

Алфавитный указатель статей за 2012 г.

Алимкина Л. П., Астахов Ю. П., Бараев А. В., Должанский Ю. М., Кочергин С. А. — Влияние способа подготовки кромок на механические свойства сварных соединений тонкостенных титановых обечаек, полученных лазерной сваркой — № 4.

Анахов С. В., Пыкин Ю. А., Матушкин А. В., Шакуров С. А. — Принципы безопасного проектирования газозавоздушных трактов плазмотронов — № 3.

Атрощенко В. В., Бычков В. М., Фридлянд А. М., Селиванов А. С., Никифоров Р. В. — Влияние геометрии лантанированного вольфрамового катода на стабильность глубины проплавления при сварке в аргоне — № 2.

Афанасьева Л. Е., Барабанова И. А., Зоренко П. О., Яковлев И. А., Гречишкин Р. М., Грезев А. Н., Грезев Н. В. — Лазерная сварка во внешних электрических и магнитных полях — № 6.

Бажанов А. В., Горностаев И. Н., Степанов В. В., Федоров С. А. — Высокотемпературная пайка базовых несущих конструкций бортовой аппаратуры — № 12.

Бажанов А. В., Фролов В. А., Федоров С. А. — Пайка сфокусированным световым лучом (обзор) — № 4.

Бардин А. И., Романов А. В., Джаникян А. В., Бирюков А. П., Ковергин П. В. — Новая линейка промышленных сварочных аппаратов "Форсаж" — № 1.

Бирюков А. П., Голованчиков А. А. — Новый механизм подачи проволоки "Форсаж-МПм" для механизированной сварки в защитных газах — № 2.

Бойко Н. В., Хазов И. А., Селезнева Л. В., Бушмин Б. В., Семенов А. Н., Новожилов С. Н., Плышевский М. И., Уваров А. А. — Диффузионная сварка титанового сплава с аустенитной сталью через промежуточные покрытия — № 5.

Будкин Ю. В., Редчиц А. В. — Критериальный подход к оценке свариваемости материалов и сплавов для сварных конструкций летательных аппаратов — № 8.

Булычев В. В., Латыпов Р. А. — Оценка прочности соединения однородных металлов при электроконтактной приварке — № 6.

Булычев В. В., Латыпов Р. А. — Формирование очагов схватывания однородных металлов при электроконтактной приварке — № 5.

Бухалков М. И. — Разработка и оптимизация производственной программы на предприятиях машиностроения — № 1.

Варламов Д. П., Стеклов О. И. — Дефекты коррозионного растрескивания в кольцевых сварных соединениях магистральных газопроводов двух климатических регионов России — № 2.

Варуха Е. Н. — Расчет скорости плавления предвательно нагретого электрода при сварке в углекислом газе — № 2.

Волков С. С. — Применение пьезоэлектрических колебательных систем для сварки синтетических тканей — № 9.

Волков С. С. — Распределение мощности в ультразвуковой сварочной системе при сварке полимерных пленок — № 10.

Всероссийскому научно-исследовательскому институту авиационных материалов — 80 лет — № 6.

Гадалов В. Н., Сальников В. Г., Статинов В. В., Розина Т. Н., Ляхов А. В., Романенко Д. Н., Маркелов Е. А., Шестафина С. В. — Оптимизация режимов нанесения ионно-вакуумного покрытия TiN — № 3.

Гнюсов С. Ф., Будницкий А. Д., Голковский М. Г. — Влияние числа проходов электронного пучка на структурно-фазовое состояние ионно-вакуумных покрытий на основе быстрорежущей стали — № 9.

Гнюсов С. Ф., Клименов В. А., Алхимов Ю. В., Будницкий А. Д., Оришич А. М., Черепанов А. Н., Афонин Ю. В. — Формирование структуры титана и коррозионно-стойкой стали при лазерной сварке — № 1.

Григоренко Г. М., Костин В. А. — Свариваемость сталей и критерии ее оценки — № 10.

