

## Литейное и сварочное производства

|                                                                                                                                                                                        |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| <b>Болдин А.Н.</b> Проблемы получения высокопрочного чугуна из вторичных ресурсов для машиностроения . . . . .                                                                         | 3 |
| <b>Одинокое В.И., Черномас В.В., Ловизин Н.С., Стулов В.В., Скляр С.Ю.</b> Исследование процесса получения заготовок на установке горизонтального литья и деформации металла . . . . . | 6 |
| <b>Конищев Б.П., Степанов П.П., Егорычев С.В., Родионов А.А.</b> Производство сварных труб диаметром 1220 мм для подводного трубопровода по проекту "Норд Стрим" . . . . .             | 9 |
| <b>Крайнев А.Ф.</b> Техника прессования длинномерных изделий в историческом и логическом развитии (2-я и 3-я полосы обложки)                                                           |   |

## Кузнечно-штамповочное производство

|                                                                                                                                                    |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Яковлев С.С., Трегубов В.И., Яковлев С.П.</b> Ротационная вытяжка осесимметричных деталей с разделением очага пластической деформации . . . . . | 15 |
| <b>Каменецкий Б.И.</b> Устройство для гидромеханической штамповки трубчатых изделий . . . . .                                                      | 23 |

## Прокатно-волочильное производство

|                                                                                                                                                                      |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Мищенко О.В., Баранов А.С., Марковцев В.А., Филимонов В.И.</b> Об оценке длины зоны плавного перехода при подгибке узких полок с отбортовками в роликах . . . . . | 28 |
| <b>Гурьянов Г.Н.</b> Расчет оптимальных углов волочения проволоки по различным методикам . . . . .                                                                   | 34 |

## Материаловедение и новые материалы

|                                                                                                                                               |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Гостищев В.В., Бойко В.Ф.</b> Получение порошка вольфрама алюминотермией из шеелитового концентрата для электрошлаковой наплавки . . . . . | 40 |
| <b>Серебряков С.П., Матвеев А.С., Яковлев Б.Ю.</b> Определение режимов газового рафинирования алюминиевых сплавов . . . . .                   | 43 |
| <b>Фан Бай, Цзинца Цао, Пэйцзе Ли.</b> Малоцикловое усталостное поведение сплава Ti-24Al-15Nb-1Mo при высоких температурах . . . . .          | 45 |

## Информация

|                                                                                                                                                       |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>Марьин С.Б.</b> Новое универсальное устройство для прижатия крупногабаритных листовых заготовок к обтяжным пуансонам эластичными лентами . . . . . | 50 |
| <b>Указатель</b> статей, опубликованных в журнале в 2009 г. . . . .                                                                                   | 52 |