

Литейное и сварочное производства

Артёмenco Ю.А., Рыжков Е.В., Шеховцов С.Г., Агарков С.П. Способ обратнoступенчатой наплавки износостойких сплавов	№ 2
Болдин А.Н. Проблемы получения высокопрочного чугуна из вторичных ресурсов	№ 12
Валисовский И.В., Ромашкин В.Н., Нуралиев Ф.А., Петропавловская З.Н. Оптимизация составов хромитовых жидкостекольных ХТС с кремнийорганическим отвердителем	№ 3
Воронин Ю.Ф. Анализ процессов снижения брака отливок	№ 7
Гордеев Б.А., Маслов Г.В., Игнатов В.С., Бугайский В.В. К вопросу диагностики чугунных отливок базовых деталей станков	№ 2
Гуреева М.А., Грушко О.Е., Овчинников В.В. Свариваемые алюминиевые сплавы в конструкциях транспортных средств	№ 3
Гуреева М.А., Овчинников В.В., Феклистов С.И., Рязанцев В.И., Данилкин С.В. Технологические особенности аргонодуговой сварки жаропрочных алюминиевых сплавов	№ 9
Деев В.Б., Селянин И.Ф., Мочалов С.П., Цепорина С.А., Ознобихина Н.В. Математическое моделирование процесса кристаллизации металлических расплавов после обработки внешними воздействиями	№ 10
Дубоделов В.И., Богдан К.С., Фиксен В.Н. Дискретное дозирование металлических расплавов магнитовесовым методом	№ 5
Зябкин О.В., Кусков В.Н., Потапов Д.А., Крылов А.П. Влияние параметров импульсной сварки методом СТТ на тепловыделение и структуру соединения	№ 4
Исмаилов Н.Ш. Некоторые особенности технологии получения машиностроительных отливок в формах из песков и глин Азербайджана	№ 11
Ковалевич Е.В., Валисовский И.В., Казанцев А.Г. Управляемый экологически безопасный процесс получения чугуна с шаровидным графитом	№ 5
Конищев Б.П., Стенанов П.П., Егорычев С.В., Родионов А.А. Производство сварных труб диаметром 1220 мм для подводного трубопровода по проекту "Норд Стрим"	№ 12
Корневич А.П., Семёнов Б.И., Чуфринова Я.В., Шилло Г.В. Особенности технологии сварки трением с перемешиванием	№ 9, 10
Корниенко Э.Н., Бикулов Р.А. Тяжелая лигатура для получения высокопрочного чугуна	№ 2
Крайнев А.Ф. Техника литейного производства в историческом и логическом развитии (2-я и 3-я полосы обложки)	№ 3
Крайнев А.Ф. Техника прессования длинномерных изделий в историческом и логическом развитии (2-я и 3-я полосы обложки)	№ 12

Крайнев А.Ф. Техника производства пластмассовых изделий в историческом и логическом развитии (2-я и 3-я полосы обложки)	№ 4, 5, 8, 10
Левшин Г.Е., Павлюк К.И. К определению термофизических характеристик материала разовой формы	№ 7
Леушин И.О., Беляев С.В., Крюкова И.С., Казакова И.В. Противопригарные покрытия на основе отходов гальванического производства для стальных отливок	№ 1
Матвеев И.В., Сокорев А.А. Применение алюмохромового триоксида техногенного происхождения как основного компонента для огнеупорного покрытия и кладочного раствора футеровки ковшей	№ 11
Михеев Р.С., Рыбачук А.М., Чернышова Т.А., Кобелева Л.И., Чернышов Г.Г., Кoberник Н.В. Обработка поверхности алюминиевого сплава дуговым оплавлением в магнитном поле	№ 5
Овчинников В.В., Магнитов В.С., Иода Е.Н., Растопчин Р.Н., Гуреева М.А. Особенности электроннолучевой сварки прессованных полос высокопрочного алюминиевого сплава системы Al-Zn-Mg-Cu	№ 11
Овчинников В.В., Смирнов С.В., Гуреева М.А. Разработка технологии изготовления сварных игольчатых втулок для крепления деталей из композиционных материалов	№ 1
Одинокое В.И., Черномас В.В., Ловизин Н.С., Стулов В.В. Технология получения непрерывнолитых деформированных заготовок на литейно-ковочном модуле	№ 2
Одинокое В.И., Черномас В.В., Ловизин Н.С., Стулов В.В., Скляр С.Ю. Исследование процесса получения заготовок на установке горизонтального литья и деформации металла	№ 12
Петраков О.В., Макаренко К.В. Особенности внутрiformенного модифицирования при литье маслoтных заготовок	№ 6
Питкя С.А., Марков В.В. Повышение эффективности рафинирования сплавов фильтрованием	№ 1
Резчиков Е.А. Моделирование процесса уплотнения формовочной смеси	№ 3
Роготовский А.Н., Шипельников А.А. Особенности модифицирования "нирезиста" на шаровидный графит для производства отливок насосных агрегатов	№ 9
Сапченко И.Г., Жилин С.Г., Комаров О.Н. Усовершенствование технологии получения точных отливок по выплавляемым моделям	№ 4
Селянин И.Ф., Феоктистов А.В., Мочалов С.П., Бедарев С.А., Клопов В.И. Геометрические параметры шахтных печей, определенные по критериям конвективного теплообмена	№ 1
Семёнов В.И., Чайкин А.В. Образование аустенитной и графитной фаз под воздействием порошкового Si+C модификатора при затвердевании серого чугуна	№ 8
Сенопальников В.М., Сивков В.Л. Механизм образования осевой неоднородности в непрерывном слитке	№ 1

