

**РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:**

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
 А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
 В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
 С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
 Ю. Н. Ланкин,
 В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
 Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
 В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
 В. Д. Позняков,
 И. К. Походня, И. А. Рябцев,
 Б. В. Хитровская (отв. секр.),
 В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
 РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
 Гуань Цяо (Китай)
 У. Дилтай (Германия)
 А. С. Зубченко (Россия)
 В. И. Лысак (Россия)
 Н. И. Никифоров (Россия)
 Б. Е. Патон (Украина)
 Я. Пилярчик (Польша)
 Г. А. Туричин (Россия)
 Чжан Янмин (Китай)
 Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ

Национальная академия наук Украины.
 ИЭС им. Е. О. Патона.
 МА «Сварка»

**ИЗДАТЕЛЬ:
 МА «Сварка»**

Адрес редакции
 03680, Украина, Киев-150,
 ул. Боженко, 11
 Институт электросварки
 им. Е. О. Патона НАНУ
 Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
 Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
 E-mail: journal@paton.kiev.ua
 URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
 Электронная верстка:
 И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
 регистрации КВ 4788
 от 09.01.2001

**Журнал входит в перечень
 утвержденных ВАК Украины
 изданий для публикации трудов
 соискателей ученых степеней**

За содержание рекламных
 материалов редакция журнала
 ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

Новости 3

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Зяхор И. В., Кучук-Яценко С. И. Сварка трением жаропрочной стали, полученной технологией литья порошков под давлением, со сталью 40X 5

Гринберг Б. А., Елкина О. А., Пацелов А. М., Иноземцев А. В., Плотников А. В., Волкова А. Ю., Иванов М. А., Рыбин В. В., Бешапошников Ю. П. Проблемы перемешивания и расплавления при сварке взрывом (алюминий–тантал) 15

Хорунов В. Ф., Максимова С. В., Стефанив Б. В. Влияние палладия на структуру и технологические свойства припоев системы Ag–Cu–Zn–Ni–Mn 23

Кныш В. В., Барвинко А. Ю., Барвинко Ю. П. Обоснование критерия «течь перед разрушением» применительно к вертикальным цилиндрическим резервуарам для хранения нефти 29

Лебедев А. В. Транзисторные источники питания для электродуговой сварки (Обзор) 34

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Царюк А. К., Иваненко В. Д., Скульский В. Ю., Моравецкий С. И., Гаврик А. Р., Стрижиус Г. Н., Нимко М. А., Мазур С. И., Тройняк А. А., Один Ю. В., Деркач О. В., Куран Р. И. Технология ремонтной сварки узлов котлоагрегатов без последующей термообработки 41

Сенчишин В. С., Пулька Ч. В. Современные методы наплавки рабочих органов почвообрабатывающих и уборочных сельскохозяйственных машин (Обзор) 48

Голобородько Ж. Г. Опыт наплавки судовых гребных валов на ПАО «ХСЗ» 55

Кузьменко О. Г. Влияние состава флюса на теплофизические и физико-химические процессы при электрошлаковой наплавке жидким металлом 57

ХРОНИКА

Международный конкурс сварщиков в Китае 61

IV Международная конференция «Новейшие технологии и оборудование для термической резки металла. Повышение его эффективности и безопасности» 63

65-я Ежегодная ассамблея Международного института сварки 65

Семинар по сварке и наплавке для специалистов железнодорожного транспорта Украины 67

Ю. В. Демченко – 60 68

Памяти Ю. М. Юзькива 69

Новые книги 70