Дмитренко В. П., Мессинева Е. М., Фетисов А. Г. — Особенности подготовки кадров по базовым профилям направления "Техносферная безопасность" в соответствии с образовательными стандартами третьего поколения (ФГОС-3) — № 8.

Донченко Е. А. — Процесс распространения теплоты при наплавке валика на массивную деталь — № 7.

Дубинин Г. В., Мишин М. В., Факеев П. И., Ханьгин В. Ю., Красильников А. А., Лебедев Н. М. — Применение ультразвуковой обработки при очистке поверхности присадочной проволоки для аргонодуговой сварки — № 2.

Дубровина Н. А. — Структурные факторы динамики модернизации машиностроения России — № 11.

Ельцов В. В., Потехин В. П., Дитенков О. А. — Тематическое моделирование процесса формирования усадочного кратера при наплавке — № 1.

Еремин Е. Н., Лосев А. С. — Порошковая проволока для наплавки ножей холодной резки арматурных сталей — № 8.

Жудра А. П., Ворончук А. П., Петров А. В., Кочура В. О. — Технология изготовления листовых футеровочных элементов — № 11.

Зеер Г. М., Зеленкова Е. Г., Королева Ю. П., Михеев А. А., Прокопьев С. В. — Диффузионная сварка через промежуточные слои — № 7.

Змиевский В. И., Бутрим В. Н. — Оценка качества паяных соединений, работающих при низких температурах — № 8.

Иванайский В. В., Кривочуров Н. Т., Иванайский Е. А., Шанчуров С. М. — Индукционная наплавка в разделку кромок высоколегированным белым чугуном деталей сельхозмашин — № 1.

Иванников А. А., Федотов В. Т., Севрюков О. Н., Калинин Б. А., Сучков А. Н., Логвенчев И. С., Федотов И. В. — Пайка реакторных ферритно-мартенситных сталей аморфным быстрозакаленным ленточным припоем на основе никеля — № 7.

Иванов А. Н. — 12-й Международный форум "Высокие технологии XXI века — ВТ XXI — 2011" — № 1.

Иванов А. Н. — Международная выставка "MITEH — 2011" — № 5.

Иванов А. Н. — 11-я Специализированная выставка "Передовые технологии автоматизации — 2011" — № 3.

Иванов А. Н. — 5-я Международная выставка "Термообработка — 2011" — № 2.

Иванов А. Н. — 7-я Международная специализированная выставка "Фотоника. Мир лазеров и оптики — 2012" — № 11.

Иванов А. Н. — 13-я Международная выставка "Металлообработка—2012" — № 12.

Иванов В. И., Бурумкулов Ф. Х., Верхотуров А. Д., Гордиенко П. С., Панин Е. С., Коневцов Л. А. — Формирование поверхностного слоя низкоуглеродистой стали при электроискровой обработке — № 11.

Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С., Сенченко В. Н., Чиннов В. Ф., Щербаков В. В. — Исследование нагрева и ускорения частиц при плазменном напылении — № 1.

Иосифов П. А., Перванюк А. С., Вергер А. Е. — Интеграция учебно-тренировочных комплексов в информационную структуру предприятия как средство повышения эффективности процессов подготовки и переподготовки технических специалистов — № 9.

Казakov Ю. Н., Даценко А. А., Петросян С. М. — Механометаллургическое воздействие на геометрию и свойства поверхностей деталей при электродуговой наплавке — № 5.

Каретников Д. В., Ризванов Р. Г., Файрушин А. И., Колохов К. С. — Повышение надежности нефтегазового оборудования, работающего в условиях значительного перепада температур — № 6.

Каширин В. В., Прививкова Л. А. — Механизм управления современным предприятием — № 5.

Килин П. И., Килин К. П. — Устройство для эффективной вытяжной вентиляции сварочных постов — № 7.

Климов А. С., Кудинов А. К., Комиренко А. В., Анциборов А. Н. — Способ измерения тока при контактной сварке — № 10.

