

## СОДЕРЖАНИЕ

### АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Щёкин А. В.,  
Митин Э. В.,  
Сульдин С. П.

Архитектура библиотеки и алгоритма проектирования  
червячных зуборезных фрез с использованием систем  
автоматизированного проектирования . . . . . 2

### МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

- Ломов М. В.,  
Чернянский П. М.

Повышение точности расчета  
многоопорных шпиндельных узлов . . . . . 5

- Шадский Г. В.,  
Сальников В. С.,  
Ерзин О. А.

Энергетическая модель  
технологической системы . . . . . 8

### ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

- Рогов В. А.,  
Кошеленко А. С.,  
Жедь О. В.

Экспериментальное исследование деформаций  
обработанного донном отверстия  
методами делительных сеток и микротвердости . . . . . 13

- Масленников А. В.,  
Чевычелов С. А.,  
Голубев И. Г.

Влияние режимов резания на изменение заднего угла  
спирального сверла при формообразовании отверстий  
с помощью осевых вибраций . . . . . 19

- Липатов А. А.

Влияние типа стружкообразования  
на характер зависимости теплопроводности  
обрабатываемого материала от температуры . . . . . 23

- Тамаркин М. А.,  
Тищенко Э. Э.,  
Рожненко О. А.

Исследование формирования съема металла  
при абразивной обработке  
фасонных поверхностей деталей . . . . . 25

- Евстигнеев А. Д.

Оценка стойкости шлифовальных кругов  
при двухстороннем торцовом шлифовании  
тонкостенных заготовок по звуковому излучению . . . . . 30

- Головко А. Н.,  
Головко И. В.

Расчет погрешности профиля зуба колеса  
при «бреющем» зуботочении . . . . . 34

- Шуваев В. Г.,  
Папшев В. А.,  
Шуваев И. В.

Инструмент для формирования параметров качества  
поверхностного слоя деталей  
при ультразвуковой финишной обработке . . . . . 37