

Литейное и сварочное производства

Фигуровский Д.К. Применение электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации для повышения качества полуфабрикатов из сплавов БрОЦ4-3 и БрКМц3-1	3
Семёнов В.И., Чайкин А.В. Образование аустенитной и графитной фаз под воздействием порошкового Si + C модификатора при затвердевании серого чугуна	11
Тепляшин М.В., Ри Х., Ри Э.Х. Разработка состава наплавочного материала для повышения износостойкости бил молотковых мельниц	21
Крайнев А.Ф. Техника производства пластмассовых изделий в историческом и логическом развитии (2-я и 3-я полосы обложки)	

Кузнечно-штамповочное производство

Мороз Б.С., Шипулин А.И. Анализ напряженно-деформированного состояния металла на начальной стадии обратного прессования	26
Пасхалов А.С. Оценка возможности интенсификации многоканального прессования с использованием активного действия сил трения	29
Гунин А.В. Сила срабатывания исполнительных элементов предохранительных механизмов холодновысадочных автоматов	34
Клюка А.В. Способ холодной сквозной закрытой прошивки	36

Прокатно-волочильное производство

Марковцев В.А., Илюшкин М.В., Шмельков Н.А., Филимонов В.И. О моделировании в технологии производства широкополочных деталей с продольной кривизной в роликах	39
---	----

Материаловедение и новые материалы

Соловьёва С.С. Магнитная память ферромагнитных материалов	47
Гарибов Г.С. К вопросу о выборе технологии и оборудования для производства высококачественных гранул крупностью менее 100...70 мкм при изготовлении критических компонентов современных и перспективных авиационных газотурбинных двигателей	52