

Указатель статей, опубликованных в журнале в 2012 г.

Васильев В.Н., Понкович Т.Г. Особенности инновационного развития предприятий заготовительных производств в машиностроении

№ 6

Рудской А.И. Новые научные возможности Санкт-Петербургского государственного политехнического университета (металлургия, машиностроение, материаловедение)

№ 10

Литейное и сварочное производства

Андреев В.В. Применение графитизирующих модификаторов нового поколения для повышения качества чугунных отливок

№ 1

Артамонова Ю.С., Изотов В.А., Акутин А.А. Расчет верхней литниковой системы для получения отливок из алюминиевых сплавов

№ 8

Артамонова Ю.С., Изотов В.А., Акутин А.А., Барабанов Р.В. Возможность применения дождевой литниковой системы для заливки форм сплавами на основе алюминия

№ 2

Артеменко Ю.А., Рыжков Е.В., Болотин Н.С. Моделирование процессов модифицирования износостойких наплавочных сплавов

№ 2

Бажанов А.В., Горностаев И.Н., Стенанов В.В., Ходжаев В.Д. Перспективы использования сплавов системы Al-Mg-Si при изготовлении паяных несущих конструкций бортовой аппаратуры космических аппаратов

№ 11

Гасанли Р.К. Влияние легирующих элементов на структурное состояние литого и отожженного чугуна

№ 2

Гущин Н.С., Олейников Д.В., Тахиров А.А. Прокаливаемость износостойких отливок толщиной 100 мм

№ 5

Демидов Л.И., Феклистов С.И., Овчинников В.В., Соколов В.П. Плазменно-дуговая сварка кольцевых швов узлов из стали 30ХГСА

№ 7

Дриц А.М., Овчинников В.В. Сварка трением с перемешиванием нахлесточных соединений сплава 1460

№ 1

Дриц А.М., Овчинников В.В., Пахомов Д.А., Гуреева М.А. Влияние технологии сварки на свойства соединений листов сплава системы Al-Zn-Mg

№ 6

Егунов А.И., Артеменко Ю.А., Родионова И.Н. Влияние параметров режима коаксиальной лазерной газопорошковой наплавки на геометрические характеристики покрытий из порошкового сплава SH12012 на базе кобальта

№ 4

Ердаков И.Н., Новокрещенов В.В. Методика формирования литой структуры металлического сплава в электромагнитном поле высокой напряженности

№ 11

Знаменский Л.Г., Ивочкина О.В., Варламов А.С., Вершок С.С. Ресурсосберегающие технологии формообразования в литье по выплавляемым моделям

№ 12

Исмаилов Н.Ш. Особенности регулирования физико-механических и технологических свойств формовочных смесей

№ 3

Казанков Ю.В., Еникеев А.В. Стыковка потоков расплава в оформляющих полостях при литье под давлением

№ 7

Кидалов Н.А., Осинова Н.А., Поташова И.Е. Применение отходов маслоэкстракционного производства для улучшения выбиваемости жидкостекольных смесей

№ 11

Королёв А.В., Чернышов Е.А., Евлампиев А.А., Агатаев Ю.Ю., Гусева О.Б., Комиссаров А.Н. Комплексные системы заливки сверху через фильтры как способ управления качеством отливки

№ 6

Левшин Г.Е., Карих А.А. Математическое описание прогресса литейной магнитной формы в функции времени

№ 7

Летуновский А.П., Антонов А.А., Стеклов О.И. Снятие технологических остаточных напряжений в металлоконструкциях низкочастотной виброобработкой

№ 8

Леушина Л.И., Нищёнков А.В., Палавин Р.Н. Классификация способов повышения трещиностойкости оболочковых литейных форм по выплавляемым моделям

№ 9

Лонота В.А., Туричин Г.А., Цибульский И.А., Земляков Е.В., Валдайцева Е.А. Новые технологии термообработки, сварки и наплавки материалов с использованием волоконных лазеров большой мощности

№ 10

Малушин Н.Н., Вострецова Т.Г. Повышение качества и долговечности наплавленных прокатных валков путем регулирования напряженного состояния в процессе их изготовления и эксплуатации

№ 12

Маслов К.А., Кошелев О.С., Самохвалов С.Г., Смирнов А.С. Технологичная жидкостекольная смесь для изготовления стержней в производстве стального литья

