

# Указатель статей, опубликованных в журнале в 2009 г.

## Литейное и сварочное производства

- Артёменко Ю.А., Рыжков Е.В., Шеховцов С.Г.,  
Агарков С.П. Способ обратноступенчатой наплавки  
износостойких сплавов . . . . . № 2
- Болдин А.Н. Проблемы получения высокопроч-  
ного чугуна из вторичных ресурсов . . . . . № 12
- Валисовский И.В., Ромашкин В.Н., Нуралиев Ф.А.,  
Петропавловская З.Н. Оптимизация составов хро-  
митовых жидкостекольных ХТС с кремнийоргани-  
ческим отвердителем . . . . . № 3
- Воронин Ю.Ф. Анализ процессов снижения брака  
отливок . . . . . № 7
- Гордеев Б.А., Маслов Г.В., Игнатов В.С., Бугай-  
ский В.В. К вопросу диагностики чугунных  
отливок базовых деталей станков . . . . . № 2
- Гуреева М.А., Грушко О.Е., Овчинников В.В.  
Свариваемые алюминиевые сплавы в конструкциях  
транспортных средств . . . . . № 3
- Гуреева М.А., Овчинников В.В., Феклистов С.И.,  
Рязанцев В.И., Данилкин С.В. Технологические  
особенности аргонодуговой сварки жаропрочных  
алюминиевых сплавов . . . . . № 9
- Деев В.Б., Селянин И.Ф., Мочалов С.П., Цепо-  
рина С.А., Озибихина Н.В. Математическое  
моделирование процесса кристаллизации металли-  
ческих расплавов после обработки внешними  
воздействиями . . . . . № 10
- Дубоделов В.И., Богдан К.С., Фикссен В.Н.  
Дискретное дозирование металлических распла-  
вов магнитовесовым методом . . . . . № 5
- Зябкин О.В., Кусков В.Н., Потапов Д.А.,  
Крылов А.П. Влияние параметров импульсной  
сварки методом STT на тепловыделение и струк-  
туру соединения . . . . . № 4
- Исмаилов Н.Ш. Некоторые особенности техно-  
логии получения машиностроительных отливок  
в формах из песков и глин Азербайджана . . . . . № 11
- Ковалевич Е.В., Валисовский И.В., Казанцев А.Г.  
Управляемый экологически безопасный процесс  
получения чугуна с шаровидным графитом . . . . . № 5
- Конищев Б.П., Степанов П.П., Егорьев С.В.,  
Родионов А.А. Производство сварных труб  
диаметром 1220 мм для подводного трубопровода  
по проекту "Норд Стрим" . . . . . № 12
- Корневич А.П., Семёнов Б.И., Чуфринова Я.В.,  
Шилло Г.В. Особенности технологии сварки  
трением с перемешиванием . . . . . № 9, 10
- Корниенко Э.Н., Бикулов Р.А. Тяжелая лигатура  
для получения высокопрочного чугуна . . . . . № 2
- Крайнев А.Ф. Техника литейного производства  
в историческом и логическом развитии  
(2-я и 3-я полосы обложки) . . . . . № 3
- Крайнев А.Ф. Техника прессования длинномер-  
ных изделий в историческом и логическом раз-  
витии (2-я и 3-я полосы обложки) . . . . . № 12

