

# АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ СТАТЕЙ ЗА 2012 Г.

**Алешин Н. П., Григорьев М. В., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Сударкин А. Я., Курочкин А. В., Вышемирский Е. М., Кучук-Яценко С. И., Казымов Б. И., Коваленко М. Ф.** — Инновационная технология сварки магистральных трубопроводов большого диаметра — № 4.

**Балановский А. Е., Плетников И. А.** — Комплексная оценка качества технологии плазменного поверхностного упрочнения бандажей локомотивов. Ч. 1 — № 3.

**Балановский А. Е., Плетников И. А.** — Комплексная оценка качества технологии плазменного поверхностного упрочнения бандажей локомотивов. Ч. 2 — № 4.

**Балановский А. Е., Плетников И. А.** — Комплексная оценка качества технологии плазменного поверхностного упрочнения бандажей локомотивов. Ч. 3 — № 5.

**Бигус Г. А., Травкин А. А., Даниев Ю. Ф.** — Вейвлет-анализ сигналов акустической эмиссии при диагностике конструкций — № 4.

**Булычев В. В.** — Расчетная оценка способности металлов к схватыванию по температуре образования термодинамически устойчивых очагов схватывания — № 2.

**Бушма В. О.** — Конструкция электродов для дуговой сварки неподвижным плавящимся электродом — № 2.

**Быстрова Н. А., Галкин Д. И., Комов М. Е., Крысько Н. В., Базарова Г. А.** — Диагностика зубчатых венцов вращающихся печей — № 2.

**Верхотуров А. Д., Макиенко В. М., Радченко М. В.** — Совершенствование процессов создания сварочных материалов на основе Дальневосточного минерального сырья — № 3.

**Волков С. С.** — Методика расчета ножевых волноводов с большой протяженностью ножа — № 4.

**Волков С. С.** — Энергетические показатели работы акустического узла при ультразвуковой сварке — № 6.

**Волков С. С., Соколов В. А., Шестель Л. А.** — Технология термоконтактной сварки пленочных фторопластов в кабельном производстве — № 5.

**Вотинова Е. Б., Шалимов М. П., Разиков Н. М.** — Методика определения парциальных коэффициентов перехода элементов при ручной дуговой сварке — № 1.

**Гецкин О. Б., Зваженко В. Н., Гарин О. А.** — Автоматическая орбитальная сварка трубопроводов в заууженную разделку с применением комплекса УАСТ-1 — № 5.

**Гладков Э. А., Перковский Р. А., Шолохов М. А., Васькин Д. С.** — Оптические системы контроля положения электрода в разделке стыка при MIG/MAG-сварке — № 6.

**Джалюд Ф.** — Влияние остаточных сварочных напряжений на прочность и ресурс конструкций чопов для ремонта магистральных нефтепроводов — № 2.

**Дорошенко Ф. Е., Хоменко В. И., Журавлев С. И., Гецкин О. Б., Галкин В. А.** — Технология удаления грата сварных стыков труб плазменной строжкой — № 6.

**Дымкин Г. Я., Краснобрыжий С. А., Шевелев А. В.** — Определение остаточных механических напряжений в ободьях цельнокатаных железнодорожных колес при изготовлении — № 6.

**Ершов А. В., Ершов А. А.** — Сравнение сварочно-технологических свойств электродов АНО-21 различных заводов-изготовителей сварочных материалов — № 2.

**Крампит А. Г., Крампит Н. Ю.** — Стабилизация процесса сварки в целевую разделку с импульсным питанием дуги — № 5.

**Крекулева Р. А., Мишин М. А.** — Анализ свариваемости пены алюминия по результатам компьютерных экспериментов — № 3.

**Кимельблат В. И., Волков И. В., Чупрак А. И.** — Вариации реологических свойств полиэтилена как стимул оптимизации основных параметров сварки нагретым инструментом встык — № 2.

**Коробов Ю. С., Невежин С. В., Филиппов М. А., Гоголев Л. В., Илюшин В. В., Потехин Б. А.** — Сравнение трибологических характеристик баббитовых покрытий, полученных активированной дуговой металлизацией и альтернативными методами — № 1.

