



РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

**МЕЖДУНАРОДНЫЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:**

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ.

Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона,
МА «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ.
МА «Сварка»

Адрес редакции
03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11

Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
Тел. (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
URL: www.rucont.ru

Редакторы.

Т. В. Юштина, И. Ф. Соколова
Электронная верстка:
И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации КВ 4788
от 09.01.2001

**Журнал входит в перечень
утвержденных ВАК Украины
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней**

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Махненко В. И., Великоиваненко Е. А., Розынка Г. Ф., Пивторак Н. И.</i> Учет порообразования при оценке предельного состояния в зоне дефекта утонения стенки сосуда давления	3
<i>Костин В. А., Григоренко Г. М., Позняков В. Д., Жданов С. Л., Соломийчук Т. Г., Зубер Т. А., Максименко А. А.</i> Влияние термического цикла сварки на структуру и свойства микрелегированных конструкционных сталей	10
<i>Голиков Н. И., Дмитриев В. В.</i> Остаточные напряжения кольцевых стыков магистрального газопровода при длительной эксплуатации в условиях Севера	17
<i>Гончаров И. А., Сокольский В. Э., Давиденко А. О., Галинич В. И., Мищенко Д. Д.</i> Образование шпинели в расплаве агломерированного сварочного флюса системы $MgO-Al_2O_3-SiO_2-CaF_2$ и ее влияние на вязкость шлака	21

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Лобанов Л. М., Пащин Н. А., Миходуй О. Л., Черкашин А. В., Манченко А. Н., Кондратенко И. П., Жильцов А. В.</i> Эффективность различных схем электродинамической обработки сплава $AMg6$ и его сварных соединений	29
<i>Шелягин В. Д., Хаскин В. Ю., Ахонин С. В., Белоус В. Ю., Петриченко И. К., Сиора А. В., Палагеша А. Н., Селин Р. В.</i> Особенности лазерно-дуговой сварки титановых сплавов	36
<i>Коломийцев Е. В.</i> Коррозионно-усталостная прочность тавровых соединений стали 12X18H10T и методы ее повышения	41
<i>Походня И. К., Явдошин И. Р., Губеня И. П.</i> Влияние содержания железного порошка и соединений щелочных металлов в составе покрытия электродов на их санитарно-гигиенические характеристики	44
<i>Маковецкая О. К.</i> Современный рынок сварочной техники Северной Америки	48

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Диссертация на соискание ученой степени	51
Разработано в ИЭС	9, 20, 35, 40, 43, 47, 50

ХРОНИКА

2-й Международный конгресс «Сварка и соединительные технологии»	52
Открытие лазерного центра в Кирове	53
Международная специализированная выставка сварочных материалов, оборудования и технологий «Weldex/Россварка 2012»	55

ИНФОРМАЦИЯ

Механизация и автоматизация сварочного производства от компании «ДельтаСвар»	58
Новые книги	59
Выдающееся изобретение теплоэнергетика Л. К. Рамзина стимулирует развитие техники сварки	61
Программы профессиональной подготовки на 2013 г.	62
Указатель статей за 2012 г.	65
Указатель авторов	70