Серебряков С.П., Редькин И.А. Формирование обочечных форм в сжатом состоянии (PV-процесс)	№ 10
Тепляшин М.В., Ри Х., Ри Э.Х. Разработка состава наплавочного материала для повышения износостойкости бил молотковых мельниц	№ 8
Усикова Н.Ю. Технология двухслойной наплавки замков бурильных труб	№ 6
Феклистов С.И., Потапов Н.Н., Новиков В.А. Моделирование ремонтной аргонодуговой сварки элементов из алюминисвых сплавов	№ 7
Фигуровский Д.К. Применение электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации для повышения качества полуфабрикатов из сплавов БрОЦ4-3 и БрКМц3-1	№ 8
Фигуровский Д.К., Сокунов Б.А. Влияние комплексного воздействия модифицирования и электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства сплава на основе системы Cu—Ni—Zn	№ 6
Чайкин А.В., Вольнов И.Н., Чайкин В.А., Малихин В.И. Использование моделирования и методов математической статистики для анализа процесса модифицирования чугуна	№ 4
Чайкин В.А., Чайкина Н.В. Сравнительный анализ высокопрочных чугунов, полученных модифицированием в ковше и в форме	№ 1

Кузнечно-штамповочное производство

Арзамасцев С.В., Музейник О.Ю. Методы учета многовариантности разрабатываемых документов в локальных САПР технологических процессовковки	№ 6
Арутюнов И.Е., Глизнудин В.Е., Соколов И.В. Имитационное моделирование технологического процесса листовой штамповки	№ 2
Буркин С.П., Исхаков Р.Ф., Исхаков В.Ф. Анализ процесса прессования с натяжением	№ 10
Вдовин С.И., Михайлов В.Н., Татарченков Н.В. Многопереходная гибка труб по круглому копиру	№ 5
Виторский Я.М., Комаишко С.Г., Кулик Г.Н., Моисей М.В. Гибка рубашки, охватывающей трубу высокого давления	№ 5
Власов А.В. Моделирование поперечных вибраций автомата АО334 на холостых ходах	№ 9
Вовченко А.В., Резников Ю.Н. Оптимизация процессов объемной штамповки, реализуемая направленным определением заготовительных форм полуфабрикатов на технологических переходах	№ 7
Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М., Носенко А.А. Режимы работы штамповочного прессы НП-130 с модернизированной электрогидравлической системой управления	№ 3
Голенков В.А., Радченко С.Ю., Дорофеев О.В., Дорохов Д.О. Применение комплексного локального нагружения при формировании градиентных механических свойств осесимметричных изделий	№ 10
Гунин А.В. Сила срабатывания исполнительных элементов предохранительных механизмов холодновысадочных автоматов	№ 8
Евдокимов А.К. Штампы для холодного выдавливания длинноосных стаканов	№ 11
Журавлёв А.З., Ефремова Е.А. Анализ условия захвата заготовки при накатывании резьбы плоскими плашками	№ 7
Илюшкин М.В., Марковцев В.А., Лазарев И.И. Выбор оптимальной формы ножа для рубки профилей замк-	