№ 9

Моисеев Д.О., Леушин И.О. Разработка эффективной технической схемы снижения газовой пористости в литье под давлением алюминиевых сплавов

№ 9

Муравьев В.И., Бахматов П.В., Лончаков С.З., Логвинов О.П. Влияние разделительных операций на дефектность поверхности кромок заготовок из титановых сплавов под сварку

№ 3

Овчинников В.В., Грушко О.Е., Алексеев В.В., Магнитов В.С., Егоров Р.В. Структура и свойства сварных соединений алюминиевого сплава В-1469, полученных электронно-лучевой сваркой

№ 5

Пимнев Д.Ю., Чернявский М.С., Фисакова О.Н., Задруцкий С.П., Розум В.А., Горецкий Г.П. Применение барий-стронциевого модификатора БСК-2 для обработки жаропрочных сталей

№ 4

Руцкий Д.В., Зюбан Н.А., Галкин А.Н., Гаманюк С.Б. Исследование слитков с охлаждающей прибыльной надставкой и полученных из них полых поковок

№ 8

Рыбкин В.А., Транезников А.В., Халикова К.К. Выбор литейной технологии. Программа "VIBOR"

№ 12

Сивков В.Л., Ульянов В.А., Гущин В.Н. Рафинирование расплава в промежуточном ковше для литых заготовок под прокат

№ 9

Сивков В.Л., Чеберяк О.И., Кулагин М.Ю., Ромашевский А.В. Опыт применения покровно-проникающих противопригарных покрытий в ООО "Метмаш"

№ 9

Собачкин А.В., Яковлев В.И., Ситников А.А. Применение методов самораспространяющегося высокотемпературного синтеза и механоактивационной обработки для создания новых наплавочных материалов

№ 9

Чайкина Н.В., Чайкин В.А., Задруцкий С.П., Немененко Б.М., Розум В.А. Рафинирующая смесь с модифицирующим эффектом на основе карбонатов

№ 1

Шинельников А.А., Роговский А.Н., Заверюха А.А. К вопросу о морфологии пластинчатого графита в "наноструктуре" и ее влиянии на свойства конструкционных чугунов

№ 12

Кузнечно-штамповочное производство

Аксенов Л.Б., Громов В.В. Изотермическое деформирование с электроконтактным нагревом

№ 10

Александров С.Е., Пирумов А.Р. Расчет процессов обработки металлов давлением вязкопластических материалов методом верхней оценки

