

ROLLING Производство проката

9

2012

Ежемесячный научно-технический, производственный
и учебно-методический журнал

Издается с января 1998 г.

ОРГАН МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЙ ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОКАТЧИКОВ»

Рекомендован ВАК для публикации результатов диссертаций на соискание ученых степеней кандидата и доктора технических наук

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

**Председатель редакционного
совета Л.В. Радюкевич**

Заместитель Ан.Д. Дейнеко

Члены редакционного совета:

Арсеньев В.В., Галкин М.П., Горбунков С.Г.,
Дейнеко Ал.Д., Елисеев Ю.Н.,
Кушнарв А.В., Лисин В.С., Мазур В.Л.,
Настич В.П., Ноговицын А.В., Пятацкий В.Е.,
Рашников В.Ф., Сацкий В.А.,
Скороходов В.Н., Степанов А.А.,
Феоктистов Ю.В., Шабалов И.П.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Главный редактор журнала

д-р техн. наук А.В. Дуб

Заместители главного

редактора:

д-р техн. наук А.Ф. Пименов

д-р техн. наук В.М. Синицкий

канд. техн. наук Ю.Ф. Тарасевич

Члены редакционной коллегии:

Ашихмин Г.В., Батурин А.И., Бахтинов Ю.Б.,
Башенко А.П., Богатов А.А., Бровман М.Я.,
Бродов А.А., Виноградов В.П.,
Воронцов А.Л., Гарбер Э.А., Голубчик Р.М.,
Гун Г.С., Данченко В.Н., Дмитриев А.М.,
Дурнев В.Д., Зиновьев А.В., Ионов С.М.,
Ковалевский М.А., Козлов А.В.,
Колмогоров В.Л., Коновалов Ю.В.,
Корышев А.Н., Ларин Ю.И.,
Митяшин В.Г., Мухин Ю.А., Осадчий В.Я.,
Парамонов В.А., Пименов В.А.,
Романцев Б.А., Салганик В.М.,
Сарычев И.С., Трайно А.И., Чеглов А.Е.,
Чернов П.П., Чикалов С.Г., Чиченев Н.А.,
Шаталов Р.Л., Шафигин Е.К., Шляхов Н.А.,
Юсупов В.С.

При использовании материалов журнала
в любой форме ссылка на журнал обязательна.
За достоверность информации и рекламы
ответственность несут авторы и рекламодатели.

Адрес редакции: 107076, Москва,

Стромынский пер., 4.

Телефон/факс: (499) 268-36-12/269-52-97.

E-mail: sokol@nait.ru

http://www.nait.ru

© ООО «Наука и технологии», 2012

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИСТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Василев Я.Д. Экспериментальное исследование длины
упругопластического очага деформации при холодной прокатке 2

Кнапински М., Дыя Х., Кавалек А. Анализ микроструктуры
толстого листа из стали S460NL1 после ускоренного охлаждения 9

СОРТОПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**Черненко В.Т., Кузьменко А.Г., Сухарев Н.С.,
Клещенко Д.А., Шалаяев С.В., Крулик А.И., Грин А.Ю.** Новая
технология и оборудование термомеханического упрочнения
арматурного проката
THERM TIME 15

ТРУБНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Шинкин В.Н. Критерий перегиба в обратную сторону свободной
части листовой заготовки на трубоформовочном прессе SMS
MEER при производстве труб большого диаметра 21

МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Марущак Л.Н., Железняк Л.М., Шушакова Е.А.
Совершенствование технологии производства проволоки
из хромоциркониевокальциевой бронзы 27

ПОКРЫТИЯ, СЛОИСТЫЕ И ПОРОШКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Кочешков И.В. Влияние режимов прессования и отжига
на механические свойства плазменно-напыленного
алюминиевого сплава AMr6 32

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ

Платов С.И., Амиров Р.Н., Дема Р.Р., Ярославцев А.В.
Математическая модель процесса изнашивания
и прогнозирования срока службы рабочих валков клетки кварто
при подаче смазочного материала 38

**Соляников А.Б., Преин Е.Ю., Кошурникова Т.В.,
Матанцева Т.Н.** Расширение сортамента твердосплавных
пластин, применяемых для обработки стальных валков
на вальцетокарных станках в ОАО «Металлургический завод
им. А.К. Серова» 44

ИНФОРМАЦИЯ

**Общее годовое собрание Международного Союза
«Металлургмаш» 47**