

Оценка конкурентоспособности
отечественного станкостроения 2

Параметризация энергетической модели
технологической системы 6

Анализ возможностей получения винтовых канавок
на метчиках с помощью концевых фрез 8

Влияние биения режущей части развертки
на образование отклонений размера
и формы обработанной поверхности 11

Исполнительные размеры машинных метчиков
с режуще-выглаживающими зубьями
для изготовления резьб с жесткими допусками 14

Резание и пластическое деформирование
при шевинговании-прикатывании цилиндрических колес
с круговыми зубьями 17

Профилирование квазивинтовых поверхностей
при обработке дисковыми инструментами 21

Динамическая модель двухсвязной мехатронной
системы с упругостью и люфтами 26

Износ абразивных материалов
при микрорезании плазменного покрытия
на железной основе 29

Приспособления для алмазного выглаживания 33

Применения абразивных инструментов,
пропитанных суспензиями импрегнаторов 34

Способ исключения трещин
после механической обработки при ремонте деталей,
содержащих растворенный водород 37