№ 9

Алексеев П.А., Панченко Е.В., Туркин К.А. Анализ формоизменения заготовок при сверхпластической формовке пористых оболочек	№ 12	Свистунов В.Е., Чубуков В.А., Матвеев А.Г., Гартвиг А.А. Совершенствование конструкций быстроходных кривошипных штамповочных машин на основе исследования динамики их экстремального нагружения	№ 4
Березин И.М., Залазинский А.Г., Поляков А.П. Компьютерное моделирование процесса формования заготовки сложной формы из порошка	№ 1	Складчиков Е.Н., Артюховская Т.Ю. Экспериментальное исследование работы кривошипного пресса при разделительных операциях	№ 4
Боташев А.Ю., Мусаев А.А. Разработка, исследование и создание двухкамерного устройства для газовой листовой штамповки	№ 3	Степанов Б.А. Оптимизация конструктивных параметров винтовых прессов с инерционным механизмом вращения штамподержателя	№ 12
Воробьев В.М. Разработка способов объемного формоизменения точных заготовок дисков колес транспортных устройств	№ 7	Феофанова А.Е., Баженов В.Г., Лавриненко В.Ю., Павленкова Е.В. Численное моделирование процесса удара при осадке цилиндрических заготовок	№ 5
Воробьев В.М. Теоретические основы и методики построения профилей каналов сложной аэродинамической формы многообразных штампов	№ 11	Феофанова А.Е., Лавриненко В.Ю. Построение математической модели процесса удара при осадке цилиндрических заготовок	№ 11
Воронежский Е.В., Евсюков С.А., Алимов А.И. Влияние термомеханической обработки на свойства титановых штамповок	№ 1	Феофанова А.Е., Лавриненко В.Ю. Экспериментальные исследования процесса удара при осадке цилиндрических заготовок	№ 2
Вяткин А.Г., Матвеев С.В. Влияние погрешности наладки винтового пресса на точность высотных размеров поковки при осадке	№ 7	Филатов А.А., Лагошина Е.В., Зейдель В.С., Середкин В.П. Изготовление заготовок втулок из листовой бериллиевой бронзы	№ 8
Галкин В.В., Кудрявцев С.А., Терещенко Е.Г., Дербенев А.А. Методика расчета конечных пластических деформаций металлоизделий, изготовленных многопереходными процессами холодной объемной штамповки	№ 9	Хван А.Д., Хван Д.В. Пластическая осадка длинномерных цилиндрических заготовок	№ 6
Галкин В.В., Поздышев А.И., Поздышев В.А., Вашурин А.В. Изготовление толстостенной оболочки защитного шлема из высокопрочных алюминиевого и титанового сплавов методом глубокой горячей вытяжки	№ 9	Цемченко В.Н., Гириш В.Л., Мазуров С.А. Моделирование и исследование процесса получения заготовок для инструмента из порошковой быстрорежущей стали	№ 10
Гойдо М.Е., Бодров В.В., Багаутдинов Р.М., Батуринов А.А. Управление остановкой подвижной траверсы пресса в заданном положении	№ 6	Шестаков Н.А., Субич В.Н., Власов А.В., Ледовской Д.А. Зависимость материальных функций пористых материалов от схем нагружения	№ 11
Горленко А.М., Пашкевич А.Г., Осинин С.А., Мироненко В.В. Пневмомеханическая формовка тонкостенных деталей из трубных заготовок	№ 8	Шницаренко О.М., Корчак Е.С. Повышение качества управления гидравлическими прессами с насосно-аккумуляторным приводом	№ 5
Денишев Т.В., Дмитриев А.М., Коробова Н.В., Понов Н.Е. Исследование влияния технологических параметров на разностенность при комбинированном выдавливании крупногабаритных поковок типа "стакан"	№ 2	Прокатно-волочильное производство	
Ковалев В.Г., Ковалев С.В. Особенности проектирования штампов последовательного действия	№ 12	Бурлаков И.А., Морозов В.В., Морозов С.В. Автоматическая линия для изотермической раскатки заготовок дисков газотурбинных двигателей	№ 5
Кулик Г.Н. Исследование процесса прошивки	№ 8	Власов О.В., Галкин В.В., Терещенко Е.Г., Дербенев А.А. Стrojение очага деформации в полосе прямоугольного сечения, раскатываемой валком на клин по плите	№ 11
Кутилова О.И., Магницкая С.Ф., Фролова И.Н. К вопросу выбора метода получения заготовки	№ 2	Гурьянов Г.Н. К оценке эффективности применения противонапряжения при волочении круглого сплошного профиля	№ 12
Лукьянов В.П., Маткава И.И., Бойко В.А., Елхов В.А., Доценко Д.В., Безкорвайнов А.Г. Силы вдавливания шарового пуансона на внутреннюю поверхность трубной заготовки	№ 1	Гурьянов Г.Н. Расчет прироста осевого напряжения в калибрующем пояске с учетом напряженного состояния круглой заготовки на выходе рабочего конуса волоки	№ 6
Мусаев А.А. Экспериментальные исследования газовой листовой штамповки на двухкамерном устройстве	№ 4	Евстропов Г.М., Арюлин С.Б. Определение длины мгновенной дуги контакта с учетом реальных размеров рабочих валков при планетарной прокатке с четырехсторонним обжатием	№ 4
Перетяшко В.Н., Филиппова М.В., Климов А.В., Котлов Г.С., Федоров А.А. Шаровая заготовка	№ 3	Коваль Г.И. Применение прокатно-ковочных станков для получения сортового проката из специальных сплавов черных и цветных металлов	№ 7
Петров А.Н. Прогнозирование стойкости штампов горячего деформирования на основе выбора оптимальных коллоидно-графитовых смазочных материалов	№ 7	Логинов Ю.Н., Осминин А.С., Копылова Т.П. Исследование изменения относительного сужения кислородсодержащей медной проволоки по маршруту волочения	№ 5
Петров А.Н. Прогнозирование стойкости штатов	№ 5	Мальцев И.М. Особенности строения температурного поля в межчастичном пространстве при электропрокатке металлических порошков	№ 3
Петрушина М.М., Евсюков С.А. Разработка технологического процесса штамповки профильных колец с двойными стенками методом совмещения вытяжки и отбортовки	№ 8	Овчинников Д.В., Богатов А.А., Ериалов М.В. Новый способ резки непрерывно-литых заготовок	№ 8
Поляков А.П. О модели пористого материала, учитывающей полидисперсность порошка	№ 6	Панин В.Г. Изучение выкатываемости фланцевых колец и факторов интенсификации их формообразования	№ 9
Попов И.П., Нестеренко Б.С., Зимарев М.В. Способ получения тонкостенных конических деталей обжимом-раздачей в штампе с упругим элементом	№ 7	Раскатов Е.Ю., Лехов О.С., Соловьев Д.А. Исследование условий захвата гильзы валками пилгримового стана	№ 1
Потапенко К.Е., Пеньков И.В., Воронков В.И., Петров П.А., Шайхуллов М.В. Исследование контактного трения при горячей пластической деформации сплава АВ	№ 6	Рудской А.И., Колбасников Н.Г. Управление структурой и свойствами сталей при горячей деформации	№ 10
Ростовцев Д.В., Демин В.А., Семёнов Е.И. Расчет размеров заготовки для получения кольца способом растяжения	№ 8	Сысоев С.Н., Никитин Р.А. Камерное захватное устройство для транспортировки бухты медной трубки упорядоченной намотки	№ 2
		Материаловедение и новые материалы	
		Афанасьева Л.Е., Барабонова И.А., Зубков Н.С., Галадов В.Н., Сальников В.Г., Романенко Д.Н. Влияние газлазерной резки на структуру и свойства машиностроительных сталей	№ 3