**Куркин А. С., Макаров Э. Л.** — Методика расчета ресурса сварных конструкций с наличием дефектов — № 5.

**Кузнецов М. А., Зернин Е. А., Колмогоров Д. Е., Шляхова Г. В., Данилов В. И.** — Строение, морфология и дисперсность металла, наплавленного дуговой сваркой плавящимся электродом в аргоне в присутствии наноструктурированных модификаторов — № 6.

**Куркин А. С., Макаров Э. Л., Куркин А. Б.** — Численное моделирование фазовых превращений при решении задач термопластичности — № 6.

**Левченко А. М., Панченко О. В.** — Определение зависимости содержания диффузионного водорода в наплавленном металле от количества влаги во флюсе алюминатно-основного типа — № 4.

**Маслов Б. Г.** — Подготовка магистров по сварочному производству — № 4.

**Матушкин А. В., Матушкина И. Ю., Анахов С. В., Пыкин Ю. А.** — Плазменные электротехнологии: диагностика по критериям акустической безопасности — № 1.

**Матушкина И. Ю., Чумакова Е. Л.** — Оценка степени неопределенности информации о состоянии системы качества — № 1.

**Милютин В. С., Полухин А. В.** — Оценка зажигания дуги при испытании источников питания для ручной сварки покрытыми электродами — № 2.

**Милютин В. С., Полухин А. В.** — Оценка устойчивости процесса при испытании источников питания для ручной дуговой сварки — № 6.

**Милютин В. С., Полухин А. В.** — Оценка эластичности дуги при испытании источников питания для ручной дуговой сварки — № 1.

**Михеев Р. С., Коберник Н. В., Чернышов Г. Г.** — Влияние состава присадочных композиционных материалов на жидкотекучесть сварочной ванны — № 6.

**Неровный В. М.** — Повышение эффективности дуговой сварки в вакууме титановых сплавов — № 5.

**Оськин И. Э., Шолохов М. А., Куркин А. С., Пономарева М. Н., Полосков С. И.** — Оценка влияния особенностей процесса сварки на сварочные напряжения в неповоротных стыках магистральных трубопроводов — № 5.

**Панков В. В., Букин В. М., Панков С. В., Богородский И. Г.** — Оценка квалификации сварщика с применением цифровых технологий — № 6.

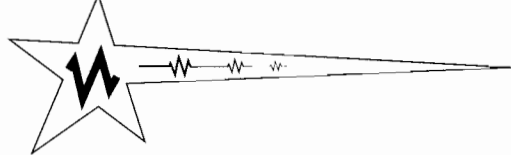
**Патенты РФ и свидетельства РФ на полезные модели в области сварки** — № 2, 3, 4.

**Пиксайкин Р. В., Степаненко О. А.** — Контроль утечки газа и жидкостей в шаровых кранах магистральных трубопроводов — № 3.

**Ремизов А. Л., Дерябин А. А.** — Определение размеров дефектов в паяных нахлесточных соединениях — № 6.

**Рыбачук А. М., Чернышов Г. Г.** — Электрическое поле в изделии при дуговой сварке — № 6.

**Сидоров В. П., Забияка И. С., Короткова Г. М., Моторин К. В., Троицкий В. А.** — Исследование способов уменьшения кратера при точечном соединении алюминиевых сплавов сжатой дугой — № 3.



**Сидоров В. П., Хурин С. А.** — Математическое моделирование провара при двухсторонней сварке с продольным смещением дуг — № 4.

**Смердова Н. А.** — Профессиональный модуль как основа подготовки конкурентоспособного специалиста в области сварочного производства — № 4.

**Смирнов А. Н., Князьков В. Л., Радченко М. В., Князьков К. В., Козлов Э. В., Конева Н. А., Попова Н. А.** — Влияние нанодисперсных частиц  $Al_2O_3$  на структурно-фазовое состояние покрытий системы Ni—Cr—B—Si—Fe/WC, полученных плазменно-порошковой наплавкой — № 5.

