

# Указатель статей, опубликованных в журнале "Вестник машиностроения" за 2012 г.

## КОНСТРУИРОВАНИЕ, РАСЧЕТ, ИСПЫТАНИЯ И НАДЕЖНОСТЬ МАШИН

- Абдуллаев А. И., Гасымов Р. М., Наджафов А. М., Саламов И. А.** — Системный вероятностный расчет новой конструкции мультипликатора ветроэнергетического агрегата. № 12.
- Аверьянов Г. С., Бельков В. Н., Корчагин А. Б., Балашов В. С.** — Расчет магнитоэластических демпфирующих элементов системы поддрессирования колесных и гусеничных машин. № 7.
- Александров В. Ю., Климовский К. К.** — О повышении КПД осевых насосов. № 4. Совместная работа центробежного насоса с предвключенным жидкостным эжектором с изобарической камерой смещения. № 5. Оценка эффективности насосов центробежного типа. № 6.
- Александров И. К., Раков В. А.** — Исследование потерь в опорах валов на основе закона Амонтона—Кулона. № 4.
- Антонец И. В., Терешонок А. П.** — Анализ статических характеристик упругих чувствительных элементов весоизмерительных устройств. № 11.
- Афонин С. М.** — Схемы пьезодвигателей нано- и микроперемещений. № 6. Импульсное управление пьезодвигателем нано- и микроперемещений. № 11. Структурно-параметрическая модель и параметрические структурные схемы многослойного пьезодвигателя нано- и микроперемещений при продольном пьезоэффекте. № 12.
- Бардушкин В. В., Колесников И. В., Лапицкий А. В., Сычёв А. П., Яковлев В. Б.** — Объемная плотность энергии деформации в волокнистых композитах на основе связующих с высоким содержанием эпоксидных групп. № 10.
- Богданов В. И., Дормидонтов А. К., Пьянков К. С., Топорков М. Н.** — Повышение лобовой тяги пульсирующего ВРД с многополостной камерой сгорания постоянного объема. № 7.
- Бондарева Г. И.** — Повышение долговечности рабочих органов бетоносмесителей. № 3.
- Бузановский В. А.** — Направления развития газовых наносенсоров. Получение и свойства углеродных нанотрубок. № 11. Направления развития газовых наносенсоров. Кондуктометрические наносенсоры с углеродными нанотрубками. № 12.
- Быкова Т. Е., Рябов Г. К., Петров А. В.** — Разработка методики расчета параметров удара в механизмах свободного хода импульсных передач экспериментальным путем. № 9.
- Ванин В. А.** — Унифицированная структура внутренних (формообразующих) цепей металлорежущих станков на основе шагового гидропривода. № 11.
- Ванчиков А. В., Ванчиков В. Ц.** — Использование граничного слоя вязкой несжимаемой жидкости в технологии машиностроения. № 3.
- Василенько В. Н., Копылов М. В., Накрайникова А. В.** — Создание САПР "Маслопресс". № 2.
- Великанов Н. Л., Корягин С. И.** — Расчет параметров накладных листов металлоконструкций. № 12.
- Веричев Н. Н., Веричев С. Н., Ерофеев В. И.** — Гашение изгибных колебаний вращающегося вала. № 8.
- Винокуров Г. Г., Яковлева С. П., Васильева М. И., Махарова С. Н.** — Комплексный анализ эксплуатационного разрушения зубчатых колес автотракторной техники. № 3.
- Галкин М. Г.** — Графическое моделирование механической обработки тел вращения. № 4.
- Генералов Л. К.** — Модальное управление в приводах подачи металлорежущих станков. № 4.
- Герасимов С. А.** — Динамика виброударного перемещения. № 11.
- Гончаров А. А., Гончаров Ан. А.** — Исследование кинематических состояний клинового механизма свободного хода в условиях сложного нагружения. № 9.
- Гордеев Б. А., Бугайский В. В., Охулков С. Н., Осмехин А. Н., Горсков В. П.** — Влияние температуры рабочей жидкости на динамические характеристики гидроопор. № 12.
- Гордеев Б. А., Леонтьева А. В.** — Исследование работы двух асинхронных двигателей, установленных на упругом диссипативном основании. № 5. Задача о вращении трех асинхронных двигателей на упругом основании. № 9.
- Горин С. В., Куклин М. В.** — Оптимизация конструкции резонаторов Гельмгольца по массогабаритным и акустическим показателям. № 2. Резонатор Гельмгольца с герметичным упругодемпфирующим элементом. № 3.
- Дараселия Н. В., Плужников А. А., Швецов И. В.** — Комплексное определение температуры и концентрации газов в газозвушной среде. № 10.
- Дулупов Н. П., Суриков Е. В., Луковников А. В., Харчевникова Г. Д., Сунцов П. С., Фокин Д. Б.** — Формирование технического облика интегральных ракетно-прямоточных двигателей на твердом топливе для авиационных управляемых ракет. № 7.
- Дунаев В. В., Ширшов А. А.** — Повышение долговечности соединений с радиальным натягом технологической подпрессовкой болтов. № 1.
- Змиевский В. И., Бутрим В. Н.** — Способы обеспечения надежности резьбовых соединений, работающих при криогенных температурах. № 8.
- Зубков Е. В., Новиков А. А.** — Математическое моделирование управления частотой вращения вала дизеля с топливной системой Common Rail. № 6.

