



Сварочное производство

9 (934)
Сентябрь

2012

УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь К. Г. Юрих

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".

Телефоны:

гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.

Факс: (495) 640 7903.

E-mail: svarka@ic-tm.ru

Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Переноска материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При переноске материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Гнюсов С. Ф., Будницкий А. Д., Голковский М. Г. — Влияние числа проходов электронного пучка на структурно-фазовое состояние покрытий на основе быстрорежущей стали _____ 3
- Шибалов М. В., Ананьев А. И., Курков А. А. — Исследование структурных аномалий в сварных швах сплава АМг6 по рентгеновским изображениям _____ 8
- Сайфуллин Р. Н., Юферов К. В. — Микроструктура покрытий высокоуглеродистых стальных лент, полученных электроконтактной приваркой _____ 12
- Волков С. С. — Применение пьезоэлектрических колебательных систем для сварки синтетических тканей _____ 15

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Биргер Е. М. — Лазерная сварка пластических материалов (обзор) _____ 21
- Паршин С. Г. — Повышение производительности MIG-сварки алюминиевых сплавов через введение ультрадисперсных частиц активирующих флюсов _____ 34
- Лебедев В. А., Плющ Д. В. — Влияние механических возмущений на формирование сварного соединения _____ 39
- Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В., Латыпова Е. Ю. — Эволюция паяного косостыкового соединения _____ 43

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Корнеева В. М., Негримовская Н. П., Феофанов А. Н. — Расчет оптимального числа экспертов и объема выявляемых данных по результатам предварительного опроса _____ 46

ОБРАЗОВАНИЕ И ПОДГОТОВКА КАДРОВ

- Иосифов П. А., Перванюк А. С., Вергер А. Е. — Интеграция учебно-тренировочных комплексов в информационную структуру предприятия как средство повышения эффективности процессов подготовки и переподготовки технических специалистов _____ 51

БИБЛИОГРАФИЯ

- Содержание зарубежных журналов по сварке _____ 58
- Патенты РФ на изобретения в области сварки _____ 60