нутого типа в штампах с помощью программы ANSYS/LS-DYNA	№ 1
Каменецкий Б.И. Устройство для гидромеханической штамповки трубчатых изделий	№ 12
Каменецкий Б.И., Логинов Ю.Н. Особенности гидроэкструзии полой заготовки из титана	№ 3
Клюка А.В. Способ холодной сквозной закрытой прошивки	№ 8
Комаров В.А. Высокопроизводительная технология изготовления штампов и пресс-форм	№ 6
Корчак Е.С. Совершенствование наполнительно-сливных систем гидравлических прессов	№ 10
Лавриненко В.Ю. Программный комплекс РАМ-STAMP для конечно-элементного моделирования и анализа формоизменяющихся процессов листовой штамповки	№ 6
Лукьянов В.П., Маткава И.И., Бойко В.А., Елхов В.А., Доценко Д.В., Безкоровайнов А.Г. Отбортовка горловины на трубных заготовках	№ 4
Марьин С.Б. Возможности применения эластичных и сыпучих материалов изготовления деталей из трубных заготовок в промышленности	№ 4
Мороз Б.С. 75 лет кафедре "Машины и технология обработки металлов давлением" Донского государственного технического университета	№ 7
Мороз Б.С. Некоторые особенности обратного прессования и возможность повышения его эффективности за счет сил трения активного действия	№ 7
Мороз Б.С., Шипулин А.И. Анализ напряженно-деформированного состояния металла на начальной стадии обратного прессования	№ 8
Назарян Э.А., Араб Н.Н. Деформации при отбортовке круглых отверстий в тонких пластинах	№ 3
Новинский Э.Г., Голубев С.В., Цапаев А.П. Особенности технологии изготовления длинномерных валов артезианских насосов АЭС с реакторами ВВЭР-1000	№ 6
Пасхалов А.С. Оценка возможности интенсификации многоканального прессования с использованием активного действия сил трения	№ 8
Поликарпов Е.Ю. Обратное выдавливание толстостенных трубных заготовок из анизотропных материалов	№ 2
Поликарпов Е.Ю. Штамповка полусферических тонкостенных днищ	№ 11
Потапов А.И. Деформируемость кузнечных слитков и пути ее повышения. Часть 2. Высокоуглеродистые инструментальные стали	№ 2
Свистунов В.Е., Чубуков В.А., Матвеев А.Г., Гартвиг А.А. Проектирование кривошипных кузнечно-прессовых машин с использованием соотношений подобия	№ 9
Семеновенков М.В., Крук А.Т., Пешков В.В. Рационализация схем нагружения элементов конструкций из титана при их сварке давлением	№ 9
Сидоров А.А. Определение волокнистого строения в поковках типа стержня с полусферическим фланцем	№ 5
Фатеев В.И. Исследование сложного напряженного состояния полых водоохлажденных осесимметричных пуансонов для горячего деформирования	№ 6
Фатеев В.И. Определение температурных полей в полых водоохлаждаемом осесимметричном пуансоне горячего прессования	№ 4
Черняев А.В. Обжим и раздача тонкостенных цилиндрических оболочек из анизотропного материала в режиме ползучести	№ 11
Шестаков Н.А., Субич В.Н., Дёмин В.А. Прессование труб из некомпактных материалов	№ 1

Яковлев С.П., Чудин В.Н., Черняев А.В., Брагин С.А. Поперечное горячее выдавливание	№ 11
Яковлев С.С., Яковлев С.П. 70 лет кафедре "Механика пластического формоизменения" Тульского государственного университета	№ 11
Яковлев С.С., Поликарпов Е.Ю. Технологические параметры процесса реверсивной вытяжки осесимметричных деталей с фланцем из анизотропного материала. . .	№ 4
Яковлев С.С., Трегубов В.И., Яковлев С.П. Ротационная вытяжка осесимметричных деталей с разделением очага пластической деформации.	№ 12