**Смирнов И. В., Сидоров В. П., Захаренко А. И.** — К вопросу о регламентации требований к точности подготовки и сборки кромок односторонних соединений под сварку — № 2.

**Соколов Г. Н., Артемьев А. А., Зорин И. В., Лысак В. И., Литвиненко-Арьков В. Б.** — Диагностика износостойкости наплавленного металла методом склерометрии — № 2.

**Стрижаков Е. Л., Нескоромный С. В., Меркулов Р. В.** — Высоковольтная импульсная конденсаторная сварка разнородных деталей — № 4.

**Труханов К. Ю., Царьков А. В.** — Кривизна поверхности сварочной ванны как критерий опасности возникновения кристаллизационных трещин. Ч. 2 — № 2.

**Тихонов С. В.** — Применение локального нагрева для определения механических напряжений — № 6.

**Толмачев В. В., Федорова И. Н., Четвериков С. Г., Овчинников Д. В., Грехов А. И., Лефлер М. Н.** — Оценка технологической системы производителя при сертификации изделий для предприятий нефтяной и газовой промышленности — № 1.

**Тудвасев В. А.** — Наплавка на вертикальной поверхности — № 6.

**Тудвасев В. А.** — Наплавка на горизонтальной плоскости — № 4.

**Тудвасев В. А.** — Наплавка на наклонной поверхности — № 5.

**Тудвасев В. А.** — Общие рекомендации по наплавке в потолочном положении — № 3.

**Феклистов С. И., Ершов А. А.** — Исследование свариваемости опытных высоконикелевых сплавов — № 3.

**Хайруллин Т. В., Столбов В. И.** — Методика исследования деформационной способности металла швов разнотолщинных листовых сварных заготовок для холодной штамповки — № 3.

**Царьков А. В., Чупрак А. И.** — Трудности адаптации ГОСТ 26389—84 к требованиям европейских стандартов — № 6.

**Чернышов Г. Г., Коберник Н. В., Орлик Г. В., Орлик А. Г.** — Влияние технологии дуговой наплавки на структуру и стойкость покрытий на основе железа против гидроабразивного износа — № 3.

**Чернявский Н. И., Казаков Ю. В.** — Генераторы импульсов тока для аргонодуговой сварки алюминиевых сплавов — № 2.

**Чепрасов Д. П., Сейдуров М. Н.** — Обеспечение качества и свойств сварных соединений сталей бейнитного класса — № 3.

**Шалимов М. П.** — Кафедра «Технология сварочного производства» Уральского федерального университета — 75 лет — № 1.

**Шалимов М. П., Табатчиков П. А.** — Влияние гранулометрического состава компонентов на сыпучесть шихты порошковой проволоки — № 5.

**Шалимов М. П., Табатчиков П. А., Давыдов Ю. С.** — Система регистрации параметров быстропотекающих процессов при сварке — № 1.

**Шахматов Д. М., Шахматов М. В., Усманова Е. А.** — Особенности определения прочности механически неоднородных сварных соединений по результатам испытаний вырезаемых из них образцов — № 2.

**Шачков А. С.** — Изменения федерального законодательства относительно получения разрешения на применение технических устройств — № 2.

**Шилов А. А., Шилов С. А., Якимович Б. А.** — Практика формирования системы управления дополнительной профессиональной подготовкой студентов в области сварочного производства — № 4.

**Шнеерсон В. Я.** — Механизм образования слоистой структуры сварного шва при сварке металлов плавлением (феноменологическая модель) — № 2.

**Шолохов М. А., Оськин И. Э., Ерофеев В. А., Полосков С. И.** — Распределение тепловой мощности дуги при сварке плавящимся электродом по узкому зазору — № 4.

**Шолохов М. А., Фивейский А. М., Бузорина Д. С., Лунина Е. В.** — Эффективность эксплуатации инверторных источников питания — № 3.

**Язовских В. М., Трушников Д. Н., Бельский В. Я.** — Тепловые процессы при электронно-лучевой сварке круговых швов — № 5.