Козырев Н. А., Игушев В. Ф., Крюков Р. Е., Голдун З. В., Ковальский И. Н. — Влияние углерод- и фторсодержащих добавок в составе флюсов на содержание неметаллических включений и свойства сварных швов — № 12.

Копотева Е., Павленко М., Йернстром П. — Уникальная система управления сварочным производством Kemppi ArcQuality выходит на рынок — № 10.

Корнеева В. М., Негримовская Н. П., Феофанов А. Н. — Расчет оптимального числа экспертов и объема выявляемых данных по результатам предварительного опроса — № 9.

Коробцов А. С., Лукьянов В. Ф., Сагирова М. В. — Обоснование специальных компетенций подготовки специалистов по профилю "Оборудование и технология сварочного производства" — № 4.

Коротков В. А. — Семинар механиков (по технологиям наплавки) — № 4.

Коротков В. А., Ананьев С. П., Шекуров А. В. — Исследование влияния скорости охлаждения на качество поверхностного слоя при плазменной закалке — № 3.

Коротков В. А., Михайлов И. Д. — Наплавка плунжеров насосов высокого давления — № 4.

Короткова Г. М. — Исследование теплового состояния сварочной дуги при смене полярности переменного тока — № 3.

Коршунов С. В., Маслов Б. Г. — Методика оценки профессиональных квалификаций в машиностроении — № 12.

Кравченко И. Н., Шиян А. В., Зубрилина Е. М. — Термопластическое упрочнение металлических поверхностей сварных и наплавленных деталей — № 2.

Крампит А. Г., Крампит Н. Ю. — Методика определения геометрических размеров и площади сварного шва — № 10.

Краснопевцева И. В. — Современное состояние материально-технической базы производительности труда на российских промышленных предприятиях — № 6.

Красных В. Ю., Григорьев В. А., Патрушев А. Н., Толмачев Е. М., Королев В. Н. — Оценка размеров зоны термического влияния при сварке элементов газопроводов — № 12.

Крекулева Р. А., Черепанов О. И., Черепанов Р. О. — Влияние разделки на формирование остаточных напряжений и деформаций в сварном соединении разнородных сталей — № 6.

Кривоносова Е. А., Горчаков А. И. — Фрактальный анализ поверхности усталостного разрушения металла сварных швов — № 8.

Кривоносова Е. А., Рудакова О. А. — Влияние структуры отдельных слоев сварных швов стали 10Г2ФБЮ на сопротивление усталостному разрушению — № 11.

Кривоносова Е. А., Синкина Е. А., Горчаков А. И. — Влияние типа покрытия электрода на коррозионную стойкость металла шва стали 08Х18Н10Т — № 4.

Крюков Н. Е., Ковальский И. Н., Козырев Н. А., Игушев В. Ф., Крюков Р. Е. — Дуговая сварка нефтеналивных вертикальных резервуаров, эксплуатируемых в условиях низких температур — № 5.

Куфайкин А. Я. — Влияние режимов нагрева на устойчивость титановых оболочек в составе паяемых конических секций — № 12.

Лазарсон Э. В., Щицын Ю. Д. — Кафедре сварочного производства Пермского национального исследовательского политехнического университета — 50 лет — № 11.

Лебедев В. А., Крот А. Ф., Юрашевич В. Г. — Способ управления переносом расплавленной капли при механизированной сварке — № 8.

Лебедев В. А., Плющ Д. В. — Влияние механических возмущений на формирование сварного соединения — № 9.

Лебедев В. А., Плющ Д. В. — Технические возможности роликового механизма при реализации импульсной подачи электродной проволоки — № 10.

Ленивкин В. А., Киселев Д. В., Паршин С. Г. — Неравномерность плавления электрода на закритическом токе в аргоне — № 1.