Белов Е.Г., Ефимов О.Ю., Иванов Ю.Ф., Громов В.Е., Стенанов Г.В., Коновалов С.В. Природа повышения стойкости чугунных прокатных валков плазменной обработкой	№ 1
Богодухов С.И., Гаринов В.С., Козик Е.С., Солосина Е.В. Термическая обработка твердого сплава Т14К8	№ 12
Габельченко Н.И., Волкова Н.В. Получение стабильной аустенитной структуры и свойств деталей из стали 110Г13Л	№ 12
Гадалов В.Н., Петренко В.Р., Скрипкина Ю.В., Розина Т.Н., Бобрышев Р.В., Болдырев Ю.В. Повышение работоспособности плунжерных пар из стали (17...20)ХГТ комбинированной нитроцементацией	№ 8
Гадалов В.Н., Сальников В.Г., Романенко Д.Н., Рагулина Л.Г., Тренаков А.В., Родионов А.А. К вопросу о прочности сцепления гальванических покрытий с металлической основой	№ 4
Жачкин С.Ю., Живогин А.А., Пеньков Н.А., Сидоркин О.А., Лазукин В.Ф. Повышение износостойкости деталей гидроприводов прессового оборудования	№ 8
Жолдошов Б.М., Муратов В.С., Кенис М.С. Особенности термоциклической обработки стали ШХ15	№ 3
Жолдошов Б.М., Муратов В.С., Кенис М.С. Разработка режимов термоциклической обработки штамповых сталей	№ 5
Жуков А.А., Новикова О.В. К вопросу усталостного разрушения рабочих лопаток ГТД	№ 3
Каблов Д.Е., Краношин В.С., Герасимов С.А. Кристаллографический механизм образования двойников под влиянием азота при выращивании монокристаллов жаропрочных никелевых сплавов	№ 7
Казаков А.А., Киселев Д.В., Пахомова О.В. Структура как основа системы качества в трубном производстве	№ 10
Ковтунов А.И., Семистенов Д.А., Хохлов Ю.Ю., Новский И.В. Исследование физико-механических свойств пеноалюминия, полученного фильтрацией через водорастворимые соли	№ 6
Комарова Т.В., Чеэрова М.Н., Терентьева Н.Н. Структурная неоднородность в пружинной термически обработанной проволоке	№ 4
Кондратьев С.Ю., Анастасиади Г.П., Орыщенко А.С., Фукс М.Д. Структурная нестабильность и работоспособность жаропрочных сплавов на Fe—Cr—Ni-основе	№ 10
Коровин В.А., Леушин И.О., Киров А.С., Костромин С.В. Эффективность микролегирования стали 150ХНМЛ ванадием при получении прокатных валков	№ 1
Лясоцкая В.С., Князева С.И. Ступенчатый отжиг сварных соединений титановых сплавов	№ 11
Муравьев В.И., Ким В.А., Фролов А.В., Мартынюк А.М., Кириков А.В. О резервах традиционных технологий термической обработки сталей на пути повышения эксплуатационных свойств изделий	№ 2
Муратов В.С., Юдаев Д.П. Структура и механические свойства сварных соединений из листовых полуфабрикатов сплава 1545К в нагартованном и отожженном состояниях	№ 2
Мыльников В.В., Чернышов Е.А., Шегулов Д.И. Связь параметров сопротивления усталости ряда конструкционных материалов с изменением частоты циклического нагружения	№ 7
Ноздрин И.В. Анализ современного состояния производства и применения карбида хрома	№ 1
Редькина Н.В., Харитонов С.В., Скуднов В.А. Сравнение термоциклически обработанного сплава 44НХТЮ с другими дисперсионно-твердеющими сплавами систем Fe—Ni и Fe—Ni—Cr с позиций критериев разрушения синергетики	№ 11
Савин И.А. Исследование характеристик износостойких покрытий, наносимых на режущие инструменты сложной формы методом катодно-ионной бомбардировки	№ 9