- Иванов А. С., Фомин М. В., Ермолаев М. М., Куралина Н. Н., Муркин С. В.** — Кинематический анализ планетарно-цевочных механизмов. № 8.
- Кайдалов В. Б., Патрушев В. Л., Соловьёв С. А., Руин А. А.** — Математическое моделирование гибких роторов турбомашин при проектировании страховочных подшипников. № 6.
- Каргин П. А.** — КПД и потери мощности эвольвентного зацепления. № 7.
- Карелин А. Н., Рудаков В. Ю.** — Расчет угла конуса струи распыляемого топлива. № 2.
- Карпусь В. Е., Иванов В. А.** — Выбор оптимальной компоновки универсально-сборных переналаживаемых приспособлений. № 3.
- Кичкарь Ю. Е., Кичкарь И. Ю.** — Моделирование работы бурового вибросита. № 11.
- Колоколыцев В. А., Аврамов М. В.** — Расчет усталостного ресурса элементов несущих систем машин. № 7.
- Корчак Е. С.** — Аналитическое описание динамики декомпрессии гидравлических цилиндров высокого давления. № 7.
- Красильников А. Я., Красильников А. А.** — Влияние марки высококоэрцитивного постоянного магнита на характеристики торцевой магнитной муфты. № 7.
- Крахин О. И., Кузнецов А. П., Фатьянов С. А.** — Оценка и обеспечение надежности двигателей одноразового действия на основе сплавов с памятью при их проектировании. № 8.
- Кузин М. А.** — Модель вибрационной надежности центрифуги. № 8.
- Кузьмин В. В.** — Размерный технологический анализ при проектировании технологической подготовки производства. № 6.
- Курушин М. И., Курушин А. М., Курушин С. А.** — Новый способ повышения прочности резьбового соединения. № 11.
- Легаев В. П., Генералов Л. К.** — Система управления приводом станка с компенсацией эксцентриситета шпинделя. № 5.
- Легаев В. П., Генералов Л. К., Мойсеянчик М. И.** — Модельная компенсация погрешности линейного привода манипулятора. № 6.
- Лобанов И. Е.** — Исследования максимального интенсифицированного теплообмена при турбулентном течении в трубах с турбулизаторами очень большой относительной высоты. № 4. Теплообмен при турбулентном течении в плоских каналах с равномерно расположенными поверхностными односторонними турбулизаторами потока. № 8.
- Лобанов Д. В., Ефремов И. М.** — Моделирование процесса виброперемешивания бетонных смесей в смесителе с вибратором сифонного типа. № 1.
- Максимов Е. А.** — Многовалковый стан с возможностью изгиба бочек рабочих валков в горизонтальной плоскости. № 3.
- Максимов В. А., Хадиев М. Б., Галиев Р. М.** — Оптимизация гидродинамических упорных подшипников типа МИТЧЕЛА. № 1.
- Мамити Г. И., Плиев С. Х.** — Устойчивость колесного трактора со стабилизацией остова. № 10.
- Мамити Г. И., Плиев С. Х., Тедеев В. Б.** — Устойчивость трицикла. № 12.
- Медведев Ю. А.** — Аналоговый прибор для повышения эффективности идентификации электрогидравлических систем в инфранизкочастотном диапазоне. № 10. Возникновение нелинейного явления "кавитация". № 11.
- Медведев Ю. А., Морозов В. В., Кузнецов В. П.** — Анализ результатов исследования энергетических свойств многодвигательных электрогидравлических приводов. № 1. Исследование компоновок многодвигательных электрогидравлических приводов. № 2.
- Медведев Ю. А., Угорова С. В.** — Новый пневматический позиционный привод для гибких производственных систем. № 4.
- Миронов В. И., Лукашук О. А., Якушев А. В., Кожушко Г. Г.** — Циклическая деградация материала в элементах конструкций транспортных машин. № 5.
- Нигматова Ф. У., Шин Д. И., Ахмедова Б. Б.** — Усовершенствование принципиальной схемы ротационной тянульно-мягчильной машины. № 5.
- Никифоров С. О., Мархадаев Б. Е., Никифоров Б. С.** — Безреверсные мехатронные манипуляционные устройства. № 2.
- Огородникова О. М.** — Исследовательская роль программ CAE в сквозных технологиях CAD/CAE/CAM. № 1.
- Оленев Е. А.** — Определение параметров водяного пара в пароперегревателе паровоза. № 6.
- Омаров Т. И., Танжарикова Г. П.** — Избыточные связи и динамические нагрузки в приводе механизма передвижения рельсовой машины. № 3.
- Петровский А. Н.** — Конструктивно-технологическая оптимизация геометрических параметров эвольвентного зацепления. № 3.
- Пешков В. Г., Пшеницын А. А., Самохин В. С.** — Моделирование течения жидкости в трубопроводных системах и их элементах. № 10.
- Порсева Д. А., Ярушин С. Г.** — Усовершенствование конструкции шламоуловителя для центробежного насоса с помощью трехмерного твердотельного моделирования. № 12.
- Полушкин О. О.** — Привод вращения изделия (ротора) на балансировочном станке. № 2.
- Пындак В. И., Дяшкин А. В.** — Пакетные манжетные уплотнения высокого давления и их напряженно-деформированное состояние. № 10.
- Раевская Л. Т., Швеиц А. В., Дахияев Ф. Ф.** — Исследование линейных и угловых скоростей звеньев манипулятора. № 10.

