



№ 3 – 2012
(май–июнь)

ISSN 2071-5234

Учредитель:

СРО НП «Национальное Агентство
Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)

Издатель: ООО «Мастер-класс»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 111250,
Москва, а/я 29, ООО «Мастер-класс».
Тел./факс: +7 499 263 6373,
[http://svarkainfo.ru/rus/naks/
weldmag](http://svarkainfo.ru/rus/naks/weldmag)

e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных
ВАК РФ изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

Главный редактор
академик РАН Н. П. Алешин

Редакционная коллегия:

В. В. Атрощенко
А. Х. Вopilкин
Е. М. Вышемирский
Э. А. Гладков
М. В. Григорьев
Г. Я. Дымкин
А. Н. Жабин
Г. В. Конюшков
В. С. Котельников
Л. М. Лобанов
В. А. Лопота
В. Ф. Лукьянов
В. И. Лысак
Н. Н. Марков
Г. В. Матохин
Р. А. Мусин
А. С. Орлов
А. А. Орлова
С. И. Полосков
А. И. Прилуцкий
Я. Г. Смородинский
М. П. Шалимов

Зам. главного редактора –
А. Н. Юхин

Технический директор –
Т. А. Самкаев

Выпускающий редактор –
Н. В. Посметная

Секретарь – М. Н. Артамонова

Верстка – Е. В. Конова

Корректор – Е. В. Комиссарова

За достоверность информации и рекламы
несут ответственность авторы
и рекламодатели.
При перепечатке материалов ссылка на журнал
«Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением
авторов.
Связь с авторами осуществляется через редакцию
журнала.

Подписано в печать 18.06.2012.
Отпечатано в типографии ООО «Веста».
Усл. п. л. 8,0. Заказ 21. Тираж 3100.
Печать офсетная. Цена свободная.

Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» – 82105.

К 20-летию НАКС

НАКС: история и современность

НАКС информирует

Заседание Президиума СРО НП «НАКС»

Заседание Научно-технического совета НАКС

Соглашение о сотрудничестве в области межгосударственного технического регулирова-
ния, технического нормирования и стандартизации Российской Федерации, Республики Бе-
ларусь и Украины по гармонизации требований в области сварки и родственных процессов

Соглашение о взаимодействии между Автономной некоммерческой организацией «Наци-
ональное агентство развития квалификаций» и Саморегулируемой организацией Неком-
мерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки»

Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии»

Утверждение стандарта СТО НОСТРОЙ

Малолетков А. М., Чупрак А. И. Система добровольной сертификации НАКС
сварочного производства

XV Международная специализированная выставка «Сварка–2012»

Этап конкурса профессионального мастерства сварщиков «Московские мастера—2012»

Богод В. Б., Шефель Вл. В., Курносова Н. Д. ООО «АНТЦ "Энергомонтаж"» — 20 лет ус-
пешной работы в системе аттестации сварочного производства

Научно-технический раздел

Феклистов С. И., Ершов А. А. Исследование свариваемости опытных высоконикелевых
сплавов

Чернышов Г. Г., Коберник Н. В., Орлик Г. В., Орлик А. Г. Влияние технологии дуговой
наплавки на структуру и стойкость покрытий на основе железа против гидроабразивного
износа

Чепрасов Д. П., Сейдуров М. Н. Обеспечение качества и свойств сварных соединений ста-
лей бейнитного класса

Сидоров В. П., Забияка И. С., Короткова Г. М., Моторин К. В., Троицкий В. А. Исследо-
вание способов уменьшения кратера при точечном соединении алюминиевых сплавов сжа-
той дугой

Крекулева Р. А., Мишин М. А. Анализ свариваемости пеноалюминия по результатам ком-
пьютерных экспериментов

Хайруллин Т. В., Столбов В. И. Методика исследования деформационной способности ме-
талла швов разнотолщинных листовых сварных заготовок для холодной штамповки

Производственный раздел

Балановский А. Е., Плетников И. А. Комплексная оценка качества технологии плазменно-
го поверхностного упрочнения бандажей локомотивов. Ч. 1

Пиксайкин Р. В., Степаненко О. А. Контроль утечки газа и жидкостей в шаровых кранах
магистральных трубопроводов

Шолохов М. А., Фивейский А. М., Бузорина Д. С., Лунина Е. В. Эффективность эксплуата-
ции инверторных источников питания

Верхотуров А. Д., Макиенко В. М., Радченко М. В. Совершенствование процессов созда-
ния сварочных материалов на основе Дальневосточного минерального сырья

Мастер-класс

Тудвасев В. А. Общие рекомендации по наплавке в потолочном положении

Библиография

Патенты РФ и свидетельства РФ на полезные модели в области сварки

Иформация

В. Г. Радченко