Сурков В.А. Механические свойства интерметаллидных материалов на основе системы Fe—Al при воздействии плазмы высокочастотного индукционного разряда пониженного давления	№ 8
Сурков В.А., Абдуллин И.Ш., Шарафеев Р.Ф., Иванова В.Н. Механические свойства порошковых материалов из меди, обработанных плазмой высокочастотного индукционного разряда пониженного давления	№ 2
Сысоев О.Е. Влияние параметров траектории циклического нагружения на длительную прочность конструкционных материалов	№ 3
Сысоев О.Е. Исследование предельных состояний сплава ВТ20 с учетом параметров акустической эмиссии	№ 5
Титова Ю.В., Шиганова Л.А., Майдан Д.А., Бичуров Г.В. Самораспространяющийся высокотемпературный синтез микро- и наноконпозиции нитридов титана и алюминия с использованием азидов натрия и галоидных солей азотируемых элементов	№ 6
Фукс М.Д., Зеленин Ю.В., Кондратьев С.Ю. Исследование качества металла толстостенных труб из коррозионно-стойких сталей	№ 2
Швецов О.В., Кондратьев С.Ю. Влияние технологических нагревов на эксплуатационные свойства сплавов Д16Т и 1953Т1, применяемых для изготовления труб	№ 5

Информация

Кошелев О.С. К вопросу о группировании деталей с точки зрения общности заготовки для их получения	№ 9
Кривенко Г.Г., Вайцехович С.М., Миронов В.В., Корнетов Н.А., Мишуков А.В., Кондауров А.Е. Разработка нестандартного оборудования в заготовительном производстве — база новых технологий	№ 5
Кузьмина Е.В., Бушуев В.Л., Железняк Л.М., Латынова Е.А. Разработка технологии производства профилей для машиностроения из свинцовых латуней	№ 7
Назарян Э.А., Аракелян М.М., Морозов В.В. Оптимизация процесса формоизменения листового молибдена для выращивания монокристаллов	№ 8
Отчет о Международной научно-технической конференции "Наукоемкие технологии в машиностроении и авиационно-двигателестроении"	№ 11
Пожарский А.В., Гулевский В.А., Мухин Ю.А., Пожарский Е.Д. Разработка режима оптимального нагрева крупных отливок сложной конфигурации при их термической обработке в камерной печи с выкатным подом	№ 3
Румянцев А.Н., Кармацкий Н.П., Румянцева И.А., Погожева Д.А. К вопросу об оптимизации химического состава алюминиевой рондели	№ 11
Сингирев А.И., Железняк Л.М., Фидер А.С. Повышение качества медносеребряных полос, применяемых в электромашиностроении	№ 11
Указатель статей, опубликованных в журнале в 2012 г.	№ 12
Филина А.В., Грядунов И.М. Система оптического контроля качества технической продукции крупносерийного и массового производства на примере разработки автомата контроля заготовок, отрезаемых от прутка пластическим сдвигом	№ 2
Чернышов Е.А., Евлампиев А.А., Гусева О.Б. Технологические особенности процессов и выбор систем восстановления свойств отработанного формовочного песка	№ 3
Шубин И.Г., Румянцев М.И., Стенанова Е.Н. Оценка результативности и стабильности производства грузоподъемных канатов	№ 6