- Расторгуев Г. А.** — Контроль и диагностика трубных узлов. № 6. Изнашивание нефтегазового оборудования. № 12.
- Ремизович Ю. В.** — Управление скоростью подъема груза крановым механизмом. № 6.
- Рудаков В. Ю.** — Особенности распыления и сгорания топливного шлейфа после отсечки впрыска топлива. № 4.
- Салтыков М. А., Казанская А. М.** — О новизне и актуальности структурной геометрии твердых тел в науке и практике. № 10.
- Санинский В. А., Платонова Ю. Н.** — Геометрические характеристики радиально-упорных подшипников скольжения с эквидистантными поверхностями трения с регулярным периодическим профилем. № 11.
- Сапсалаев А. В.** — Оптимизация параметров безредукторных электроприводов циклического действия с участком пониженной скорости. № 5.
- Семашко В. В., Пожидаев Ю. А.** — Оптимизация параметров конструкции при проектировании. № 8.
- Семичев Ю. С., Сурков И. А.** — Влияние плотности разбиения на элементы конструктивного концентратора напряжений на точность расчета методом конечных элементов. № 11.
- Сергеев С. В., Закиров Р. Г.** — Роторные инерционные виброприводы станков для измельчения хрупких материалов. № 2.
- Сергеев С. В., Некрутов В. Г.** — Компьютерное моделирование процесса перемешивания компонентов смазочно-охлаждающих жидкостей. № 3.
- Сергеев С. В., Закиров Р. Г., Сергеев Ю. С.** — Разработка роторных инерционных виброприводов станков для измельчения волокнистых материалов. № 1.
- Степнов М. Н.** — Расчетные методы построения кривых многоциклового усталости с учетом конструктивных факторов. № 9.
- Сысоев С. Н., Карцев К. А.** — Вакуумный захватный модуль с повышенным рабочим ходом привода перемещения захвата. № 9.
- Тарханов В. И.** — Расчет и применение резьбовых соединений с самостопорящимися гайками. № 7.
- Тахман С. И., Рохин Л. В., Тюкалов О. А.** — Формирование крутящего момента и осевой силы на червячной фрезе при обработке прямозубых колес. № 9.
- Уткин В. С.** — Расчет надежности деталей машин с использованием неравенства Чебышева. № 1.
- Уткин В. С., Уткин Л. В.** — Расчет надежности деталей машин с использованием усеченных интервальных функций распределения вероятностей. № 7.
- Фасхиев Х. А., Салахов И. И., Волошко В. В.** — Кинематический расчет дифференциального механизма автоматической коробки передач. № 2.
- Федосеенко В. О.** — Программный метод определения оптимального комплекта сменных зубчатых колес кинематических цепей. № 2.
- Хабрат Н. И.** — Коэффициенты полезного действия подвижных и неподвижных блоков полиспаста. № 2.
- Хабрат Н. И., Умеров Э. Д.** — Расчет эксцентриситета оси качения шкива самонатяжной клиноременной передачи. № 3.
- Халилов И. А.** — Исследование изменения температуры упругих элементов муфт в результате демпфирования. № 4.
- Хроматов В. Е., Голубева Т. Н.** — Влияние магнитных полей на колебания и устойчивость пластин из ферромагнитного материала. № 9.
- Шендеров И. Б.** — Расчет деформации осесимметричных деталей при повторно-переменном нагружении по модели Мазинга. № 11.
- Шербаков В. И., Круглов К. М., Аксенов Д. В., Шкурко Л. С.** — Экспериментальная оценка вибродемпфирующих характеристик пластин из разных материалов. № 8.
- Элькин С. Ю., Сафонов В. В., Полупанов И. Т.** — Устройство для восстановления пружинных зубьев термомеханической обработкой. № 12.
- Юнусов Ф. С., Лунёв А. Н.** — Колебания маятниковой шлифовальной головки при полусвободном шлифовании. № 8.
- Юша В. Л., Райковский Н. А., Захаренко В. А., Пономарев Д. Б.** — Методика бесконтактного измерения температуры поверхности вращающегося вала бессмазочного подшипника. № 3.
- Яковлев О. А., Чашин Е. А.** — Повышение полноты сгорания топливно-воздушной смеси в двигателе электростатической обработкой. № 6.