**Якушин Б. Ф.** — Конструктивная критика стандарта ISO 17641 «Разрушающие испытания сварных швов металлических материалов. Испытания на сопротивляемость образованию горячих трещин в сварных соединениях. Процессы дуговой сварки» — № 2.

## К 20-летию НАКС

**Гладков Э. А., Бродягин В. Н., Кузнецов П. С., Доронин Ю. В.** — Современное состояние и перспективы развития системы аттестации сварочного оборудования в Российской Федерации — № 5.

**Лукьянов В. Ф.** — НАКС. 20 лет становления и развития — № 4.

**Малолетков А. В.** — Аттестация сварочных технологий в России — № 4.

**НАКС: история и современность** — № 3.

**Штоколов С. А.** — Аттестация сварочных материалов: развитие и перспективы — № 6.

## НАКС информирует

**Атрощенко В. В., Майданов Л. П.** — Слагаемые успеха сварщиков Приволжского региона в конкурсах профессионального мастерства — № 1.

**Богод В. Б., Шефель Вл. В., Курносова Н. Д.** — ООО «АНТЦ "Энергомонтаж"» — 20 лет успешной работы в системе аттестации сварочного производства — № 3.

**Всероссийский конкурс профессионального мастерства «Лучший по профессии»** — № 3.

**Деятельность** Комитета по контролю и Дисциплинарного комитета СРО НП «НАКС» в 2011 г. — № 1.

**Деятельность** Системы аттестации сварочного производства на объектах ОАО «АК "Транснефть"» — № 1.

**Заседание** Научно-технического совета НАКС — № 3.

**Заседание** Научно-технического совета НАКС — № 4.

**Заседание** Научно-технического совета НАКС — № 5.

**Заседание** Президиума СРО НП «НАКС» — № 3.

**Заседание** Президиума СРО НП «НАКС» — № 4.

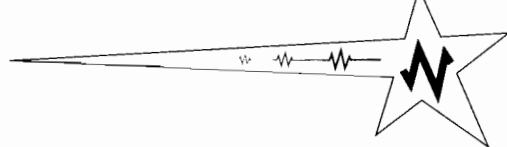
**Заседание** Президиума СРО НП «НАКС» — № 5.

**Заседания** Президиума СРО НП «НАКС» — № 1.

**Конкурсы** профессионального мастерства сварщиков Москвы и Московской области — № 4.

**Левченко А. М.** — НАКС — надежный партнер строителей Nord Stream AG — № 1.

**Малолетков А. М., Чупрак А. И.** — Система добровольной сертификации НАКС сварочного производства — № 3.



**Маркова П. Н.** — Система добровольной сертификации НАКС в области сварочного производства — № 1.

**Международное** сотрудничество НАКС и ТК 364 «Сварка и родственные процессы» — № 2.

**Научно-практический семинар** «Актуальные вопросы аттестационной деятельности в Системе аттестации сварочного производства» — № 5.

**Общее** собрание организаций-членов СРО НП «НАКС» — № 1.

**Общее** собрание членов СРО НП «НАКС» — № 4.

**Переговоры** о сотрудничестве между НАКС и DVS — № 6.

**Подкопаев Ю. К.** — Научно-практическая конференция «Аттестация сварочного производства. Техническое регулирование и стандартизация в области сварки» — № 4.

**Положение** о порядке аттестации с применением специализированного сварочного оборудования — № 5.

**Положение** о порядке продления срока действия аттестационных удостоверений сварщиков и специалистов сварочного производства — № 5.

**Попов А. В.** — Электронный документооборот и перспективы его применения в Системе аттестации сварочного производства — № 1.

**Прилуцкий А. И.** — СТО НОСТРОЙ «Сварочные работы. Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ» — № 1.

**Пятнадцатая** Международная специализированная выставка «Сварка—2012» — № 3.

**Разработка** проектов нормативных документов в области строительства магистральных трубопроводов — № 4.

**Семенов А. И.** — Современная Система аттестации сварочного производства — № 2.

**Семинар** «Система аттестации сварочного производства — 2012» — № 4.

**Совещание** по вопросам аттестационной деятельности СРО НП «НАКС» — № 1.

**Соглашение** о взаимодействии между Автономной некоммерческой организацией «Национальное агентство развития квалификаций» и Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» — № 3.

