

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Курнасов Е. В.

Практическая реализация объектной привязки
технических устройств в SCADA-системах 2

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

Ванин В. А.

Применение гидравлического шагового привода
для построения формообразующих цепей
металлорежущих станков 6

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

Болотина Е. М.,
Аверьянова И. О.,
Аверьянов О. И.

Оптимизация периода стойкости
режущего инструмента для станков с ЧПУ 14

Рудометов Ю. И.

Композиция инструментальных сталей
при изготовлении металлорежущих инструментов 17

Иванов Ю. И.,
Младенцева О. А.

Оценка и выбор эффективности
режущих инструментов при разработке
современных технологических процессов 22

Кирсанов С. В.,
Бабаев А. С.

Твердосплавные ружейные сверла
малых диаметров 26

ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Мальков О. В.

Разработка модели точности профиля наружной резьбы
при резьбофрезеровании 27

Михайлов С. В.,
Данилов С. Н.

Расчетное определение условий разрушения
винтовой стружки при точении
пластичных материалов 32

Попов А. В.

Сравнение работоспособности алмазных кругов
по числу режущих зерен на рабочей поверхности 36

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Адашкин А. М.

Анализ воздействия химико-термической обработки
на повышения стойкости малоразмерных сверл
из быстрорежущих сталей 38