*Цикл статей  
"Проблемы трибологии —  
трения, изнашивания и смазки"*

- Безносос А. В., Дроздов Ю. Н., Антоненков М. А., Бокова Т. А., Новинский Э. Г.** — Трибология гидростатических подшипников главных циркуляционных насосов ядерных реакторов на быстрых нейтронах, охлаждаемых свинцовым теплоносителем. № 9.
- Безносос А. В., Дроздов Ю. Н., Бокова Т. А., Новожилова О. О., Ярмонов М. В., Махов К. А.** — Триботехнические исследования зон контакта в среде свинцового и свинец-висмутного теплоносителя. № 1.
- Дроздов Ю. Н., Осина Е. П., Пучков В. Н., Макаров В. В., Афанасьев А. В., Матвиенко И. В.** — Экспериментальные исследования динамики изнашивания фрагментов нижней части тепловыделяющей сборки с незакрепленными твэлами. № 1.
- Дроздов Ю. Н., Тананов М. А., Осипова Е. П., Макаров В. В., Афанасьев А. В., Матвиенко И. В.** —

Экспериментальное исследование динамики тепловыделяющей сборки в потоке теплоносителя. № 2.

**Дроздов Ю. Н., Тананов М. А., Осина Е. П., Назарова Т. И., Макаров В. В., Афанасьев А. В., Абрамов В. В.** — Испытания тепловыделяющих сборок на сейсмические воздействия. № 3.

**Зюзин А. А., Казьмин Б. Н., Юров М. Д.** — Влияние шероховатости и микрорельефа поверхностей трения в подшипнике скольжения на изнашивание. № 7.

**Корнеев А. Ю.** — Сравнительный анализ статических характеристик конических гидродинамических подшипников, смазываемых турбинным маслом. № 3. Влияние эффекта турбулентности на статические характеристики конических подшипников скольжения. № 4.

**Маленко П. И., Леонов А. Ю.** — Частотно-временной анализ и исследование динамики температурных и упругих колебаний на дискретных множественных субшероховатых контактах при трении скольжения со смазочным материалом. № 7.

**Меделяев И. А.** — Явление термоупругой неустойчивости контакта при смешанном смазывании в узлах трения агрегатов транспортной техники. № 5. Трибомутация при смешанном смазывании в узлах трения транспортной техники. № 8. Технологическая наследственность в узлах трения транспортной техники. № 12.

**Мирзоев Г. И., Мусаев Ю. А.** — Оценка параметров положения вала в подшипнике скольжения. № 11.

**Орыщенко А. С., Бахарева В. Е., Анисимов А. В., Лешевич И. В.** — Подшипники скольжения из высокопрочных антифрикционных углепластиков для судостроения и энергомашиностроения. № 5.

**Перекрестов А. П., Чанчиков В. А., Боловин В. Г.** — Определение оптимальной концентрации магнитной противоизносной присадки в смазочных маслах. № 9.

**Сергиенко В. П., Целуев М. Ю., Сычёв А. П., Колесников И. В.** — Численное исследование тепловой нагруженности маслоохлаждаемой фрикционной пары многодискового тормоза. № 4.

**Якупов Н. И., Нургалиев А. Р., Гиниятуллин Р. Р., Якунов С. Н.** — Методика анализа работы конструкций, подверженных коррозионному изнашиванию. № 10.

## ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**Абрамов Ф. Н.** — Точность базирования заготовок типа валов в центрах. № 3. Точность базирования заготовок типа втулок на конических оправках. № 4. Базы и теоретические схемы базирования цилиндрических заготовок на призмах. № 7.

**Андрюшкин А. Ю.** — Способы пропитки арматуры из композиционных материалов связующим. № 8.

**Ардашев Д. В.** — Основы групповой технологии шлифования. № 11.

**Архинов В. Е., Балашова А. В., Лондарский А. Ф., Москвитин Г. В., Пугачёв М. С.** — Повышение качества газодинамических покрытий. № 8.

**Багиров С. А.** — Экспериментальные исследования поверхностей, полученных шлифованием разнотернистыми и стандартными шлифовальными кругами. № 1.

**Бирюков В. П.** — Изменение свойств борсодержащих покрытий воздействием лазерным лучом. № 1.

**Быков С. Ю.** — Точность сверления на станке УФ-280. № 11.

**Веселовский А. А.** — Повышение износостойкости зубчатых колес из высокопрочного чугуна термодиффузионным ванадированием. № 1.

**Винокуров Г. Г., Попов О. Н., Винокурова С. Г.** — Распределение и корреляционные характеристики двумерных кластеров в цифровом металлографическом изображении ферритно-перлитной микроструктуры стали. № 4.

**Гасанли Р. К.** — Исследования износостойкости экономнолегированного высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, полученного литьем в металлические формы. № 1.

**Гордиенко П. С., Жевтун И. Г., Достовалов В. А., Корявый В. Г., Баринев Н. Н.** — Состав и структура углеродсодержащих локальных участков, формируемых на титановых сплавах в электролитах. № 2.

**Гусейнов Р. В., Рустамова М. Р.** — Совершенствование обработки отверстий небольшого диаметра. № 9.

**Демидов В. В., Гуськова Е. В.** — Влияние профиля зубьев червячно-модульных фрез на точность зубьев прямозубых колес. № 4. Точность обработки прямозубых колес червячными фрезами с положительными передними углами. № 5.

**Дружинин А. М., Царьков Р. О.** — Так ли необходим турбонаддув двигателю внутреннего сгорания? № 5.

**Кабалдин Ю. Г., Серый С. В., Уткин А. А.** — Моделирование процессов трения и смазывания при резании на основе квантово-механических расчетов. № 2.

**Карпуть В. Е., Иванов В. А.** — Точность базирования валов в призмах. № 2.

**Киришин И. Е., Киришин Д. Е., Насад Т. Г., Вениг С. Б.** — Преимущества высокоскоростной лезвийной обработки перед традиционной обработкой. № 1.

**Красильников А. Я., Красильников А. А.** — Зависимость эксплуатационных показателей цилиндрической магнитной муфты от марки высококоэрцитивного постоянного магнита. № 2.

**Малыгин В. И., Черепенин Ф. В., Сковпень С. М., Лобанов Н. В., Ульяничев Д. А.** — Цифровые методы управления одноприводными токарно-карусельными станками. № 10.

**Мокрицкий Б. Я., Киричек А. В., Шпилёв А. М., Пустовалов Д. А., Саблин П. А.** — Использование акустической эмиссии для оценки качества инструмента. № 10.

**Молодцов В. В., Окунькова А. А., Перетягин П. Ю.** — Изготовление графитовых электродов для электроэрозионной обработки сложнопрофильных высокоточных деталей. № 6.

**Москвитин Г. В., Биргер Е. М., Поляков А. Н.** — Повышение усталостных свойств металлов лазерным ударным упрочнением. № 6.

**Муминов М. Р., Маматова Д. А., Шин И. Г.** — Энергетический подход к оценке шероховатости поверхности деталей при упрочнении дробью. № 4.

**Набатников Ю. Ф.** Обеспечение точности соединений деталей машин методом межгрупповой взаимозаменяемости. № 11.

**Негров Д. А., Еремин Е. Н.** — Новая технология изготовления подшипников скольжения из композиционного материала на основе политетрафторэтилена. № 1.

**Ноздрин И. В., Терентьева М. А., Галевский Г. В., Руднева В. В.** — Теплотехнические, ресурсные и технологические характеристики плазмотронного реактора для обработки и производства тугоплавких материалов. № 12.

**Онищенко Д. В.** — Механическое получение нанодисперсных металлов (вольфрама и молибдена) для формирования функциональных композитных систем. № 1. Перспективные нанокompозитные системы для анодных материалов литий-полимерных аккумуляторов. № 8. Эффективные углеродные агенты для механохимического синтеза тугоплавких соединений. № 9.

