

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

<b>Воронцов А. Л.</b> Описание деформаций при анализе процессов обработки металлов давлением. Ч. 1. Степень деформации и накопленная деформация . . . . .	3
<b>Жбанков Я. Г., Шимко В. И., Таган Л. В., Шкира А. В.</b> Исследование процесса протяжки заготовок бойками со скосом . . . . .	13
<b>Лыжников Е. И., Дунда Е. К.</b> Технологические и силовые параметры процесса разрезки труб плоским ножом . . . . .	18
<b>Гизатуллин Р. И.</b> Способ оценки напряжения трения при вытяжке . . . . .	21

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

<b>Максимук В. С., Гурулев Д. Н., Неверов А. В.</b> Малоотходная технология изготовления поковок типа высоких конических ступиц с осевой полостью. . . . .	24
--	----

## МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. САПР

<b>Коновалов А. В., Гагарин П. Ю., Арзамасцев С. В.</b> Принципы построения интеллектуальных гибридных систем проектирования технологических процессов кузнечного производства . . . . .	27
<b>Вдовин С. И.</b> Объектно-ориентированное моделирование пластического изгиба трубы . . . . .	32
<b>Антощенков Ю. М., Таупек И. М., Горбачев Д. С.</b> Возможностьковки заготовок из высоколегированных сталей и сплавов на радиально-обжимных машинах . . . . .	38

## МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

<b>Тлибеков А. Х.</b> Проектирование производства деталей из листа: технология и эффективность . . . . .	40
--	----

## ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА, СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

<b>Белан А. К., Белан О. А.</b> Улучшение эксплуатационных свойств высокопрочного крепежа путем рационализации его конструктивных параметров . . . . .	46
--	----