Прокатно-волочильное производство

Бородин Е.М., Бородин М.Ю., Харитонов В.В. Моделирование межклетевых напряжений и деформаций при длиннооправочной непрерывной прокатке труб. .	№ 10
Бурлаков И.А. Способы получения заготовок из сплава ЭП742 с мелкозернистой структурой для последующей изотермической раскатки	№ 9
Гадалов В.Н., Матвеев А.С., Григорьев С.Б., Ширин И.В. Ресурсосберегающая технология производства слоистых материалов	№ 10
Горлова А.А., Родинков С.В. Мелкосортный прокатный стан 280 конструкции ВНИИМЕТМАШ	№ 6
Гриншпун А.И., Фурлендер Г.А., Сивак О.Б. Калибровочный стан для линии термической обработки труб . .	№ 5
Гурьянов Г.Н. Расчет оптимальных углов волочения проволоки по различным методам.	№ 12
Гурьянов Г.Н., Коломиец Б.А., Баталов Г.В., Киселёв В.Я. Механические свойства углеродистой канатной проволоки при низкой температуре	№ 3
Каргин Б.В., Каргин В.Р., Пастушенко Т.С. Исследование волочения труб с внутренним спиральным рифлением на короткой вращающейся оправке	№ 2
Корчунов А.Г. Технология производства высокопрочной арматуры для железобетонных шпал современных магистралей.	№ 2
Логинов Ю.Н., Еремеева К.В. Прокатка заготовки с одиночно расположенной в объеме порой	№ 11
Марковцев В.А., Илюшкин М.В., Шмельков Н.А., Филимонов В.И. О моделировании в технологии производства широкополочных деталей с продольной кривизной в роликах.	№ 8
Мищенко О.В., Баранов А.С., Марковцев В.А., Филимонов В.И. Об оценках длины зоны плавного перехода при подгибке узких полок с отбортовками в роликах.	№ 12
Пеев В.М. Моделирование процесса поперечно-клиновой прокатки с использованием сходящейся расчетной схемы метода конечных элементов.	№ 7
Сметанин С.В. Исследование технологии прокатки и напряженно-деформированного состояния трамвайных желобчатых рельсов	№ 4
Стулов В.В., Одинокоев В.И., Черномас В.В., Дербеткин А.А., Макаров С.С. Повышение надежности и эффективности работы кристаллизатора установки литейно-ковочного модуля за счет совершенствования системы его охлаждения	№ 4
Стулов В.В., Одинокоев В.И., Черномас В.В., Дербеткин А.А., Макаров С.С. Технология получения непрерывно-литых деформированных заготовок из сплава Pb-Sb на модернизированной установке	№ 3

Виллипов А.А., Пачурин Г.В. Изготовление калиброванного проката под холодную высадку крепежных изделий из стали 38ХА без обточка поверхностных дефектов	№ 1
--	-----

Материаловедение и новые материалы

Беляков А.И., Беляков А.А., Маццарелли Д., Жуков А.А. Механические свойства чугуна с шаровидным графитом при повышенных температурах	№ 1
Букатый С.А. Применение эффекта нелинейности температурных характеристик материалов в заготовительном производстве для повышения точности деталей	№ 2
Васильчук М.В., Шатульский А.А. Влияние химического состава на условия формирования структуры и свойств жаропрочных никелевых сплавов с монокристаллической и столбчатой структурой.	№ 10
Гарибов Г.С. К вопросу о выборе технологии и оборудования для производства высококачественных гранул крупностью менее 100...70 мкм при изготовлении критических компонентов современных и перспективных авиационных газотурбинных двигателей	№ 8, 9
Гостищев В.В., Бойко В.Ф. Получение порошка вольфрама алюминотермией из шеелитового концентрата для электрошлаковой наплавки	№ 12
Гукасян В.С., Петросян А.С. Исследование механических свойств композиционных материалов, армированных дискретными волокнами	№ 4
Гулевский В.А., Мухин Ю.А., Загребин А.Н., Пожарский А.В. Влияние легирующих элементов на смачивание углеродистых медными сплавами	№ 6
Жуков А.А., Новикова О.В. Влияние циклических температурно-силовых воздействий на структуру и жаропрочность сплава ЖС6У-ВИ.	№ 11
Казанцев А.Г., Феклистов С.И., Шуваев В.А., Войцех К.А. Определение механических свойств металла труб по данным испытаний на растяжение тангенциальных образцов с начальной кривизной	№ 3
Макаренко К.В., Чмыхов Д.В. Фрактографический анализ графитизированных чугунов	№ 10
Малышев Р.А., Жуков А.А. Лабораторный комплекс для дилатометрического анализа	№ 6
Матвеев А.С., Гадалов В.Н., Крючков К.А., Григорьев С.Б., Мелихов А.Е. Технологические решения при изготовлении слоистых металлических материалов	№ 9
Морозова Е.А., Муратов В.С. Лазерное легирование никелем поверхности титана	№ 6
Муратов В.С., Юдаев Д.П. Влияние дополнительного старения при технологических нагревах на механические свойства и микроструктуру листовых полуфабрикатов из сплава 1151	№ 11
Мыльников В.В., Чернышов Е.А., Шетулов Д.И. Влияние частоты циклического нагружения на сопротивление усталости высокопрочных конструкционных материалов.	№ 2
Палавин Р.Н., Колганов В.Н., Коровин В.А., Леушин И.О., Степанов П.П., Киров А.С. Повышение эксплуатационной стойкости литых валков горячей прокатки	№ 1
Святкин А.В., Муратов В.С. Исследование зависимости фазового состава и твердости от температуры отжига двухфазной латуни ЛМцА58-2-1.	№ 10