Лукин В. И., Вознесенская Н. М., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Саморуков М. Л. — Сварка высокопрочной коррозионно-стойкой стали ВНС-72 — № 10.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Базескин А. В., Жегина И. П., Котельникова Л. В., Овчинников В. В. — Сварка трением с перемешиванием высокопрочного алюминиево-литиевого сплава В-1469 — № 4.

Лукин В. И., Иода Е. Н., Базескин А. В., Лавренчук В. П., Овчинников В. В., Махин И. Д. — Особенности формирования сварного соединения при сварке трением с перемешиванием алюминиевого сплава В-1469 — № 6.

Лукин В. И., Ковальчук В. Г., Голев Е. В., Мазалов И. С., Овченкова И. И. — Сварка жаропрочного никелевого сплава ВЖ171, упрочняемого азотированием — № 11.

Лукин В. И., Рыльников В. С., Афанасьев-Ходыкин А. Н., Орехов Н. Г. — Особенности пайки монокристаллических отливок из сплава ЖС32 — № 5.

Мейстер Р. А., Мейстер А. Р. — Особенности зажигания и горения дуги на малых токах при сварке в углекислом газе — № 7.

Михеев А. Е., Гирн А. В., Ивасев С. С. — Поверхностное упрочнение титановых сплавов сжатой дугой — № 8.

Мордынский В. Б., Спектор Н. О., Тюфтяев А. С., Терешкин С. А. — Исследование пористости газотермических покрытий — № 10.

Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Биргер Е. М. — Лазерная сварка пластичных материалов (обзор) — № 9.

Москвитин Г. В., Поляков А. Н., Биргер Е. М. — Применение методов лазерной сварки в современном промышленном производстве (обзор) — № 6.

Муравьев В. И., Бахматов П. В., Дебеляк А. А. — Расчет остаточных деформаций по тепловым полям при сварке тонких пластин встык — № 2.

Муравьев В. И., Бахматов П. В., Логвинов О. П., Мелкоступов К. А. — Влияние активации свариваемых кромок на порообразование при сварке плавлением титановых заготовок — № 6.

Мыльник В. В., Мыльник А. В. — Проблемы перехода промышленных организаций от хаоса к упорядоченным промышленным системам на базе инноваций — № 8.

Мямин С. В., Чермашенцева Т. В., Ковтунов А. И. — Влияние цинка на жидкофазные процессы алюминирования стали — № 7.

Новиков О. М., Персидский А. С., Радько Э. П., Хасянов Б. А., Самохин И. А., Тазетдинов Р. Г., Заболотнов В. М. — Прецизионная дуговая сварка сосудов высокого давления с попеременной импульсной подачей защитных газов — № 12.

Новое оборудование для орбитальной сварки в России — № 5.

Новокрещенов В. В., Родякина Р. В. — Кинетика взаимодействия частиц в канале проплавления при электронно-лучевой сварке — № 12.

Оголихин В. М., Стояновский О. И., Черендин А. Ф., Шемелин С. Д. — Обработка материалов энергией взрыва на установке КВГ-16 — № 11.

Оголихин В. М., Шемелин С. Д. — Способ изготовления гибкого токоподвода сваркой взрывом — № 7.

Ольшанская Т. В., Трушников Д. Н., Беленький В. Я., Младенов Г. М. — Влияние осцилляции электронного пучка на формирование структуры и свойства сварного шва — № 11.

Орыщенко А. С., Пименов А. В., Шекин С. И., Шарпов М. Г. — Исследование влияния неметаллических включений на вязкость металла шва хладостойких сталей при низких температурах — № 8.

Панин В. Н. — Сертификация сварочного производства — № 3.

Паршин С. Г. — MAG-сварка на основе наноструктурированных электродных материалов с галогенидсодержащими покрытиями — № 10.

Паршин С. Г. — Повышение производительности MIG-сварки алюминиевых сплавов через введение ультрадисперсных частиц активирующих флюсов — № 9.

Паршин С. Г., Паршин С. С., Vuerkner G. — Повышение производительности WIG-сварки сталей и алюминиевых сплавов при введении ультрадисперсных частиц активирующих флюсов — № 3.