**Пачурин Г. В.** — Долговечность пластически деформированных коррозионно-стойких сталей. № 7.

**Расторгуев Г. А.** — Технологии обработки шлицевых поверхностей. № 8.

**Рева В. П., Моисеенко Д. В.** — Технологические свойства порошковой быстрорежущей стали, полученной на основе стружкоотходов, измельченных в присутствии высокомолекулярного соединения. № 10.

**Рогов В. А., Кошеленко А. С.** — Современные методы обработки шеек коленчатых валов. № 6.

**Саввинова М. Е., Семенова Е. С., Соколова М. Д., Попов С. Н.** — Технологические особенности модификации трубных полиэтиленов ПЭ80Б и ПЭ2НТ11. № 7.

**Сандуляк А. В., Свистунов Д. И., Сандуляк А. А., Ершова В. А., Сандуляк Д. А.** — Магнитоконтроль с ограниченным числом операций ферропримесей в индустриальном и моторных маслах. № 4.

**Сорокин Г. М.** — Массовая аварийность оборудования — следствие упадка металловедческой науки. № 12.

**Тромпет Г. М., Александров В. А.** — Точность изготовления деталей на станке с прибором активного контроля. № 6.

**Хорев А. И.** — Результаты фундаментальных и прикладных работ по титановым сплавам и перспективы их развития. № 5. Создание титанового  $\beta$ -сплава BT19 на основе комплексного легирования. № 7.

**Цумарев Ю. А., Емельянов С. Н., Цумарев Е. Н., Шелег В. К.** — Влияние формы точки на несущую способность сварного соединения. № 7.

**Чумаченко Е. Н., Зак А. М.** — Прогнозирование процессов управления тепловой обработкой железобетонных изделий. № 7.

**Шаламов В. Г., Савельев Д. А., Сметанин С. Д.** — Получение порошковых материалов ротационным точением. № 11.

**Шаякберов В. Ф., Гепштейн Ф. С., Янтурин Р. А.** — Эксплуатация установок электрических центробежных насосов с гибкими муфтами в искривленных скважинах. № 2.

**Юносов Ф. С., Юносов Р. Ф.** — Исследование точности обработки и стабилизации силы резания при полувольном шлифовании. № 9. Исследование полувольного шлифования локальных дефектов. № 10.

**Ясний П. В., Марущак П. О., Бищак Р. Т., Панин С. В.** — Закономерности разрушения теплоустойчивой стали после продолжительной эксплуатации. № 4.

#### *Серия статей*

#### *"Моделирование технологических процессов обработки материалов в системе Marc (CAD/CAE)"*

**Жарков В. А.** — Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 1. Одноугольная гибка. № 8. Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 2. Двухугольная гибка без прижима заготовки. № 9. Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 3. Двухугольная гибка с прижимом заготовки. № 10. Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 4. Вытяжка осесимметричной детали без утонения стенки. № 11. Моделирование в системе Marc обработки материалов в машиностроении. Часть 5. Вытяжка осесимметричной детали с утонением стенки. № 12.

#### *Серия статей*

#### *"Проблемы теории и практики резания материалов"*

**Арзуманян А. М.** — Комплексное исследование тонколезвийной обработки цветных металлов и сплавов режущими пластинами из синтетического корунда. № 2.

**Вайнер Л. Г.** — Моделирование процесса съема припуска при шлифовании торцов одиночной заготовки. № 11.

**Ворона В. В., Щуров И. А.** — Исследование рабочего кинематического переднего угла при точении синусоидальной линейчатой поверхности. № 5.

**Григорьев С. Н., Кузин В. В., Буртон Д., Батако А.** — Влияние силовых нагрузок на напряженно-деформированное состояние режущих пластин из оксидной керамики. № 1. Влияние свойств керамики на напряженно-деформированное состояние режущей пластины в условиях установившейся теплопроводности. № 4. Влияние тепловых нагрузок на напряженно-деформированное состояние режущих пластин из керамики на основе оксида алюминия. № 5.

**Григорьев С. Н., Кузин В. В., Волосова М. А.** — Напряженно-деформированное состояние инструментов из нитридной керамики с покрытием. № 6.

**Енек М., Фельдштейн Е. Э.** — Влияние покрытий на базе многокомпонентных нитридов металлов на стружкообразование при точении улучшенных сталей. № 9.

**Еренков О. Ю., Еренков С. О., Фалеева Е. И.** — Исследования влияния параметров резания на тип стружки при точении полимерных материалов. № 9.

**Козочкин М. П.** — Особенности автоколебаний при резании металлов. № 12.

**Кузин В. В., Григорьев С. Н., Федоров С. Ю.** — Влияние свойств обрабатываемого материала на напряженно-деформированное состояние керамических инструментов. № 7.

