

СОДЕРЖАНИЕ

КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

Алюков С. В. — Совершенствование математических моделей инерционных трансформаторов вращающего момента.	3
Порядков В. И. — Динамика коленчатого вала автомобильного двигателя, определяемая условиями распространения нагруженности.	10
Красильников А. Я., Красильников А. А. — Расчет силы притяжения высококоэрцитивных постоянных магнитов в торцевых магнитных муфтах и плоских магнитных системах.	13
Бровман М. Я. — Повышение прочности сварных балок при изгибе.	17
Зюзин А. А., Казьмин Б. Н., Юров М. Д. — Оценка погрешностей измерения радиального биения деталей машин при производственных методах контроля.	20
Плеханов Ф. И., Кузнецов В. С. — Исследование деформативности элементов зубчатой планетарной передачи.	25
Назаров А. Д. — Массогеометрические параметры противовесов коленчатого вала и уравновешенность двигателей.	28
Серегин А. А. — Безопасность установки заготовок при износе механизмов зажима.	38
Карпачев А. Ю., Букеткин Б. В. — Исследования механических свойств стали Р6М5 при повышенных температурах.	40
Захарычев С. П., Отмахов Д. В. — Изготовление армированных антифрикционных эпоксидофторопластов методом намотки.	41

В помощь конструктору и расчетчику

Иванов А. С., Ермолаев М. М. — Локальное проскальзывание в соединении с натягом при нагружении крутящим моментом.	46
---	----

Цикл статей «Проблемы трибологии — трения, изнашивания и смазки»

Козырев Ю. П., Седакова Е. Б. — Анализ влияния волокнистых и дисперсных наполнителей на снижение нагруженности полимерной матрицы при трении.	50
Суслов А. Г., Медведев Д. М. — Одноступенчатое технологическое обеспечение износостойкости цилиндрических поверхностей деталей машин.	54
Богун В. С., Анисимов А. В., Бахарева В. Е. — Подшипники скольжения из антифрикционных углепластиков для центробежных насосов ТЭК и энергетических установок.	58

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Просолович А. В., Бурдасов Е. Н. — Повышение устойчивости процесса резания на основе фрактальной размерности и взвлет-анализа.	63
Бахтиаров Ш. А., Волков В. В. — Повышение эффективности контактно-эрозионного профилирования алмазных кругов и алмазного профильного шлифования.	71
Юркевич В. В. — Экспертная система для токарной обработки.	73
Исмаилов Н. Ш. — Стабилизация составов и свойств единых смесей в серийном производстве чугунных отливок.	76

Серия статей «Проблемы теории и практики резания материалов»

Воронцов А. Л., Султан-заде Н. М., Албагачиев А. Ю., Савкин А. И. — Разработка новой теории тепловых процессов резания. 4. Анализ основных теоретических исследований теплофизики резания. Часть 3.	78
---	----

Обработка материалов без снятия стружки

Чумаченко Е. Н., <u>Зимин Ю. А.</u> , Бобер С. А. — Экспериментальное проектирование машин и процессов штамповки.	86
---	----

ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

Ханыгина Е. С., Иванилова А. М. — Разработка системы планирования на базе модели цепочки поставок промышленного предприятия.	88
--	----

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хадеев Р. Г. — Механизм плавного пуска.	93
Иванов А. Н. — Выставка "Электроэнергетика России — 2010".	95