Патенты РФ на изобретения в области сварки — № 1—3, 5—12.

Перминов Н. И., Токмаков Д. А. — Применение аморфного припоя СТЕМЕТ 1101 при пайке деталей электрических приборов и аппаратов — № 12.

Петряков Б. И., Саковцева В. Н. — Аппарат для электродугового упрочнения наплавкой косвенной дугой нанометаллокерамики деталей, работающих в условиях абразивного износа — № 12.

Пешков В. В., Булков А. Б., Сафонов С. В., Петренко В. Р., Балбеков Д. Н., Киреев Л. С. — Механизм образования соединения при диффузионной сварке титана — № 12.

Полетаев Ю. В. — Влияние химической микроненородности на склонность к локальному разрушению металла ЗТВ сварных соединений — № 3.

Полетика И. М., Крылова Т. А., Тетюцкая М. В., Макаров С. А. — Формирование структуры износостойких покрытий при электронно-лучевой наплавке карбидом вольфрама — № 5.

Родин М. Е., Семенов А. Н., Плышевский М. И., Новожилов С. Н., Рассошкина Н. С. — Исследование прочности диффузионных сварных соединений сталь—титан — № 4.

Розин А. Я., Шатилов В. А., Логунов В. В. — Определение напряженного состояния и прочности монтажных соединений тонколистовых конструкций при изменении последовательности сборки и сварки — № 4.

Сайфуллин Р. Н., Юферов К. В. — Микроструктура покрытий высокоуглеродистых стальных лент, полученных электроконтактной приваркой — № 9.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П. — Влияние энергетических параметров процесса сварки на структуру и свойства сварных соединений низколегированных сталей — № 8.

Сараев Ю. Н., Безбородов В. П., Дураков В. Г., Дампилон Б. В., Оришич А. М., Ульяницкий В. Ю. — Модифицирование структуры композиций с защитными покрытиями путем легирования и высокоэнергетического воздействия — № 12.

Семенов А. Н., Плышевский М. И., Гордо В. П., Рассошкина Н. С., Мелюков В. В., Корепанов А. Г. — Оптимизация формы источника нагрева при электронно-лучевой сварке циркониевых труб — № 1.

Семистенов Д. А., Короткова Г. М. — Исследование эксплуатационных характеристик инвертора "Форсаж-302" при механизированной сварке — № 4.

Сидоров В. П., Короткова Г. М., Моторин К. В., Троицкий В. А., Забияка И. С. — Точечная плазменная сварка алюминиевых сплавов — № 6.

Синани И. Л., Щицын Ю. Д., Фомин И. Б. — Ионно-плазменная композиция для пайки титановых сплавов — № 11.

Содержание зарубежных журналов по сварке — № 1, 2, 5—12.

Соловьев Р. Ю., Воробьев П. А., Литовченко Н. Н. — Металлокарботермические методы снижения окисления диспергированного металла при электродуговой металлизации — № 3.

Старостин Н. П., Васильева М. А., Данзанова Е. В., Аммосова О. А. — Стыковая сварка полиэтиленовых труб в условиях низких температур — № 1.

Старченко Е. Г., Феклистов С. И., Ершов А. А. — Разработка технологии дуговой сварки холоднокатаных труб из новых аустенитных сталей — № 5.

Стеклов О. И., Павлюк С. К., Лупачев А. В. — Поведение сварных и паяных соединений оцинкованных сталей в коррозионной среде — № 4.

Судник В. А., Ерофеев В. А., Масленников А. В., Слезкин Д. В., Цвелев Р. В. — Математическая модель процесса сварки под флюсом и явлений в дуговой каверне — № 7.

Суслов Ан. А. — Инновационные материалы и технологии — № 7.

Суслов Ан. А. — 4-й Международный форум по нанотехнологиям "РОСНАНОТЕХ—2011" — № 4.

