

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В МАШИНОСТРОЕНИИ

(Кузнечно-штамповочное, литейное и другие производства)

№ 9 сентябрь 2012

СОДЕРЖАНИЕ

Литейное и сварочное производства

- Леушина Л.И., Нищёнков А.В., Палавин Р.Н. Классификация способов повышения трещиностойкости оболочковых литейных форм по выплавляемым моделям 3
- Маслов К.А., Кошелев О.С., Самохвалов С.Г., Смирнов А.С. Технологичная жидкостекольная смесь для изготовления стержней в производстве стального литья 8
- Моисеев Д.О., Леушин И.О. Разработка эффективной технической схемы снижения газовой пористости в литье под давлением алюминиевых сплавов 10
- Сивков В.Л., Ульянов В.А., Гуцин В.Н. Рафинирование расплава в промежуточном ковше для литых заготовок под прокат 12
- Сивков В.Л., Чеберяк О.И., Кулагин М.Ю., Ромашевский А.В. Опыт применения покровно-проникающих противопопригарных покрытий в ООО "Метмаш" 15
- Собачкин А.В., Яковлев В.И., Ситников А.А. Применение методов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза и механоактивационной обработки для создания новых наплавочных материалов 17

Кузнечно-штамповочное производство

- Галкин В.В., Кудрявцев С.А., Терещенко Е.Г., Дербенев А.А. Методика расчета конечных пластических деформаций металлоизделий, изготовленных многопереходными процессами холодной объемной штамповки 23
- Александров С.Е., Пирумов А.Р. Расчет процессов обработки металлов давлением вязкопластических материалов методом верхней оценки 28
- Галкин В.В., Поздышев А.И., Поздышев В.А., Вашурин А.В. Изготовление толстостенной оболочки защитного шлема из высокопрочных алюминиевого и титанового сплавов методом глубокой горячей вытяжки 33

Прокатно-волочильное производство

- Панин В.Г. Изучение выкатываемости фланцевых колец и факторов интенсификации их формообразования 37

Материаловедение и новые материалы

- Савин И.А. Исследование характеристик износостойких покрытий, наносимых на режущие инструменты сложной формы методом катодно-ионной бомбардировки 41

Информация

- Кошелев О.С. К вопросу о группировании деталей с точки зрения общности заготовки для их получения 45