



УЧРЕДИТЕЛЬ:

Издательский центр "Технология машиностроения"

Журнал издается при содействии Министерства образования и науки РФ,
Министерства промышленности и торговли РФ,
Российской инженерной академии,
Союза машиностроителей России,
Российского научно-технического сварочного общества

Издается с января 1930 года

Редакционная коллегия:

Гл. редактор **В. А. Казаков**

В. К. Драгунов	Ю. Н. Сараев
А. В. Казаков	О. Н. Севрюков
Е. А. Калашников	З. А. Сидлин
В. И. Кулик	О. И. Стеклов
В. И. Лукин	В. А. Судник
А. В. Люшинский	В. А. Фролов
В. П. Лялякин	В. А. Хаванов
Г. А. Меньшиков	Г. Л. Хачатрян
В. Н. Панин	О. А. Цукуров
И. Н. Пашков	И. Н. Шиганов
В. В. Пешков	И. Н. Шиганов
А. И. Рымкевич	М. М. Штрикман

Выпускающий редактор *Т. П. Маслик*
Электронная верстка: *Т. А. Шацкая*
Дизайн обложки: *Е. С. Благовидов*
Редактор-обозреватель *Ан. А. Суслов*
Секретарь *М. А. Уханова*

Адрес редакции:

Москва,
ул. Большая Новодмитровская, 23.

Для корреспонденции:

127015, Москва, а/я 65,
Издательский центр
"Технология машиностроения".
Телефоны:
гл. редактор — (495) 796 2491;
редакция — (495) 640 7903.
Факс: (495) 640 7903.
E-mail: svarka@ic-tm.ru
Http://www.ic-tm.ru

Журнал "Сварочное производство" переводится на английский язык издательством "Taylor & Francis" (Великобритания).

Перепечатка материалов из журнала "Сварочное производство" возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала.

При перепечатке материалов ссылка на журнал "Сварочное производство" обязательна.

В случае обнаружения подграфического брака редакция журнала просит обратиться в типографию. Журнал зарегистрирован в Министерстве РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации ПИ № 77-7778.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Цена свободная.

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Костин В. А., Григоренко Г. М.** — Влияние термического цикла сварки на микроструктуру и свойства новых конструкционных сталей с карбидным и карбонитридным упрочнением _____ 3
- Новосельцев Ю. Г., Уткин Ю. Г., Демченко А. И., Баяндина О. В., Михайлова Д. С.** — Влияние содержания хрома на пластичность металла шва при плазменной сварке изделий из бронзы БрХ08 _____ 10
- Гуревич Л. М., Трыков Ю. П., Киселев О. С.** — Закономерности формирования структурно-механической неоднородности при сварке взрывом алюминия с титаном _____ 14
- Верещаго Е. Н., Костюченко В. И.** — Физико-математическая модель цепи питания плазмотрона _____ 19
- Коротков В. А., Ананьев С. А., Шекуров А. В.** — Исследование влияния скорости охлаждения на структуру и механические свойства металла при плазменной закатке _____ 26
- Хорунов В. Ф., Воронов В. В., Максимова С. В.** — Исследование припоев системы Ti—Zr—Co _____ 29
- Гнюсов С. Ф., Дураков В. Г.** — Влияние карбидов титана и вольфрама на структурообразование и свойства композиционных покрытий. Ч. 1. Структурно-фазовый состав покрытий сталь Р6М5 — (WC + TiC) _____ 33

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Табакин Е. М., Иванович Ю. В., Каплин А. В.** — Опыт применения сварки плавлением при изготовлении изделий активных зон ядерных реакторов в дистанционных условиях _____ 38
- Исакаев Э. Х., Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С., Ильичев М. В., Катаржис В. А.** — Исследование плазменно-порошковой наплавки на сталь Гатфильда с ударной обработкой _____ 42
- Страх Н. Ф., Метелица С. В.** — Восстановление поверхностей деталей из чугунов методом холодной наплавки проволокой Св-08Г2С в различных защитных газах _____ 48
- Литовченко Н. Н., Куликов В. Н., Титов Н. В.** — Вибродуговая наплавка графитовым электродом нанометаллокерамических композиционных материалов _____ 51
- Волков С. С.** — Применение маломощных ультразвуковых генераторов для сварки изделий из полистирола _____ 54

ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

- Цумарев Ю. А.** — Техничко-экономическая эффективность применения прерывистых сварных швов _____ 58