**Соглашение** о сотрудничестве в области межгосударственного технического регулирования, технического нормирования и стандартизации Российской Федерации, Республики Беларусь и Украины по гармонизации требований в области сварки и родственных процессов — № 3.

**Утверждение** стандарта СТО НОСТРОЙ — № 3.

**Учреждение** НП «Национальное Промышленное Сварочное Общество» — № 6.

**Финал** Всероссийского конкурса профессионального мастерства «Лучший по профессии» в номинации «Лучший сварщик» — № 5.

**Чупрак А. И.** — Деятельность Технического комитета по стандартизации ТК 364 «Сварка и родственные процессы» в 2011 г. — № 1.

**Шаги** навстречу друг другу. Оптимизация процедур аттестации для производителей сварочных материалов и оборудования — № 4.

**Шестое** Отраслевое совещание «Состояние и основные направления развития сварочного производства ОАО "Газпром"» — № 6.

**Этап** конкурса профессионального мастерства сварщиков «Московские мастера—2012» — № 3.

\*\*\*

**А. В. Андрееву** — 50 лет — № 6.

**Н. Г. Дюргерову** — 80 лет — № 5.

**Ю. В. Казакову** — 80 лет — № 5.

**В. С. Котельникову** — 60 лет — № 1.

**К. Ю. Куйсокову** — 70 лет — № 1.

**О. Е. Островскому** — 75 лет — № 6.

**В. И. Столбову** — 80 лет — № 1.

\*\*\*

**Ю. И. Барышников** — № 5.

**В. Н. Бутов** — № 2.

**В. Г. Радченко** — № 3.

**В. В. Шефель** — № 2.

**Г. Г. Чернышов** — № 6.

**В. М. Язовских** — № 5.

Алешин Н. П. — № 4, 6.

Анахов С. В. — № 1.

Артемов А. А. — № 2.

Атрощенко В. В. — № 1.

Базарова Г. А. — № 2.

Балановский А. Е. — № 3, 4, 5.

Беленький В. Я. — № 5.

Бигус Г. А. — № 4.

Богод В. Б. — № 3.

Богородский И. Г. — № 6.

Бродягин В. Н. — № 5.

Бузорина Д. С. — № 3.

Букин В. М. — № 6.

Булычев В. В. — № 2.

Бушма В. О. — № 2.

Быстрова Н. А. — № 2.

Васкин Д. С. — № 6.

Верхотуров А. Д. — № 3.

Волков И. В. — № 2.

Волков С. С. — № 4, 5, 6.

Вотинова Е. Б. — № 1.

Вышемирский Е. М. — № 4.

Галкин В. А. — № 6.

Галкин Д. И. — № 2.

Гарин О. А. — № 5.

Гецкин О. Б. — № 5, 6.

Гладков Э. А. — № 5, 6.

Гоголев Л. В. — № 1.

Грехов А. И. — № 1.

Григорьев М. В. — № 4.

Давыдов Ю. С. — № 1.

Даниев Ю. Ф. — № 4.

Данилов В. И. — № 6.

Дерябин А. А. — № 6.

Джалюд Ф. — № 2.

Доронин Ю. В. — № 5.

Дорошенко Ф. Е. — № 6.

Дымкин Г. Я. — № 6.

Ерофеев В. А. — № 4.

Ершов А. А. — № 2, 3.

Ершов А. В. — № 2.

Журавлев С. И. — № 4, 6.

Забияка И. С. — № 3.

Захаренко А. И. — № 2.

Зваженко В. Н. — № 5.

Зернин Е. А. — № 6.

Зорин И. В. — № 2.

Илюшин В. В. — № 1.

Казаков Ю. В. — № 2.

Казымов Б. И. — № 4.

Кимельблат В. И. — № 2.

Князьков В. Л. — № 5.

Князьков К. В. — № 5.

Короткова Г. М. — № 3.