Суслов Ан. А. — 4-я Специализированная выставка "Экспоконтроль — 2012" — № 10.

Таволжанский С. А., Пашков И. Н. — Влияние состава припоев системы медь—фосфор—сурьма на структуру и технологические свойства медных сплавов — № 8.

Тазетдинов Р. Г., Новиков О. М., Персидский А. С., Хасянов Б. А., Иванов Е. Н., Плаксина Л. Т. — Дуговая сварка в защитных газах с попеременной импульсной подачей разнородных газов — № 1.

Трушников Д. Н. — Применение вейвлет-анализа сигналов вторичного тока для исследования и контроля электронно-лучевой сварки — № 4.

Трушников Д. Н., Беленький В. Я. — Исследование формирования сигнала вторичного тока в плазме при электронно-лучевой сварке с осцилляцией электронного пучка — № 11.

Файнберг Л. И. — Оптимизация фазировки электродов при четырехдуговой сварке газопроводных труб с толщиной стенки 6—10 мм — № 3.

Федоров В. К., Гвоздарев Р. С., Архипцев С. А. — Корректировка конструкторской документации как фактор риска возникновения незавершенного производства — № 2.

Фролов В. А., Федоров С. А. — Новые подходы к содержанию высшего профессионального образования — № 7.

Хорев А. И. — Основы легирования и теория термической обработки сварных соединений титановых β -сплавов — № 3.

Хорев А. И. — Термическая, термомеханическая обработка и текстурное упрочнение свариваемых титановых сплавов — № 10.

Хорев В. Н., Хаванов В. А., Роцин В. В., Будкин Ю. В. — Автоматическая наплавка при ремонте узла сопряжения главного циркуляционного насоса реактора АЭС типа ВВЭР-1000 — № 11.

Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В. — Обоснование выбора конструкции паяного соединения — № 7.

Цумарев Ю. А., Игнатова Е. В., Латыпова Е. Ю. — Эволюция паяного косостыкового соединения — № 9.

Цумарев Ю. А., Куликов В. П., Радченко А. А. — Предложения по изменению стандартов на конструктивные элементы сварных соединений — № 4.

Цумарев Ю. А., Латыпова Е. Ю., Цумарев Е. Н. — Влияние конструкции нахлесточного сварного соединения на его напряженно-деформированное состояние — № 8.

Чернявский Н. И., Казаков Ю. В., Короткова Г. М., Чибисова Н. Н. — Определение действующего значения импульсного тока при аргонодуговой сварке алюминия неплавящимся электродом — № 8.

Шелепов Е. П. — Энергетические показатели печей с раздельным способом термической обработки сварочных электродов — № 2.

Шибалов М. В., Ананьев А. И., Курков А. А. — Исследование структурных аномалий в сварных швах сплава АМгб по рентгеновским изображениям — № 9.

Шипилов А. В., Ерофеев В. А., Полосков С. И. — Определение оптимальных условий плавления присадочной проволоки при автоматической орбитальной сварке стальных трубопроводов — № 3.

Ширшов В. С. — Исследование влияния параметров подготовки поверхности металлоконструкций на прочность сцепления покрытия с основой — № 7.

Штенников В. Н. — К вопросу совершенствования международных стандартов по контактной пайке в области электроники — № 2.

Штенников В. Н. — Контактная пайка в области электроники в международных стандартах — № 8.

Штрикман М. М., Кащук Н. М. — Исследование технологических параметров фрикционной сварки дисковым инструментом — № 12.

Щицын Ю. Д., Кучев П. С., Щицын В. Ю. — Плазменная резка металлов на обратной полярности с комбинированной подачей газов — № 11.

* * *

А. П. Аммосову — 75 лет — № 4.

В. В. Пешкову — 70 лет — № 1.

В. И. Столбову — 80 лет — № 4.

Е. Н. Каблову — 60 лет — № 3.

З. А. Сидлину — 70 лет — № 12.

* * *

В. Н. Бутов — № 4.