Святкин А.В., Муратов В.С. Исследование влияния отжига на остаточные напряжения и твердость прутков из латуни ЛМцА58-2-1.	№ 5
Семёнов В.И. Закономерности сегрегационных атомных перегруппировок при кристаллизации эвтектик	№ 3
Семёнов В.И. Фазовый переход при плавлении и затвердевании металла.	№ 5
Серебряков С.П., Матвеев А.С., Изотов В.А., Яковлев Б.Ю. Рафинирование алюминисыых сплавов воздухом	№ 11
Серебряков С.П., Матвеев А.С., Яковлев Б.Ю. Определение режимов газового рафинирования алюминисыых сплавов.	№ 12
Скуднов В.А. Применение комплексов разрушения синергетики для оценки состояния полуфабрикатов	№ 2
Соловьёва С.С. Магнитная память ферромагнитных материалов.	№ 8
Фан Бай, Цзинца Цао, Пэйцзе Ли. Малоцикловое усталостное поведение сплава Ti-24Al-15Nb-1Mo при высоких температурах	№ 12
Фигуровский Д.К. Влияние электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства проволоки из латуни Л63.	№ 4
Филатов И.А., Макаренко К.В. Определение взаимосвязи пределов прочности и текучести стали 20ГЛ с магнитными характеристиками	№ 7
Шиков А.К., Воробьёва А.Е., Дергунова Е.А., Тронза В.И., Фигуровский Д.К. Разработка методики оценки размеров конструктивных элементов в полуфабрикатах сверхпроводников на основе Nb ₃ Sn.	№ 9

Информация

Арсентьева Н.С., Железняк Л.М., Мокеев В.Е., Кузьмина Н.В., Голикова И.Ю., Зайцева А.В. Совершенствование технологии и оборудования в производстве полуфабрикатов для электромашиностроения в ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов".	№ 11
Арсентьева Н.С., Казанцев Е.А., Железняк Л.М., Дашкевич О.Н., Миллер А.В., Глухова О.Л. Коллекторные профили для электромашиностроения	№ 2
Арсентьева Н.С., Спигирев А.И., Железняк Л.М., Марущак Л.Н., Кузьмина Е.В., Глухова О.Л. Высококачественные изделия из бериллиевых бронз, выпус-	

касмые ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов"	№ 3
Довыденков В.А. Вязкость композиций порошок-связующее, в которых твердая фаза состоит из нескольких компонентов различной дисперсности	№ 2
Довыденков В.А., Фетисов Г.П. Модель для расчета вязкости композиций порошок-связующее для получения заготовок путем их литья и спекания	№ 1
Карабанов В.В., Бохоров И.О. Развитие способа пайки металлов	№ 4
Лузгин В.И., Петров А.Ю., Шестовских А.Е., Кандалищев Б.А. Линия ультразвуковой очистки для подготовки поверхности длинномерных проводов и лент в заготовительных производствах.	№ 3
Марьин С.Б. Новое универсальное устройство для прижатия крупногабаритных листовых заготовок к обтяжным пуансонам эластичными лентами.	№ 12
Марьин С.Б., Шпилёв А.М., Бурков А.А., Хохлов С.А., Волков К.В., Марьин Б.Н. Технология обработки заготовок кратковременными импульсами электрического тока.	№ 6
Отливки из чугуна и стали. Термины и определения дефектов по ГОСТ 19200-80	№ 5
Пашеева Т.Ю. О точности заготовки и ее влиянии на качество изготовления металлоконструкций	№ 10
Промышленные выставки в июне-сентябре 2009 г.	№ 5
Промышленные выставки в октябре-декабре 2009 г.	№ 9
Промышленные выставки в феврале-мае 2009 г.	№ 1
Расторгуев Г.А. Технологическая подготовка заготовительного производства	№ 5
Соколов В.А., Проволоцкий А.Е., Кузьменок О.С. Опыт внедрения гидроабразивной обработки в производство	№ 5
Указатель статей, опубликованных в журнале в 2009 г.	№ 12
Указатель статей, опубликованных в журнале в 2008 г.	№ 1
Чернышов Е.А., Евстигнеев А.И., Евлампиев А.А. Заварка дефектов отливок из стали, чугуна и цветных сплавов	№ 6