

ROLLING Производство проката

6

2012

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук по специальностям 05.16.02; 05.16.05; 05.03.05; 05.02.13; 05.16.06; 05.03.01; 05.16.01

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель редакционного
совета **Л.В. Радюкевич**

Заместитель **Ан.Д. Дейнеко**

Члены редакционного совета:

Арсеньев В.В., Галкин М.П., Горбунков С.Г.,
Дейнеко Ал.Д., Елисеев Ю.Н.,
Кушнарев А.В., Лисин В.С., Мазур В.Л.,
Настич В.П., Ноговицын А.В., Пятецкий В.Е.,
Рашников В.Ф., Сацкий В.А.,
Скороходов В.Н., Степанов А.А.,
Феоктистов Ю.В., Шабалов И.П.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор журнала
д-р техн. наук **А.В. Дуб**

Заместители главного
редактора:

д-р техн. наук **А.Ф. Пименов**
д-р техн. наук **В.М. Синицкий**
канд. техн. наук **Ю.Ф. Тарасевич**

Члены редакционной коллегии:

Ашихмин Г.В., Батулин А.И., Бахтинов Ю.Б.,
Башенко А.П., Богатов А.А., Бровман М.Я.,
Бродов А.А., Виноградов В.П.,
Воронцов А.Л., Гарбер Э.А., Голубчик Р.М.,
Гун Г.С., Данченко В.Н., Дмитриев А.М.,
Дурнев В.Д., Зиновьев А.В., Ионов С.М.,
Ковалевский М.А., Козлов А.В.,
Колмогоров В.Л., Коновалов Ю.В.,
Корышев А.Н., Ларин Ю.И.,
Митяшин В.Г., Мухин Ю.А., Осадчий В.Я.,
Парамонов В.А., Пименов В.А.,
Романцев Б.А., Салганик В.М.,
Сарычев И.С., Трайно А.И., Чеглов А.Е.,
Чернов П.П., Чикалов С.Г., Чиченев Н.А.,
Шаталов Р.Л., Шафигин Е.К., Шляхов Н.А.,
Юсупов В.С.

При использовании материалов журнала
в любой форме ссылка на журнал обязательна.
За достоверность информации и рекламы
ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,
Стромынский пер., 4.
Телефон/факс: (499) 268-36-12/269-52-97.
E-mail: sokol@nait.ru
<http://www.nait.ru>

© ООО «Наука и технологии», 2012

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Николаев В.А., Васильев А.А. Варианты реконструкции
непрерывных станов для прокатки полос 2

**Гарбер Э.А., Тимофеева М.А., Поспелов И.Д.,
Павлов С.И., Мишнев П.А., Дятлов И.А.** Промышленная
технология производства холоднокатаных автомобильных
листов с разнотолщиной по всей площади,
не превышающей $\pm 2\%$ 10

Василев Я.Д. Инженерная методика расчета
температуры полосы при холодной прокатке 15

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Баричко В.С., Осадчий В.Я. Разработка технологии
производства проволоки квадратного сечения
в роликовых волоках со смещенными парами роликов 20

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Луговской В.М., Шаталов Р.Л., Данилов Г.Д.
Гидростатическое уплотнение сверхвысоким давлением
микро- и нанопорошков 24

ОТДЕЛКА И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Бровман Т.В. Энергосиловые параметры
при деформации листовых заготовок 27

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Мальцев А.А., Русаков А.Д. Прогнозирование
долговечности деталей главной линии клетки «ПНК-320» 33

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Ашихмин Г.В., Николаев В.А. К созданию
мини-заводов на основе валковых агрегатов
литья—прокатки стальных полос 38

Кабаков З.К., Мазина И.Ю. Исследование процесса
затвердевания непрерывнолитой заготовки, отливаемой
на установке с электромагнитным подвешиванием 43

Паршин С.В. Выбор рационального профиля
многолучевых труб нефтяного назначения 46