

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** Решение плоской задачи теории пластичности при анализе процессов обработки металлов давлением. Часть 2. Напряженное и кинематическое состояния при осадке прямоугольной полосы с трением 3
- Хван А. Д., Крук В. А., Ковалев В. В.** Определение энергосиловых параметров для реализации процесса штамповки с кручением цилиндрических заготовок 15
- Алиев И. С., Жбанков Я. Г., Таган Л. В.** Протяжка заготовок с дополнительными сдвиговыми деформациями 18
- Лавриненко В. Ю.** Определение энергосиловых параметров процесса осадки цилиндрических заготовок на молоте 24

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Демьяненко Е. Г., Попов И. П.** Разработка способа изготовления тонкостенной конической оболочки совмещенным способом формовки—отбортовки 29

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Марков О. Е.** Установление аналитической связи между напряжениями и скоростями деформаций для моделирования процессов горячего деформирования 32
- Панченко Е. В., Алексеев П. А.** Влияние контактного трения на формообразование тонкостенных оболочек в режиме сверхпластичности 37

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Петров А. Н.** Способы нанесения коллоидно-графитовых смазочных материалов на штампы горячего деформирования 41

ХРОНИКА

- Коротков В. А.** Плазменная закалка штампов (по материалам семинара механиков в НТИ(ф) УрФу) 44
- 14-я Международная научно-практическая конференция «Технологии упрочнения, нанесения покрытий и ремонта: теория и практика» 45**