Коберник Н. В. — № 3, 6.

Коваленко М. Ф. — № 4.

Козлов Э. В. — № 5.

Колмогоров Д. Е. — № 6.

Комов М. Е. — № 2.

Конева Н. А. — № 5.

Коробов Ю. С. — № 1.

Крампит А. Г. — № 5.

Крампит Н. Ю. — № 5.

Краснобрыжий С. А. — № 6.

Крекулева Р. А. — № 3.

Крысько Н. В. — № 2.

Кузнецов М. А. — № 6.

Кузнецов П. С. — № 5.

Куркин А. Б. — № 6.

Куркин А. С. — № 5, 6.

Курносова Н. Д. — № 3.

Курочкин А. В. — № 4.

Кучук-Яценко С. И. — № 4.

Левченко А. М. — № 1, 4.

Лефлер М. Н. — № 1.

Литвиненко-Арьков В. Б. — № 2.

Лукиянов В. Ф. — № 4.

Лунина Е. В. — № 3.

Лысак В. И. — № 2.

Майданов Л. П. — № 1.

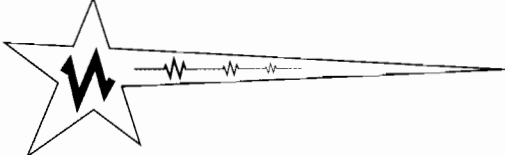
Макаров Э. Л. — № 5, 6.

Макиенко В. М. — № 3.

Малолетков А. М. — № 3, 4.

Маркова П. Н. — № 1.

Маслов Б. Г. — № 4.



- |                              |                            |                                |                               |
|------------------------------|----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Матушкин А. В. — № 1.        | Полосков С. И. — № 4, 5.   | Степаненко О. А. — № 3.        | Чернявский Н. И. — № 2.       |
| Матушкина И. Ю. — № 1.       | Полухин А. В. — № 1, 2, 6. | Столбов В. И. — № 3.           | Чепрасов Д. П. — № 3.         |
| Меркулов Р. В. — № 4.        | Пономарева М. Н. — № 5.    | Сударкин А. Я. — № 4.          | Четвериков С. Г. — № 1.       |
| Милютин В. С. — № 1, 2, 6.   | Попов А. В. — № 1.         | Табатчиков П. А. — № 1, 5.     | Чумакова Е. Л. — № 1.         |
| Михеев Р. С. — № 6.          | Попова Н. А. — № 5.        | Тихонов С. В. — № 6.           | Чупрак А. И. — № 1, 2, 3, 6.  |
| Мишин М. А. — № 3.           | Потехин Б. А. — № 1.       | Толмачев В. В. — № 1.          | Шалимов М. П. — № 1, 5.       |
| Моторин К. В. — № 3.         | Прилуцкий А. И. — № 1.     | Травкин А. А. — № 4.           | Шахматов Д. М. — № 2.         |
| Невежин С. В. — № 1.         | Пыкин Ю. А. — № 1.         | Троицкий В. А. — № 3.          | Шахматов М. В. — № 2.         |
| Неровный В. М. — № 5.        | Радченко М. В. — № 3, 5.   | Труханов К. Ю. — № 2.          | Шачков А. С. — № 2.           |
| Нескоромный С. В. — № 4.     | Разиков Н. М. — № 1.       | Трушников Д. Н. — № 5.         | Шевелев А. В. — № 6.          |
| Орлик А. Г. — № 3.           | Ремизов А. Л. — № 6.       | Тудвасев В. А. — № 3, 4, 5, 6. | Шестель Л. А. — № 5.          |
| Орлик Г. В. — № 3.           | Рыбачук А. М. — № 6.       | Усманова Е. А. — № 2.          | Шефель Вл. В. — № 3.          |
| Овчинников Д. В. — № 1.      | Сейдуров М. Н. — № 3.      | Федорова И. Н. — № 1.          | Шилов А. А. — № 4.            |
| Оськин И. Э. — № 4, 5.       | Семенов А. И. — № 2.       | Феклистов С. И. — № 3.         | Шилов С. А. — № 4.            |
| Панков В. В. — № 6.          | Сидоров В. П. — № 2, 3, 4. | Фивейский А. М. — № 3.         | Шляхова Г. В. — № 6.          |
| Панков С. В. — № 6.          | Смердова Н. А. — № 4.      | Филиппов М. А. — № 1.          | Шнеерсон В. Я. — № 2.         |
| Панченко О. В. — № 4.        | Смирнов А. Н. — № 5.       | Хайруллин Т. В. — № 3.         | Шолохов М. А. — № 3, 4, 5, 6. |
| Перковский Р. А. — № 6.      | Смирнов И. В. — № 2.       | Хоменко В. И. — № 4, 6.        | Штоколов С. А. — № 6.         |
| Пиксайкин Р. В. — № 3.       | Соколов В. А. — № 5.       | Хурин С. А. — № 4.             | Язовских В. М. — № 5.         |
| Плетников И. А. — № 3, 4, 5. | Соколов Г. Н. — № 2.       | Царьков А. В. — № 2, 6.        | Якимович Б. А. — № 4.         |
| Подкопаев Ю. К. — № 4.       | Стрижаков Е. Л. — № 4.     | Чернышов Г. Г. — № 3, 6.       | Якушин Б. Ф. — № 2.           |