**Кузин В. В., Григорьев С. Н., Федоров М. Ю., Федоров С. Ю.** — Особенности эксплуатации канавочных резцов с керамическими пластинами при обработке деталей из закаленных сталей. № 8.

**Мальков О. В., Головкин И. М.** — Разработка и исследование модели точности профиля наружной резьбы при охватывающем резбозерезерованием. № 2.

**Липатов А. А.** — Реактивная диффузия при резании высоколегированных сталей твердосплавным инструментом. № 11.

**Нодельман М. О., Суховилов Б. М.** — Метод определения угла действия вектора силы резания при точении пластичных металлов. № 4.

**Пименов Д. Ю., Гузев В. И., Кошин А. А., Переверзев П. П.** — Изменение напряженного состояния задней поверхности зуба фрезы при торцевом фрезеровании. № 7.

**Пименов Д. Ю., Гузев В. И., Пашнёв В. А.** — Определение допустимого износа торцевых фрез для обеспечения требуемой точности. № 10.

**Попов А. В., Дугин А. В.** — Сравнение экспериментальных методов определения сил резания на задней поверхности режущего инструмента. № 1. Влияние СОЖ на силы резания при строгании с малыми толщинами среза. № 10.

**Пуخالский В. А., Гаврилов Г. А.** — Влияние биения режущих лезвий торцевых фрез на их изнашивание. № 11.

**Санкин Ю. Н., Жиганов В. И., Санкин Н. Ю.** — Динамическая модель относительного смещения резца и заготовки в токарных станках. № 6.

**Табак В. П.** — Оценка трещиностойкости покрытий режущего инструмента, работающего в условиях непрерывного резания. № 5.

**Тюрин А. Н.** — Зависимость шероховатости поверхности от энергии резания при суперфинишировании абразивным инструментом. № 3.

**Чуприков А. О., Иванов В. В.** — Повышение точности токарной обработки тонкостенных деталей. № 6.

### **Обработка материалов без снятия стружки**

**Александров С. Е., Пирумов А. Р., Чесникова О. В.** — Приближенный метод анализа осесимметричного выдавливания и волочения через матрицу произвольной формы. № 8.

**Гаврилов С. А., Щедрин А. В.** — Совершенствование технологий применения металлоплакирующего кондиционера в методах комбинированной обработки. № 6.

**Щедрин А. В., Гаврилов С. А., Зинин М. А.** — Оптимизация рецептуры металлоплакирующих смазок для комбинированного дорнования отверстий в заготовках из нешлифуемых цветных сплавов. № 9.

### **Цикл статей**

#### **"Новый метод решения сложных вариационных задач обработки давлением"**

**Воронцов А. Л.** — Новый метод решения сложных вариационных задач на примере исследования деформации заготовки при прошивке. № 1. Математическое описание образования вогнутости верхнего торца заготовки при прошивке. № 2. Исследование уменьшения высоты заготовки при прошивке. № 3. Исследование увеличения высоты заготовки при прошивке. № 4. Примеры определения параметров прошивки. № 5. Прошивки на подкладном кольце и полым прошивком. № 6.

### **Металлургическое оборудование и прокатное производство**

**Зюзин А. А., Казьмин Б. Н., Юров М. Д.** — Обеспечение надежности роликов устройства непрерывной разливки стали. № 3.

**Окулов Р. А., Паршин В. С., Карамышев А. П.** — Энергоемкость обработки заклепочной проволоки из дюралюминия волочением и радиальным обжатием. № 9.

**Пожидаев Ю. А., Кадошников В. И.** — Проектирование демпфирующих систем на электромеханических модулях. № 5.

### **Проблемы промышленной экологии**

**Онищенко Д. В., Бойко Ю. Н.** — Технология формирования углеродных сорбентов из растительного сырья для очистки сточных вод промышленных предприятий. № 10.



