



КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»

Московский государственный технологический университет «Станкин»

ОАО «Тяжмехпресс»

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л.** Решение плоской задачи теории пластичности при анализе процессов обработки металлов давлением. Часть 3. Напряженное и кинематическое состояния при вдавливании в полупространство 3
- Агеев Н. П., Затеруха Е. В.** Инженерный метод прогнозирования механических свойств штампуемых деталей 13
- Латыш В. В., Салищев Г. А., Кандаров И. В., Жеребцов С. В., Измайлова Н. Ф., Половников В. М.** Эффективность применения интенсивной пластической деформации в технологическом процессе изготовления поковок лопаток 18
- Шестаков Н. А., Субич В. Н., Власов А. В.** Методика определения функций плотности пористых материалов 26

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Черномас В. В., Саликов С. Р., Одинокоев В. И.** Исследование эффективности системы охлаждения кристаллизатора установки горизонтального литья и деформации металла 32

ОБОРУДОВАНИЕ

- Шинкаренко О. М., Корчак Е. С.** Выбор параметров дроссельных регулирующих клапанов для систем управления гидравлическими прессами с насосно-аккумуляторным приводом 37
- Шемелин В. К.** Применение метода циклограмм для анализа производительности гидравлических прессов с модернизированной системой управления 41

МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

- Марков О. Е.** Эффективная схемаковки крупных слитков с использованием кузнечной протяжки 44

Главный редактор

В.В. Каданников

Зам. главного редактора

Е.А. Петрова

Редакционная коллегия:

Л.Б. Аксенов, А.Э. Аргес, В.Л. Бережной, А.А. Богатов, Ю.А. Бочаров, Р.З. Валиев, С.И. Вдовин, А.М. Володин, Ф.В. Гречников, В.В. Каданников, А.П. Ковалев, А.Т. Крук, В.Д. Кухарь, И.Я. Мовшович, С.С. Одинг, Г.И. Рааб, Г.В. Самодуров, О.М. Смирнов, Е.Н. Сосенушкин, С.А. Стебунов, В.А. Тюрин, Ф.З. Утяшев, В.Г. Шибаков, В.Ю. Шолом, С.С. Яковлев

Редакция:

О.В. Зателепина, О.Л. Химица,
А.Ю. Мальгинова

Адрес редакции: Москва, Вадковский пер., д. 18А.
Тел. (8 495) 724-94-22, (8 903) 724-94-22;
тел./факс: (8 499) 978-97-26.
E-mail: kshp-omd@mail.ru
http://www.kshp-omd.ru
Адрес для отправки корреспонденции: 101472,
Москва, Вадковский пер., д. 3А, МГТУ «Станкин»,
каф. СЦД (для «КШП. ОМД»).

Корреспондентские пункты журнала:

Беларусь, Украина (руководитель И.Я. Мовшович, тел. (10-380-57) 372-60-78)
Воронежская область (руководитель С.С. Одинг, тел. (4732) 52-74-80)
Дальневосточный регион (руководитель В.И. Одинокоев, тел. (4217) 54-95-39)
Комсомольск-на-Амуре (руководитель Б.Н. Марьин, тел. (4217) 55-65-48)
Екатеринбург (руководитель А.А. Богатов, тел. (343) 375-44-37)
Нижегородская область (руководитель Ф.П. Михаленко, тел. (8312) 36-03-90)
Тулская область (руководитель В.Д. Кухарь, тел. (4872) 25-18-32)
Республика Башкортостан (руководитель А.Н. Абрамов, тел. (347) 273-61-66)

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.