



Учредитель:

СРО НП «Национальное Агентство
Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)

Издатель: ООО «Мастер-класс»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 111250,
Москва, а/я 29, ООО «Мастер-класс».
Тел./факс: +7 499 263 6373,
<http://svarkainfo.ru/rus/naks/weldmag>

e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной
службой по надзору в сфере связи
и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных
ВАК РФ изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней

Главный редактор
академик РАН Н. П. Алешин

Редакционная коллегия:

В. В. Атрощенко
А. Х. Вопилкин
Е. М. Вышемирский
Э. А. Гладков
М. В. Григорьев
Г. Я. Дымкин
А. Н. Жабин
Г. В. Конюшков
В. С. Котельников
Л. М. Лобанов
В. А. Лопота
В. Ф. Лукьянов
В. И. Лысак
Н. Н. Марков
Г. В. Матохин
Р. А. Мусин
А. С. Орлов
А. А. Орлова
С. И. Полосков
А. И. Прилуцкий
Я. Г. Смородинский
М. П. Шалимов

Зам. главного редактора –
А. Н. Юхин

Технический директор –
Т. А. Самкаев

Выпускающий редактор –
Н. В. Посметная

Секретарь – М. Н. Артамонова
Верстка – Е. В. Конова
Корректор – З. В. Наумова

За достоверность информации и рекламы
несут ответственность авторы
и рекламодатели.

При перепечатке материалов ссылка на журнал
«Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением
авторов.

Связь с авторами осуществляется через редакцию
журнала.

Подписано в печать 14.12.2012.
Отпечатано в типографии ООО «Бэст».
Усл. п. л. 8,0. Заказ 50. Тираж 3100.
Печать офсетная. Цена свободная.

Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» – 82105.

2 Новогоднее обращение Н. П. Алешина к читателям

К 20-летию НАКС

3 Штоколов С. А. Аттестация сварочных материалов: развитие и перспективы

НАКС информирует

4 Переговоры о сотрудничестве между НАКС и DVS

4 Учреждение НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество»

5 VI отраслевое совещание «Состояние и основные направления развития сварочного производства ОАО "Газпром"»

Научно-технический раздел

8 Кузнецов М. А., Зернин Е. А., Колмогоров Д. Е., Шляхова Г. В., Данилов В. И. Строение, морфология и дисперсность металла, наплавленного дуговой сваркой плавящимся электродом в аргоне в присутствии наноструктурированных модификаторов

11 Михеев Р. С., Коберник Н. В., Чернышов Г. Г. Влияние состава присадочных композиционных материалов на жидкотекучесть сварочной ванны

16 Рыбачук А. М., Чернышов Г. Г. Электрическое поле в изделии при дуговой сварке

18 Куркин А. С., Макаров Э. Л., Куркин А. Б. Численное моделирование фазовых превращений при решении задач термопластичности

24 Дымкин Г. Я., Краснобрыжий С. А., Шевелев А. В. Определение остаточных механических напряжений в ободьях цельнокатаных железнодорожных колес при изготовлении

26 Тихонов С. В. Применение локального нагрева для определения механических напряжений

30 Милютин В. С., Полухин А. В. Оценка устойчивости процесса при испытании источников питания для ручной дуговой сварки

Производственный раздел

36 Гладков Э. А., Перковский Р. А., Васькин Д. С., Шолохов М. А. Оптические системы контроля положения электрода в разделке стыка при MIG/MAG-сварке

40 Волков С. С. Энергетические показатели работы акустического узла при ультразвуковой сварке

44 Ремизов А. Л., Дерябин А. А. Определение размеров дефектов в паяных нахлесточных соединениях

47 Дорошенко Ф. Е., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Гецкий О. Б., Галкин В. А. Технология удаления внешнего грата сварных стыков труб плазменной строжкой

Стандартизация

51 Царьков А. В., Чупрак А. И. Трудности адаптации ГОСТ 26389—84 к требованиям европейских стандартов

Аттестация и сертификация

54 Панков В. В., Букин В. М., Панков С. В., Богородский И. Г. Оценка квалификации сварщика с применением цифровых технологий

* * *

58 О. Е. Островскому — 75 лет

59 А. В. Андрееву — 50 лет

Мастер-класс

60 Тудвасев В. А. Наплавка на вертикальной поверхности

Информация

61 Алфавитный указатель статей за 2012 г.

* * *

64 **Г. Г. Чернышов**