



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Издается с января 1930 года

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Редакционная коллегия:

Гл. редактор В. А. Казаков

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	М. М. Штрикман
А. И. Рымкевич	

Выпускающий редактор Т. П. Маслик
Электронная верстка: Т. А. Шацкая
Дизайн обложки: Е. С. Благовидов
Редактор-обозреватель Ан. А. Суслов
Секретарь К. Г. Юрих

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится
на английский язык издательством
"Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное
производство" возможна при обязательном пись-
менном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
"Сварочное производство" обязательна.
В случае обнаружения полиграфического брака ре-
дакция журнала просит обращаться в типографию.
Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по
делам печати, телерадиовещания и средств массо-
вых коммуникаций. Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов соискателей ученых
степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Григоренко Г. М., Костин В. А. — Свариваемость сталей и критерии ее оценки	3
Хорев А. И. — Термическая, термомеханическая обработка и текстурное упрочнение свариваемых титановых сплавов	11
Лебедев В. А., Плющ Д. В. — Технические возможности роликового механизма при импульсной подаче электродной проволоки	20
Мордынский В. Б., Спектор Н. О., Тюфтяев А. С., Терешкин С. А. — Исследование пористости газотермических покрытий	25

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Лукин В. И., Вознесенская Н. М., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Саморуков М. Л. — Сварка высокопрочной коррозионно-стойкой стали ВНС-72	31
Паршин С. Г. — MAG-сварка на основе наноструктурированных электродных материалов с галогенидсодержащими покрытиями	35
Крампит А. Г., Крампит Н. Ю. — Методика определения геометрических размеров и площади сварного шва	40
Волков С. С. — Распределение мощности в ультразвуковой сварочной системе при сварке полимерных пленок	42
Климов А. С., Кудинов А. К., Комиренко А. В., Анциборов А. Н. — Способ измерения тока при контактной сварке	46
Копотева Е., Павленко М., Йернстром П. — Уникальная система управления сварочным производством Kemppi ArcQuality выходит на рынок	50

ИНФОРМАЦИЯ

Суслов Ан. А. — 4-я Специализированная выставка "Экспоконтроль — 2012"	52
--	----

БИБЛИОГРАФИЯ

Содержание зарубежных журналов по сварке	59
Патенты РФ на изобретения в области сварки	60