ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
ЖУРНАЛ

СТИН

Издается с июля 1993г.

6 2012

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Сергеев А. И., Гончаров А. Н. — Алгоритмы моделирования работы производственной системы 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Емельянов П. И. — Концептуальная модель станка для обработки деталей типа тела вращения и корпус 5

Тромпет Г. М., Красильников А. Я. — Повышение точности шлифования путем стабильной работы прибора активного контроля 9

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Мокрицкий Б. Я., Шпилев А. М. — Методология и концепция проектирования эффективного технологического процесса изготовления режущего инструмента под заданные условия его эксплуатации 12

Иванов В. В., Пряжникова А. А. — Оценка влияния угла при вершине твердосплавных сменных многогранных пластин на скорость резания при точении 19

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Митин С. Г., Бочкарев П. Ю. — Формирование рационального комплекта режущего инструмента с применением аппарата динамического программмирования 20

Солодков В. А., Тибиркова М. А. — Влияние твердых смазок на износ задней поверхности твердосплавного инструмента при прерывистом резании 25

Сысоева Л. П., Сысоев А. С. — Использование абразивно-экструзионной обработки для уменьшения поверхностных напряжений в каналах деталей после электроэрозионной обработки . . 28

ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Таратынов О. В., Порошин В. В., Харченко В. В. — Расчет высоты выступов профиля обработанной поверхности с учетом степени перекрытия отпечатков индентора при ультразвуковой обработке . . . 30

ПРАКТИКА ЗАВОДОВ, ИНСТИТУТОВ, КБ

Фомин А. А. — Моделирование пространственных виброперемещений фасонной фрезы под действием силы резания 35

© ООО СТИН. 2012

МГТУ
им. Н. Э. БАУМАНА
БИБЛИОТЕКА