

Учредитель ООО «СТИН»

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней

СОДЕРЖАНИЕ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ	Изнаиров Б. М., Васин А. Н., Изнаиров О. Б.	Математическая модель взаимодействия рабочих элементов упорных подшипников качения	2
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	Кушниров П. В., Тарасевич Ю. Я., Нешта А. А.	Агрегатные фрезерные головки с пересекающимися траекториями режущих ножей	5
ТЕХНОЛОГИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	Пилюшина Г. А., Пыриков П. Г., Рухлядко А. С.	Повышение работоспособности рабочих органов оборудования и режущих инструментов для обработки неметаллических материалов	9
	Абрамов Ф. Н.	Экспериментальное исследование погрешностей базирования цилиндрических заготовок одной шейкой на широкой призме	14
	Назарьева В. А.	Алгоритмическая рационализация операций абразивной обработки	19
	Кане М. М., Иванов Б. В., Загорская Н. Б.	Влияние различных факторов на стойкость червячных фрез при зубонарезании цилиндрических шестерен	21
	Васин А. Н., Изнаиров Б. М., Мукатова Г. Х.	Вероятностный анализ условий взаимодействия деталей винтовых передач	25
ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ	Гусев В. Г., Андреанов С. Б.	Моделирование давления смазочно-охлаждающей жидкости при шлифовании инструментом с радиально-подвижными абразивными сегментами.	29
	Лукьянов К. Ю.	Повышение эффективности отделочной обработки деталей из алюминия и его сплавов	33
МЕНЕДЖМЕНТ И МАРКЕТИНГ	Мухин А. В., Островский Ю. А., Петров В. В.	Метод оптимального распределения ресурсов при решении производственных задач в условиях экономической неопределенности	35