- Крайнев А.Ф. Техника производства пластмассо-  
вых изделий в историческом и логическом  
развитии (2-я и 3-я полосы обложки) . . . . . № 4, 5, 8, 10
- Левшин Г.Е., Павлюк К.И. К определению  
термофизических характеристик материала ра-  
зовьей формы . . . . . № 7
- Леушин И.О., Беляев С.В., Крюкова И.С.,  
Казакова И.В. Противопригарные покрытия  
на основе отходов гальванического производства  
для стальных отливок . . . . . № 1
- Матвеенко И.В., Сокорев А.А. Применение алю-  
мохромового триоксида техногенного происхож-  
дения как основного компонента для огнеупор-  
ного покрытия и кладочного раствора футеровки  
ковшей . . . . . № 11
- Михеев Р.С., Рыбачук А.М., Чернышова Т.А.,  
Кобелева Л.И., Чернышов Г.Г., Коберник Н.В.  
Обработка поверхности алюминиевого сплава  
дуговым оплавлением в магнитном поле . . . . . № 5
- Овчинников В.В., Магнитов В.С., Иода Е.Н.,  
Растопчин Р.Н., Гуреева М.А. Особенности  
электроннолучевой сварки прессованных полос  
высокопрочного алюминиевого сплава системы  
 $Al-Zn-Mg-Cu$  . . . . . № 11
- Овчинников В.В., Смирнов С.В., Гуреева М.А.  
Разработка технологии изготовления сварных  
игольчатых втулок для крепления деталей из ком-  
позиционных материалов . . . . . № 1
- Одиноков В.И., Черномас В.В., Ловизин Н.С.,  
Стулов В.В. Технология получения непрерывно-  
литых деформированных заготовок на литейно-  
ковочном модуле . . . . . № 2
- Одиноков В.И., Черномас В.В., Ловизин Н.С.,  
Стулов В.В., Скляр С.Ю. Исследование процесса  
получения заготовок на установке горизонталь-  
ного литья и деформации металла . . . . . № 12
- Петраков О.В., Макаренко К.В. Особенности  
внутриформенного модифицирования при литье  
маслотных заготовок . . . . . № 6
- Питка С.А., Марков В.В. Повышение эффектив-  
ности рафинирования сплавов фильтрованием . . . . . № 1
- Резчиков Е.А. Моделирование процесса уплот-  
нения формовочной смеси . . . . . № 3
- Роготовский А.Н., Шипельников А.А. Особенности  
модифицирования "нирезиста" на шаровидный  
графит для производства отливок насосных агре-  
гатов . . . . . № 9
- Сапченко И.Г., Жилин С.Г., Комаров О.Н. Усо-  
вершенствование технологии получения точных  
отливок по выплавляемым моделям . . . . . № 4
- Селянин И.Ф., Феклистов А.В., Мочалов С.П.,  
Бедарев С.А., Клюпов В.И. Геометрические па-  
раметры шахтных печей, определенные по кри-  
териям конвективного теплообмена . . . . . № 1
- Семёнов В.И., Чайкин А.В. Образование аусте-  
нитной и графитной фаз под воздействием по-  
рошкового Si+C модификатора при затвердева-  
нии серого чугуна . . . . . № 8
- Сенопальников В.М., Сивков В.Л. Механизм  
образования осевой неоднородности в непре-  
рывном слитке . . . . . № 1

- Серебряков С.П., Редькин И.А. Формирование оболочковых форм в сжатом состоянии (PV-процесс) ..... № 10
- Тепляшин М.В., Ри Х., Ри Э.Х. Разработка состава наплавочного материала для повышения износостойкости бил молотковых мельниц ..... № 8
- Усикова Н.Ю. Технология двухслойной наплавки замков бурильных труб ..... № 6
- Феклистов С.И., Потапов Н.Н., Новиков В.А. Моделирование ремонтной аргонодуговой сварки элементов из алюминиевых сплавов ..... № 7
- Фигуровский Д.К. Применение электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации для повышения качества полуфабрикатов из сплавов БрОЦ4-3 и БрКМЦ3-1 ..... № 8
- Фигуровский Д.К., Сокунов Б.А. Влияние комплексного воздействия модифицирования и электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства сплава на основе системы Cu–Ni–Zn ..... № 6
- Чайкин А.В., Вольнов И.Н., Чайкин В.А., Малихин В.И. Использование моделирования и методов математической статистики для анализа процесса модифицирования чугуна ..... № 4
- Чайкин В.А., Чайкина Н.В. Сравнительный анализ высокопрочных чугунов, полученных модифицированием в ковше и в форме ..... № 1
- Кузнечно-штамповочное производство**
- Арзамасцев С.В., Музейник О.Ю. Методы учета многовариантности разрабатываемых документов в локальных САПР технологических процессов ковки ..... № 6
- Арутюнов И.Е., Глизунин В.Е., Соколов И.В. Имитационное моделирование технологического процесса листовой штамповки ..... № 2
- Буркин С.П., Исхаков Р.Ф., Исхаков В.Ф. Анализ процесса прессования с натяжением ..... № 10
- Вдовин С.И., Михайлов В.Н., Татарченков Н.В. Много-переходная гибка труб по круглому копиру ..... № 5
- Виторский Я.М., Комаишко С.Г., Кулик Г.Н., Моисеев М.В. Гибка рубашки, охватывающей трубу высокого давления ..... № 5
- Власов А.В. Моделирование поперечных вибраций автомата АО334 на холостых ходах ..... № 9
- Вовченко А.В., Резников Ю.Н. Оптимизация процессов объемной штамповки, реализуемая направленным определением заготовительных форм полуфабрикатов на технологических переходах ..... № 7
- Гайдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М., Носенко А.А. Режимы работы штамповочного пресса НП-130 с модернизированной электрогидравлической системой управления ..... № 3
- Голенков В.А., Радченко С.Ю., Дорофеев О.В., Дорожов Д.О. Применение комплексного локального нагружения при формировании градиентных механических свойств осесимметричных изделий ..... № 10
- Гунин А.В. Сила срабатывания исполнительных элементов предохранительных механизмов холодновысадочных автоматов ..... № 8
- Евдокимов А.К. Штампы для холодного выдавливания длинноосных стаканов ..... № 11
- Журавлев А.З., Ефремова Е.А. Анализ условия захвата заготовки при накатывании резьбы плоскими плашками ..... № 7
- Илюшкин М.В., Марковцев В.А., Лазарев И.И. Выбор оптимальной формы ножа для рубки профилей замкнутого типа в штампах с помощью программы ANSYS/LS-DYNA ..... № 1