## Г. Г. ЧЕРНЫШОВ

28 ноября 2012 г. скончался заслуженный работник высшей школы Российской Федерации, профессор кафедры «Технологии сварки и диагностики», д-р техн. наук Георгий Георгиевич Чернышов.

Г. Г. Чернышов родился 25 октября 1938 г. Поступив в 1955 г. в МВТУ им. Н. Э. Баумана, Георгий Георгиевич на всю жизнь связал себя со сварочной специальностью: 1961 г. — инженер, 1969 г. — кандидат технических наук, 1989 г. — доктор технических наук, профессор. Таковы ступени роста талантливого ученого и педагога. Числом учеников Георгий Георгиевич мог заслуженно гордиться, это и инженеры, и кандидаты, и доктора технических наук. Г. Г. Чернышов автор более 200 печатных работ и публикаций. Под его редакцией и в соавторстве с ведущими специалистами в области сварки и родственных процессов изданы учебники «Технология и оборудование сварки плавлением и термической резки», «Технология электрической сварки плавлением», «Сварочное дело: сварка и резка металлов», «Математическое моделирование физических процессов в дуге и сварочной ванне» и другие. По его многочисленным книгам учатся сварщики самых различных уровней — от рабочего-электросварщика до инженера. Можно с уверенностью говорить о создании школы в области технологии дуговой сварки.

Г. Г. Чернышов активно работал в системе Национального Агентства Контроля Сварки. Он участвовал в составлении учебных и аттестационных программ подготовки сварщиков и специалистов для Системы аттестации сварочного производства, а также возглавлял рабочую группу по подготовке руководящего документа РД 03-613—03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».

Георгий Георгиевич обладал разносторонними интересами. Его часто можно было встретить в концертном зале, в театре и на художественной выставке, все это формировало высокоэрудированного человека. Высочайший уровень культуры позволял ему ярко и образно рассказывать о сварочной специальности, что привлекало к нему большое число учеников и позволяло быть одним из лучших преподавателей. Это было отмечено высокой государственной наградой.

Георгий Георгиевич в течение многих лет увлекался горными лыжами. Многие горные трассы Европы и России были покорены им. Он ярко описывал свои впечатления от путешествий по миру, при этом на первом месте всегда были впечатления от посещения культурных центров и исторических мест.

Георгий Георгиевич очень любил природу, был увлеченным садоводом, заботливым дедом трех очаровательных внушек.

*Скорбим о безвременной кончине Г. Г. Чернышова. Светлая память об этом удивительном и глубоко порядочном человеке навсегда останется в наших сердцах.*

**Кафедра «Технологии сварки и диагностики»  
МГТУ им. Н. Э. Баумана, НАКС, редколлегия и редакция  
журнала «Сварка и Диагностика»**