## ОРГАНИЗАЦИЯ И ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА

- Александров Б. Ю.** — Принципы организации систем управления рисками предприятий. № 3.
- Амиров Ф. Г.** — Предпроектный анализ производства. № 2.
- Бойко Л. И., Дюжев А. А., Гоман А. М., Баран О. А.** — Расчет надежности сельскохозяйственных комбайнов на основе оптимизации коэффициента экономической эффективности жизненного цикла изделия. № 10.
- Боловинцев Ю. А.** — Разработка теоретических основ функционирования предприятий различных организационно-правовых форм. № 3.
- Быков В. П.** — Проектирование в машиностроении на современном уровне. № 12.
- Герцик Ю. Г.** — Роль контроля качества и инновационных проектов в повышении эффективности и конкурентоспособности медико-технических предприятий. № 2.
- Ершова И. В., Ключев А. В.** — Организационные и методические аспекты внедрения бережливого производства на машиностроительных предприятиях. № 6.
- Желобанов С. С.** — Рациональное планирование наладок станков с ЧПУ в условиях мелкосерийного производства. № 5.
- Захаров М. Н.** — Виды организационных структур и их использование на промышленных предприятиях. № 4.
- Костров А. В., Мирошникова В. Д., Мирошников Т. Д.** — Закономерности построения устройств хранения и накопления с ячеистой структурой. Механизм варьирования морфологией. № 11.
- Мирошникова В. Д., Мирошников Т. Д.** — Концепция элементарных признаков как основа строения складских и накопительных систем с ячеистой структурой. № 10.
- Михалко Е. Р., Ерошкин С. Ю.** — Внедрение новых технологий как инструмент обеспечения экономической безопасности производственной системы. № 5.
- Окатьев Н. А., Чурсин А. А.** — Решение задач по оптимизации распределения выпуска продукции. № 1.
- Петрушин С. И., Губайдулина Р. Х.** — Утилизация как замыкающий этап жизненного цикла изделия в машиностроении. № 9.
- Постникова Е. С.** — Моделирование процесса выбора конкурентоспособной технологии промышленного производства. № 6.
- Сажин Ю. В., Плетнева Н. П.** — Внутренний аудит систем качества как средство их улучшения. № 7.
- Шульгин Д. Б., Чайков М. Ю., Чайкова А. М., Шульгина Н. А.** — Организация рационализаторской деятельности на приборостроительном предприятии. № 8.

## В порядке обсуждения

**Александров И. К.** — Грузовой железнодорожный поезд модульного типа. № 8.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Алтайулы С., Антипов С. Т., Шахов С. В.** — Конический ротационно-пленочный аппарат для выпаривания эмульсий растительных масел. № 1.
- Амиров Ф. Г.** — Структурные компоновки переналаживаемых автоматических линий для деталей типа тел вращения. № 3.
- Аскарлов Е. С.** — Ветровая энергетическая установка с ротором Савониуса и неподвижной осью. № 10.
- Центробежно-гирационная мельница без противовеса. № 1. Кинематический синтез направляющего шарнирного четырехзвенника методом обращения движения. № 12.**
- Бекаев А. А., Строков П. И., Ковальчук А. Ю.** — Новый способ пожаротушения. № 1.
- Герасимов В. Я., Герасимова О. В.** — Влияние механических свойств углеродистой стали на упрочнение стержневых заготовок при посадке. № 2.
- Герасимов В. Я., Парышев Д. Н.** — Изготовление стержневых резьбовых изделий с заданной точностью и прочностью. № 9.
- Ермаков А. М., Калимуллин Р. Р., Гуреев М. В., Салахов Р. Р.** — Изготовление отопительных радиаторов из пластмасс на термопластавтоматах. № 10.
- Красильников А. Я., Муравьев К. Ю.** — Вычисление функции, обратной инволюте. № 4.
- Ломов М. В., Чернянский П. М.** — Снижение биений шпинделя методом последовательных приближений. № 5.
- Мамити Г. И., Плиев С. Х.** — Устойчивость трицикла с наклоняющимся кузовом. № 6.
- Назаров А. П., Окунькова А. А.** — Технология селективного лазерного спекания. № 11.
- Рубан И. В., Клауч Д. Н., Рубан В. М., Кудинов А. А., Щегольков Н. Н., Рубан А. И.** — Расчет параметров рабочей поверхности зеркала. № 5. Полирование сверхгладких металлических зеркал. № 7.
- Рубин А. М.** — Расчетно-экспериментальный метод оценки податливости витков резьбы. № 2.
- Тарханов В. И.** — Критерии прочности резьбовых соединений. № 3.
- Терновой А. В.** — Оценка неравнопрочности конструкции при выборе оптимального варианта. № 9.
- Тютрин С. Г.** — Усталостный датчик из индиевой фольги. № 11.
- Умеров Э. Д., Хабрат Н. И.** — Методика определения кинематических параметров ременной передачи с натяжным роликом. № 12.
- Хабрат М. И.** — Расчет и проектирование крюковых подвесок полиспастов с рациональными параметрами. № 7.
- Хадеев Р. Г.** — Механизм сцепления с мультипликатором. № 8.
- Иванов А. Н.** — Выставки: "Термообработка—2011". № 1; MITECH-2011. № 5; "Металлообработка—2012". № 12.