- Каменецкий Б.И. Устройство для гидромеханической штамповки трубчатых изделий ..... № 12
- Каменецкий Б.И., Логинов Ю.Н. Особенности гидроэкструзии полой заготовки из титана ..... № 3
- Клюка А.В. Способ холодной сквозной закрытой прошивки ..... № 8
- Комаров В.А. Высокопроизводительная технология изготовления штампов и пресс-форм ..... № 6
- Корчак Е.С. Совершенствование наполнительно-сливных систем гидравлических прессов ..... № 10
- Лавриненко В.Ю. Программный комплекс РАМ-STAMP для конечно-элементного моделирования и анализа формоизменяющихся процессов листовой штамповки ..... № 6
- Лукьянов В.П., Маткава И.И., Бойко В.А., Елхов В.А., Доценко Д.В., Безкоровайнов А.Г. Отбортовка горловины на трубных заготовках ..... № 4
- Марьин С.Б. Возможности применения эластичных и сыпучих материалов изготовления деталей из трубных заготовок в промышленности ..... № 4
- Мороз Б.С. 75 лет кафедры "Машины и технология обработки металлов давлением" Донского государственного технического университета ..... № 7
- Мороз Б.С. Некоторые особенности обратного прессования и возможность повышения его эффективности за счет сил трения активного действия ..... № 7
- Мороз Б.С., Шипулин А.И. Анализ напряженно-деформированного состояния металла на начальной стадии обратного прессования ..... № 8
- Назарян Э.А., Араб Н.Н. Деформации при отбортовке круглых отверстий в тонких пластинах ..... № 3
- Новинский Э.Г., Голубев С.В., Цапаев А.П. Особенности технологии изготовления длинномерных валов артизанских насосов АЭС с реакторами ВВЭР-1000 ..... № 6
- Пасхалов А.С. Оценка возможности интенсификации многоканального прессования с использованием активного действия сил трения ..... № 8
- Поликарпов Е.Ю. Обратное выдавливание толстостенных трубных заготовок из анизотропных материалов ..... № 2
- Поликарпов Е.Ю. Штамповка полусферических тонкостенных днищ ..... № 11
- Потапов А.И. Деформируемость кузнецких слитков и пути ее повышения. Часть 2. Высокоуглеродистые инструментальные стали ..... № 2
- Свищунов В.Е., Чубуков В.А., Матвеев А.Г., Гартвиг А.А. Проектирование кривошипных кузнечно-прессовых машин с использованием соотношений подобия ..... № 9
- Семеноженков М.В., Крук А.Т., Пешков В.В. Рационализация схем нагружения элементов конструкций из титана при их сварке давлением ..... № 9
- Сидоров А.А. Определение волокнистого строения в поковках типа стержня с полусферическим фланцем ..... № 5
- Фатеев В.И. Исследование сложного напряженного состояния полых водоохлажденных осесимметричных пуансонов для горячего деформирования ..... № 6
- Фатеев В.И. Определение температурных полей в полом водоохлаждаемом осесимметричном пуансоне горячего прессования ..... № 4
- Черняев А.В. Обжим и раздача тонкостенных цилиндрических оболочек из анизотропного материала в режиме ползучести ..... № 11
- Шестаков Н.А., Субич В.Н., Дёмин В.А. Прессование труб из некомпактных материалов ..... № 1

- Яковлев С.П., Чудин В.Н., Черняев А.В., Брагин С.А.** Поперечное горячее выдавливание ..... № 11
- Яковлев С.С., Яковлев С.П.** 70 лет кафедре "Механика пластического формоизменения" Тульского государственного университета ..... № 11
- Яковлев С.С., Поликарпов Е.Ю.** Технологические параметры процесса реверсивной вытяжки осесимметричных деталей с фланцем из анизотропного материала. . № 4
- Яковлев С.С., Трегубов В.И., Яковлев С.П.** Ротационная вытяжка осесимметричных деталей с разделением очага пластической деформации. ..... № 12
- Прокатно-воловильное производство**
- Бородин Е.М., Бородин М.Ю., Харитонов В.В.** Моделирование межклетевых напряжений и деформаций при длиннооправочной непрерывной прокатке труб. . № 10
- Бурлаков И.А.** Способы получения заготовок из сплава ЭП742 с мелкозернистой структурой для последующей изотермической раскатки ..... № 9
- Гадалов В.Н., Матвеев А.С., Григорьев С.Б., Ширин И.В.** Ресурсосберегающая технология производства слоистых материалов ..... № 10
- Горлова А.А., Родников С.В.** Мелкосортный прокатный стан 280 конструкции ВНИИМЕТМАШ ..... № 6
- Гриншун А.И., Фурлендер Г.А., Сивак О.Б.** Калибровочный стан для линии термической обработки труб . № 5
- Гурьянов Г.Н.** Расчет оптимальных углов волочения проволоки по различным методикам. ..... № 12
- Гурьянов Г.Н., Коломиец Б.А., Баталов Г.В., Киселёв В.Я.** Механические свойства углеродистой катаной проволоки при низкой температуре ..... № 3
- Каргин Б.В., Каргин В.Р., Пастушенко Т.С.** Исследование волочения труб с внутренним спиральным рифлением на короткой вращающейся оправке. .... № 2
- Корчунов А.Г.** Технология производства высокопрочной арматуры для железобетонных шпал современных магистралей. .... № 2
- Логинов Ю.Н., Еремеева К.В.** Прокатка заготовки с одиночно расположенной в объеме порой ..... № 11
- Марковцев В.А., Илюшкин М.В., Шмелев Н.А., Филимонов В.И.** О моделировании в технологии производства широкополосных деталей с продольной кривизной в роликах. .... № 8
- Мищенко О.В., Баранов А.С., Марковцев В.А., Филимонов В.И.** Об оценке длины зоны плавного перехода при подгибке узких полок с отбортовками в роликах. .... № 12
- Пеев В.М.** Моделирование процесса поперечно-клиновой прокатки с использованием сходящейся расчетной схемы метода конечных элементов. .... № 7
- Сметанин С.В.** Исследование технологии прокатки и напряженно-деформированного состояния трамвайных желобчатых рельсов ..... № 4
- Стулов В.В., Одиноков В.И., Черномас В.В., Дербеткин А.А., Макаров С.С.** Повышение надежности и эффективности работы кристаллизатора установки литейно-ковочного модуля за счет совершенствования системы его охлаждения ..... № 4
- Стулов В.В., Одиноков В.И., Черномас В.В., Дербеткин А.А., Макаров С.С.** Технология получения непрерывно-литых деформированных заготовок из сплава Pb-Sb на модернизированной установке ..... № 3

- Филиппов А.А., Пачурин Г.В.** Изготовление калиброванного проката под холодную высадку крепежных изделий из стали 38ХА без обточки поверхностных дефектов ..... № 1
- Материаловедение и новые материалы**
- Беляков А.И., Беляков А.А., Маццарелли Д., Жуков А.А.** Механические свойства чугуна с шаровидным графитом при повышенных температурах . . . № 1
- Букатый С.А.** Применение эффекта нелинейности температурных характеристик материалов в заготовительном производстве для повышения точности деталей ..... № 2
- Васильчук М.В., Шатульский А.А.** Влияние химического состава на условия формирования структуры и свойств жаропрочных никелевых сплавов с монокристаллической и столбчатой структурой. .... № 10
- Гариков Г.С.** К вопросу о выборе технологии и оборудования для производства высококачественных гранул крупностью менее 100...70 мкм при изготовлении критических компонентов современных и перспективных авиационных газотурбинных двигателей ..... № 8, 9
- Гостищев В.В., Бойко В.Ф.** Получение порошкавольфрама алюминотермий из шеелитового концентрата для электрошлаковой наплавки. .... № 12
- Гукасян В.С., Петросян А.С.** Исследование механических свойств композиционных материалов, армированных дискретными волокнами ..... № 4
- Гулевский В.А., Мухин Ю.А., Загребин А.Н., Пожарский А.В.** Влияние легирующих элементов на смачивание углеродита медными сплавами ..... № 6
- Жуков А.А., Новикова О.В.** Влияние циклических температурно-силовых воздействий на структуру и жаропрочность сплава ЖС6У-ВИ. .... № 11
- Казанцев А.Г., Феклистов С.И., Шуваев В.А., Войдер К.А.** Определение механических свойств металла труб по данным испытаний на растяжение тангенциальных образцов с начальной кривизной . . . № 3
- Макаренко К.В., Чмыхов Д.В.** Фрактографический анализ графитизированных чугунов ..... № 10
- Малышев Р.А., Жуков А.А.** Лабораторный комплекс для дилатометрического анализа ..... № 6
- Матвеев А.С., Гадалов В.Н., Крюков К.А., Григорьев С.Б., Мелихов А.Е.** Технологические решения при изготовлении слоистых металлических материалов. .... № 9
- Морозова Е.А., Муратов В.С.** Лазерное легирование никелем поверхности титана ..... № 6
- Муратов В.С., Юдаев Д.П.** Влияние дополнительного старения при технологических нагревах на механические свойства и микроструктуру листовых полуфабрикатов из сплава 1151 ..... № 11
- Мыльников В.В., Чернышов Е.А., Шетулов Д.И.** Влияние частоты циклического нагружения на сопротивление усталости высокопрочных конструкционных материалов. .... № 2
- Палавин Р.Н., Колганов В.Н., Коровин В.А., Леушин И.О., Степанов П.П., Киров А.С.** Повышение эксплуатационной стойкости литых валков горячей прокатки ..... № 1
- Святкин А.В., Муратов В.С.** Исследование зависимости фазового состава и твердости от температуры отжига двухфазной латуни ЛМЦА58-2-1. .... № 10

<b>Святкин А.В., Муратов В.С.</b> Исследование влияния отжига на остаточные напряжения и твердость прутков из латуни ЛМцА58-2-1 . . . . .	№ 5
<b>Семёнов В.И.</b> Закономерности сегрегационных атомных перегруппировок при кристаллизации эвтектик . . . . .	№ 3
<b>Семёнов В.И.</b> Фазовый переход при плавлении и затвердевании металла . . . . .	№ 5
<b>Серебряков С.П., Матвеев А.С., Изотов В.А., Яковлев Б.Ю.</b> Рафинирование алюминиевых сплавов воздухом . . . . .	№ 11
<b>Серебряков С.П., Матвеев А.С., Яковлев Б.Ю.</b> Определение режимов газового рафинирования алюминиевых сплавов . . . . .	№ 12
<b>Скудин В.А.</b> Применение комплексов разрушения синергетики для оценки состояния полуфабрикатов . . . . .	№ 2
<b>Соловьёва С.С.</b> Магнитная память ферримагнитных материалов . . . . .	№ 8
<b>Фан Бай, Цзиньца Цао, Пэйце Ли.</b> Малоцикловое усталостное поведение сплава Ti–24Al–15Nb–1Mo при высоких температурах . . . . .	№ 12
<b>Фигуровский Д.К.</b> Влияние электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства проволоки из латуни Л63 . . . . .	№ 4
<b>Филатов И.А., Макаренко К.В.</b> Определение взаимосвязи пределов прочности и текучести стали 20ГЛ с магнитными характеристиками . . . . .	№ 7
<b>Шиков А.К., Воробьёва А.Е., Дергунова Е.А., Троиза В.И., Фигуровский Д.К.</b> Разработка методики оценки размеров конструктивных элементов в полуфабрикатах сверхпроводников на основе Nb <sub>3</sub> Sn . . . . .	№ 9

## Информация

<b>Арсентьев Н.С., Железняк Л.М., Мокеев В.Е., Кузьмина Н.В., Голикова И.Ю., Зайцева А.В.</b> Совершенствование технологии и оборудования в производстве полуфабрикатов для электромашиностроения в ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов" . . . . .	№ 11
<b>Арсентьев Н.С., Казанцев Е.А., Железняк Л.М., Дашкевич О.Н., Миллер А.В., Глухова О.Л.</b> Коллекторные профили для электромашиностроения . . . . .	№ 2
<b>Арсентьев Н.С., Снигирев А.И., Железняк Л.М., Марущак Л.Н., Кузьмина Е.В., Глухова О.Л.</b> Высококачественные изделия из бериллиевых бронз, выпуск-	

<b>каемые ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цветных металлов"</b> . . . . .	№ 3
<b>Довыденков В.А.</b> Вязкость композиций порошок–связующее, в которых твердая фаза состоит из нескольких компонентов различной дисперсности . . . . .	№ 2
<b>Довыденков В.А., Фетисов Г.П.</b> Модель для расчета вязкости композиций порошок–связующее для получения заготовок путем их литья и спекания . . . . .	№ 1
<b>Карабанов В.В., Бохоров И.О.</b> Развитие способа пайки металлов . . . . .	№ 4
<b>Лузгин В.И., Петров А.Ю., Шестовских А.Е., Кандалинцев Б.А.</b> Линия ультразвуковой очистки для подготовки поверхности длинномерных проводов и лент в заготовительных производствах . . . . .	№ 3
<b>Марьин С.Б.</b> Новое универсальное устройство для прижатия крупногабаритных листовых заготовок к обтягным пунсонам эластичными лентами . . . . .	№ 12
<b>Марьин С.Б., Шпилёв А.М., Бурков А.А., Хохлов С.А., Волков К.В., Марьин Б.Н.</b> Технология обработки заготовок кратковременными импульсами электрического тока . . . . .	№ 6
<b>Отливки</b> из чугуна и стали. Термины и определения дефектов по ГОСТ 19200–80 . . . . .	№ 5
<b>Пашеева Т.Ю.</b> О точности заготовки и ее влиянии на качество изготовления металлоконструкций . . . . .	№ 10
<b>Промышленные выставки</b> в июне–сентябре 2009 г. . . . .	№ 5
<b>Промышленные выставки</b> в октябре–декабре 2009 г. . . . .	№ 9
<b>Промышленные выставки</b> в феврале–мае 2009 г. . . . .	№ 1
<b>Расторгуев Г.А.</b> Технологическая подготовка заготовительного производства . . . . .	№ 5
<b>Соколов В.А., Проволоцкий А.Е., Кузьменок О.С.</b> Опыт внедрения гидроабразивной обработки в производство . . . . .	№ 5
<b>Указатель</b> статей, опубликованных в журнале в 2009 г. . . . .	№ 12
<b>Указатель</b> статей, опубликованных в журнале в 2008 г. . . . .	№ 1
<b>Чернышов Е.А., Евстигнеев А.И., Евлампиев А.А.</b> Заварка дефектов отливок из стали, чугуна и цветных сплавов . . . . .	№ 6