тонком точении жаропрочных сплавов резцами из СТМ на станках с ЧПУ . . . . .	65
Бойко Ю. Н., Онищенко Д. В., Попович А. А. — Получение анодных нанокомпозитов с помощью энергосберегающей технологии . . . . .	68
Фрадкин Е. И., Журавлев Г. А., Тварилидзе О. В. — Зависимость предела текучести стали от содержания углерода, хрома и никеля . . . . .	71
<b>Серия статей «Проблемы теории и практики резания материалов»</b>	
Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 3. Влияние переднего угла резца на температуру резания и температуру искусственного подогрева обрабатываемого материала на силу резания . . . . .	75
ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА	
Бром А. Е., Шатохина О. О. — Современная индустриальная модель управления жизненным циклом машиностроительной продукции . . . . .	77
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Осокин Ю. М., Козлов С. В. — Гидравлический пресс с двумя руками управлением . . . . .	80
Рустамов З. А. — Новый рулевой механизм, улучшающий маневренность автомобиля . . . . .	82
Кокорева О. Г. — Результаты производственных испытаний по упрочнению сердечников крестовин стрелочных переводов . . . . .	85
Реклама . . . . .	33
Вниманию читателей . . . . .	84, 87

## DESIGN, CALCULATION, TESTS AND RELIABILITY OF MACHINES

Поносова К. С., Каракулов М. Н. — Calculation of the wave gearing geometry allowing the working capacity at high operating temperatures
Черняков А. А., Конов А. П., Даршт Я. А. — Study of loads at regulating authority of axial-piston pump
Халилов И. А. — A clearance effect in the clutches upon dynamics of mechanical drives
Уткин В. С. — A reliability calculation of the shaft of individual belt drive at limited statistical information regarding basic parameters
Шевцов С. Н., Сайко И. Б., Клименко А. А., Берберов С. А. — Belt-drive sheave wheel
Наджафов А. М. — Theoretical estimation of the slide bearings influence upon the packet reducer efficiency

## Series of articles "Problems of tribology – friction, wear, and lubrication"

Бирюков В. П. — Determination of tribological characteristics of the sliding couples strengthened by a laser beam
Корнеев А. Ю., Савин Л. А., Ярославцев М. М. — Calculation of static characteristics of conical multiple-wedge hydrodynamic liquid friction bearers

## For the benefit of designer and estimator

Иванов А. С., Ермоляев М. М., Грек В. И., Никольская Э. Н. — Work of a tightness-joint at loading by a torsion torque
---

## MANUFACTURING ENGINEERING

Горчев В. С. — A solution for transfer lines of discrete action 2 × 1 type with the sectors productivities $q_1 > q_2$ taking into account their combined failures and bunker failure
Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Муравьев С. Н., Просолович А. А., Симагина Е. В. — Enhancement of the cutting tool working capacity by deposition of nanostructural coatings
Волков А. Е., Медведев В. И., Жучков И. В. — Using of eccentric modifier for machining of cone gears with circular teeth
Солер Я. И., Казимиров Д. Ю. — Choice of abrasive wheels at flat grinding of powered set details of the aircrafts regarding the surface roughness criterion
Утешев М. Х., Белозёров В. А. — Grinding effect of the workpiece surface at fine turning of heat-resistant alloys by cutters from extra-hard materials on the NC machine tool
Бойко Ю. Н., Онищенко Д. В., Попович А. А. — Production of anode nanocomposites with the help of energy-saving technologies
Фрадкин Е. И., Журавлев Г. А., Тварилидзе О. В. — Dependence of a steel's yield point upon the carbon, chromium, and nickel content

## Series of articles "Theory and practice problems of materials cutting"

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Elaboration of a new theory of thermal processes of cutting. 3. Influence of the cutter's face angle upon the cutting temperature and of artificial preheating temperature of work material upon the cutting force
--

## PRODUCTION ORGANIZATION AND ECONOMICS

Бром А. Е., Шатохина О. О. — Modern industrial controlling model by the engineering production life cycle
---

## TECHNICAL INFORMATION

Осокин Ю. М., Козлов С. В. — A hydraulic press with two-handed control
Рустамов З. А. — A new steering gear, improving the mobility of specialized vehicle
Кокорева О. Г. — Results of production test regarding of point frog cores hardening

Художественный редактор Т. Н. Галицина

Технический редактор О. А. Ефремова

Корректор Т. В. Пчёлкина

Сдано в набор 29.12.2009. Подписано в печать 17.02.2010.

Формат 60 × 88 1/8. Бумага офсетная. Печать офсетная.

Усл. печ. л. 10,78. Уч.-изд. л. 11,53. Заказ 141.

Перепечатка материалов из журнала "Вестник машиностроения" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.  
За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.