

**Председатель  
редакционного совета и  
Главный редактор  
СЕМЁНОВ Е.И.**

**Зам. председателя  
редакционного совета:  
ДЁМИН В.А.  
КОЛЕСНИКОВ А.Г.**

**Зам. Главного  
редактора  
СЕРИКОВА Е.А.**

**Редакционный совет:**

БЕЛЯКОВ А.И.  
БЛАНТЕР М.С.  
БОГАТОВ А.А.  
БОКОВ А.А.  
ГАРИБОВ Г.С.  
ГРОМОВ В.Е.  
ГУН И.Г.  
ЕВСЮКОВ С.А.  
ЕРШОВ М.Ю.  
ЗАРУБИН А.М.  
КАПУСТИН А.И.  
КАСАТКИН Н.И.  
КИДАЛОВ Н.А.  
КОРОТЧЕНКО А.Ю.  
КОШЕЛЕВ О.С.  
КРУК А.Т.  
МОРОЗ Б.С.  
МУРАТОВ В.С.  
НАЗАРЯН Э.А.  
ОВЧИННИКОВ В.В.  
ПАСЕЧНИК Н.В.  
ПОВАРОВА К.Б.  
ПОЛетаев В.А.  
СЕМЁНОВ Б.И.  
СУБИЧ В.Н.  
ТРЕГУБОВ В.И.  
ШАТУЛЬСКИЙ А.А.  
ШЕРКУНОВ В.Г.  
ШЕСТАКОВ Н.А.  
ШПУНЬКИН Н.Ф.  
ЯКОВЛЕВ С.С.  
ЯМПОЛЬСКИЙ В.М.

**Ответственный  
за подготовку и выпуск  
номера  
ЛУТОВИНИНА О.Н.**

За содержание рекламных  
материалов ответственность  
несет рекламодатель

Журнал распространяется по  
подписке, которую можно  
оформить в любом почтовом  
отделении (индекс по каталогу  
агентства "Роспечать" 81580,  
по Объединенному каталогу  
"Пресса России" 39205,  
по каталогу "Почта России"  
60261) или непосредственно  
в издательстве.

Тел.: (499) 268-47-19, 268-69-19  
Факс (499) 269-48-97  
Http://www.mashin.ru  
E-mail: zpm@mashin.ru,  
zpmpost@rambler.ru



## СОДЕРЖАНИЕ

### Литейное и сварочное производства

- Казанков Ю.В., Еникеев А.В. Стыковка потоков расплава в оформляющих  
полостях при литье под давлением ..... 3
- Левшин Г.Е., Карих А.А. Математическое описание прогрева литейной  
магнитной формы в функции времени ..... 8
- Демидов Л.И., Феклистов С.И., Овчинников В.В., Соколов В.П. Плазменно-  
дуговая сварка кольцевых швов узлов из стали 30ХГСА ..... 14

### Кузнечно-штамповочное производство

- Попов И.П., Нестеренко Е.С., Зимарев М.В. Способ получения тонкостенных  
конических деталей обжимом-раздачей в штампе с упругим элементом ..... 18
- Вяткин А.Г., Матвеев С.В. Влияние погрешности наладки винтового пресса  
на точность высотных размеров поковки при осадке ..... 22
- Петров А.Н. Прогнозирование стойкости штампов горячего деформирования  
на основе выбора оптимальных коллоидно-графитовых смазочных материалов .. 26
- Воробьев В.М. Разработка способов объемного формоизменения точных  
заготовок дисков колес транспортных устройств ..... 28

### Прокатно-волочильное производство

- Коваль Г.И. Применение прокатно-ковочных станов для получения сортового  
проката из специальных сплавов черных и цветных металлов ..... 33

### Материаловедение и новые материалы

- Каблов Д.Е., Крапошин В.С., Герасимов С.А. Кристаллографический  
механизм образования двойников под влиянием азота при выращивании  
монокристаллов жаропрочных никелевых сплавов ..... 37
- Мыльников В.В., Чернышов Е.А., Шетулов Д.И. Связь параметров  
сопротивления усталости ряда конструкционных материалов с изменением  
частоты циклического нагружения ..... 41

### Информация

- Кузьмина Е.В., Бушуев В.Л., Железняк Л.М., Латыпова Е.А. Разработка  
технологии производства профилей для машиностроения из свинцовых  
латуней ..... 46

**Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ  
изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней**

**Журнал выходит при содействии:**  
Академии Проблем Качества Российской Федерации; Министерства образования  
и науки Российской Федерации; Воронежского завода тяжелых механических прессов;  
ЦНИИЧермет; ВНИИМЕТМАШ; ИМЕТ РАН; Каширского завода  
"Центролит"; АМУРМЕТМАШ; ООО "МЕТАЛЛИТМАШ"; ФГУП ГНПП "Сплав"

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых  
в журнале "Заготовительные производства в машиностроении", допускаются со  
ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции.