

Литейное и сварочное производства

Артёменко Ю.А., Рыжков Е.В., Шеховцов С.Г., Агарков С.П. Способ обратноступенчатой наплавки износостойких сплавов	№ 2
Болдин А.Н. Проблемы получения высокопроч- ного чугуна из вторичных ресурсов	№ 12
Валисовский И.В., Ромашкин В.Н., Нуралиев Ф.А., Петропавловская З.Н. Оптимизация составов хро- митовых жидкостеклоных ХТС с кремнийоргани- ческим отвердителем	№ 3
Воронин Ю.Ф. Анализ процессов снижения брака отливок	№ 7
Гордеев Б.А., Маслов Г.В., Игнатов В.С., Бугай- ский В.В. К вопросу диагностики чугунных отливок базовых деталей станков	№ 2
Гуреева М.А., Грушко О.Е., Овчинников В.В. Свариваемые алюминиевые сплавы в конструкциях транспортных средств	№ 3
Гуреева М.А., Овчинников В.В., Феклистов С.И., Рязанцев В.И., Данилкин С.В. Технологические особенности аргонодуговой сварки жаропрочных алюминиевых сплавов.	№ 9
Деев В.Б., Селянин И.Ф., Мочалов С.П., Цецо- рина С.А., Ознобихина Н.В. Математическое моделирование процесса кристаллизации металли- ческих расплавов после обработки внешними воздействиями	№ 10
Дубоделов В.И., Богдан К.С., Фикссен В.Н. Дискретное дозирование металлических распла- вов магнитовесовым методом.	№ 5
Зябкин О.В., Кусков В.Н., Потапов Д.А., Крылов А.П. Влияние параметров импульсной сварки методом СТТ на тепловыделение и струк- туру соединения	№ 4
Исмаилов Н.Ш. Некоторые особенности техно- логии получения машиностроительных отливок в формах из песков и глин Азербайджана	№ 11
Ковалевич Е.В., Валисовский И.В., Казанцев А.Г. Управляемый экологически безопасный процесс получения чугуна с шаровидным графитом	№ 5
Конищев Б.П., Степанов П.П., Егорычев С.В., Родионов А.А. Производство сварных труб диаметром 1220 мм для подводного трубопровода по проекту "Норд Стрим".	№ 12
Корневич А.П., Семёнов Б.И., Чуфри	

Серебряков С.П., Редькин И.А. Формирование оболочковых форм в сжатом состоянии (PV-процесс)	№ 10
Тепляшин М.В., Ри Х., Ри Э.Х. Разработка состава наплавочного материала для повышения износостойкости бил молотковых мельниц	№ 8
Усикова Н.Ю. Технология двухслойной наплавки замков бурильных труб	№ 6
Феклистов С.И., Потапов Н.Н., Новиков В.А. Моделирование ремонтной аргонодуговой сварки элементов из алюминиевых сплавов	№ 7
Фигуровский Д.К. Применение электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации для повышения качества полуфабрикатов из сплавов БрОЦ4-3 и БрКМц3-1	№ 8
Фигуровский Д.К., Сокунов Б.А. Влияние комплексного воздействия модифицирования и электромагнитного перемешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства сплава на основе системы Cu—Ni—Zn	№ 6
Чайкин А.В., Вольнов И.Н., Чайкин В.А., Малихин В.И. Использование моделирования и методов математической статистики для анализа процесса модифицирования чугуна	№ 4
Чайкин В.А., Чайкина Н.В. Сравнительный анализ высокопрочных чугунов, полученных модифицированием в ковше и в форме	№ 1

Кузнечно-штамповочное производство

Арзамасцев С.В., Музеймек О.Ю. Методы учета многовариантности разрабатываемых документов в локальных САПР технологических процессовковки	№ 6
Арутюнов И.Е., Глизнуцин В.Е., Соколов И.В. Имитационное моделирование технологического процесса листовой штамповки.	№ 2
Буркин С.П., Исхаков Р.Ф., Исхаков В.Ф. Анализ процесса прессования с натяжением	№ 10
Вдовин С.И., Михайлов В.Н., Татарченков Н.В. Многопереходная гибка труб по круглому копиру	№ 5
Виторский Я.М., Команиско С.Г., Кулик Г.Н., Моисей М.В. Гибка рубашки, охватывающей трубу высокого давления	№ 5
Власов А.В. Моделирование поперечных вибраций автомата АОЗ	

Яковлев С.П., Чудин В.Н., Черняев А.В., Брагин С.А. Поперечное горячее выдавливание	№ 11
Яковлев С.С., Яковлев С.П. 70 лет кафедре "Механика пластического формоизменения" Тульского государственного университета	№ 11
Яковлев С.С., Поликарпов Е.Ю. Технологические параметры процесса реверсивной вытяжки осесимметричных деталей с фланцем из анизотропного материала. . .	№ 4
Яковлев С.С., Трегубов В.И., Яковлев С.П. Ротационная вытяжка осесимметричных деталей с разделением очага пластической деформации.	№ 12

Прокатно-волочильное производство

Бородин Е.М., Бородин М.Ю., Харитонов В.В. Моделирование межклетевых напряжений и деформаций при длиннооправочной непрерывной прокатке труб. .	№ 10
Бурлаков И.А. Способы получения заготовок из сплава ЭП742 с мелкозернистой структурой для последующей изотермической раскатки	№ 9
Гадалов В.Н., Матвеев А.С., Григорьев С.Б., Ширин И.В. Ресурсосберегающая технология производства слоистых материалов	№ 10
Горлова А.А., Родинков С.В. Мелкосортный прокатный стан 280 конструкции ВНИИМЕТМАШ	№ 6
Гриншпун А.И., Фурлендер Г.А., Сивак О.Б. Калибровочный стан для линии термической обработки труб . .	№ 5
Гурьянов Г.Н. Расчет оптимальных углов волочения проволоки по различным методикам.	№ 12
Гурьянов Г.Н., Коломиец Б.А., Баталов Г.В., Киселёв В.Я. Механические свойства углеродистой канатной проволоки при низкой температуре	№ 3
Каргин Б.В., Каргин В.Р., Пастушенко Т.С. Исследование волочения труб с внутренним спиральным рифлением на короткой вращающейся оправке.	№ 2
Корчунов А.Г. Технология производства высокопрочной арматуры для железобетонных шпал современных магистралей.	№ 2
Ло	

Святкин А.В., Муратов В.С. Исследование влияния отжига на остаточные напряжения и твердость прутков из латуни ЛМцА58-2-1.	№ 5
Семёнов В.И. Закономерности сегрегационных атомных перегруппировок при кристаллизации эвтектик . .	№ 3
Семёнов В.И. Фазовый переход при плавлении и за- твердевании металла.	№ 5
Серебряков С.П., Матвеев А.С., Изотов В.А., Яков- лев Б.Ю. Рафинирование алюминиевых сплавов воздухом	№ 11
Серебряков С.П., Матвеев А.С., Яковлев Б.Ю. Опреде- ление режимов газового рафинирования алюми- ниевых сплавов.	№ 12
Скуднов В.А. Применение комплексов разрушения синергетики для оценки состояния полуфабрикатов . .	№ 2
Соловьёва С.С. Магнитная память ферромагнитных материалов.	№ 8
Фан Бай, Цзинца Цао, Пэйцзе Ли. Малоцикловое усталостное поведение сплава Ti-24Al-15Nb-1Mo при высоких температурах	№ 12
Фигуровский Д.К. Влияние электромагнитного пере- мешивания в процессе кристаллизации на структуру и механические свойства проволоки из латуни Л63. . .	№ 4
Филатов И.А., Макаренко К.В. Определение взаимо- связи пределов прочности и текучести стали 20ГЛ с магнитными характеристиками	№ 7
Шиков А.К., Воробьёва А.Е., Дергунова Е.А., Тронза В.И., Фигуровский Д.К. Разработка методики оценки размеров конструктивных элементов в полу- фабрикатах сверхпроводников на основе Nb ₃ Sn.	№ 9

Информация

Арсентьева Н.С., Железняк Л.М., Мокеев В.Е., Кузь- мина Н.В., Голикова И.Ю., Зайцева А.В. Совершенст- вование технологии и оборудования в производстве полуфабрикатов для электромашиностроения в ОАО "Каменск-Уральский завод по обработке цвет- ных металлов".	№ 11
Арсентьева Н.С., Казанцев Е.А., Железняк Л.М., Даш- кевич О.Н., Миллер А.В., Глухова О.Л. Коллекторные профи	